

Maskiner, former og prototyping

Oversikt over maskiner for plastbearbeiding, former og prototypetjenester. Konfigurasjon og gjennomføring tilpasses det enkelte prosjektet.



Norsk

sales@plastexpert.pl

Innholdsfortegnelse

TH90	3	ABLD120 · 230 l	53
TH110	4	YDB-2L-2	54
TH130	5	YDB-2L-4	55
TH160	6	YDB-5L	56
TH180	7	YDB-6L-2	57
TH210	8	YDB-10L	58
TH260	9	YDB-20L	59
TH280	10	YDB-5L-1	60
TH320	11	YDB-5L-2	61
TH400	12	YDB-10L-1	62
TH450	13	YDB-2	63
TH500	14	YDB-2A	64
TH600	15	YDB-2 (Jars)	65
TH730	16	YDB-2A (Jars)	66
TH900	17	YDB-4	67
TH1200	18	YDB-4A	68
TH1400	19	YDB-6	69
TH1700	20	YDB-6A	70
TH2200	21	YDB-A5L	71
TH160PET	22	YDB-A25L	72
TH210PET	23	YDBA-1L-2	73
TH260PET	24	YDBA-2L-2	74
TH280PET	25	YDBA-2	75
TH320PET	26	YDBA-1L-4	76
TH450PET	27	YDBA-2L-4	77
TH90PVC	28	YDBA-4	78
TH110PVC	29	YDBA-1L-6	79
TH130PVC	30	YDBA-2L-6	80
TH160PVC	31	YDBA-5L	81
TH180PVC	32	YDBA-10L	82
TH210PVC	33	YDBA-20L	83
TH260PVC	34	YDBA-5L-2	84
TH280PVC	35	YDBA-10L-2	85
TH320PVC	36	YDBA-2L	86
TH400PVC	37	FG4	87
TH450PVC	38	FGX4	88
TH500PVC	39	FG6	89
TH600PVC	40	FGX6	90
TH730PVC	41	FG8	91
ABLB65	42	FGX8	92
ABLB65II	43	IBM35	93
ABLB75I	44	IBM45	94
ABLB75II	45	IBM55 Hybrid	95
ABLB90I	46	IBM65	96
ABLB90II · 16 l	47	IBM75	97
ABLB90II · 20 l	48	Former for bilindustrien	98
ABLD80 · 25 l	49	Former for husholdningsapparater	99
ABLD80 · 30 l	50	Former for medisinske produkter	100
ABLD90	51	Sprawdź pomysł. Przyspiesz wdrożenie.	101
ABLD120 · 160 l	52		

SPRØYTESTØPEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH90



Universell sprøytestøpemaskin - lukkekraft 900 kN

Servohydraulisk sprøytestøpemaskin for produksjon av termoplastprodukter. Modellen TH90 har lukkekraft på 900 kN og skruevarianter med diameter på 30-40 mm. Plastifiseringsenheten velges etter materiale, skuddvekt og nødvendig produktgeometri.

900 kN

lukkekraft

Sprøytestøpemaskin TH90 - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 30 mm · B: 35 mm · C: 40 mm
Skruens L/D-forhold	A: 23,5 · B: 22 · C: 19,2
Skuddvolum	A: 120 cm ³ · B: 163 cm ³ · C: 214 cm ³
Skuddvekt (PS)	A: 109 g · B: 149 g · C: 194 g
Innsprøytingstrykk	A: 264 MPa · B: 194 MPa · C: 148 MPa
Maksimalt skrueturtall	250 o/min
Lukkekraft	900 kN
Åpningsslag	345 mm
Søyleavstand	370 × 370 mm
Maksimal formhøyde	380 mm
Minste formhøyde	170 mm
Utstøterslag	91 mm
Utstøterkraft	38 kN
Servodriftens effekt	15 kW
Varmeelementenes effekt	7,2 kW
Oljetankvolum	157 l
Maskinmål (L × B × H)	4,1 × 1,10 × 1,80 m
Maskinvekt	3,5 t

Betegnelsene A, B og C gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH110



Universell sprøytestøpemaskin - lukkekraft 1100 kN

Servohydraulisk sprøytestøpemaskin for produksjon av termoplastprodukter. Modellen TH110 har lukkekraft på 1100 kN og skruervarianter med diameter på 38-45 mm. Plastifiseringsenheten velges etter materiale, skuddvekt og nødvendig produktgeometri.

1100 kN

lukkekraft

Sprøytestøpemaskin TH110 - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 38 mm · B: 42 mm · C: 45 mm
Skruens L/D-forhold	A: 24 · B: 21,6 · C: 20,2
Skuddvolum	A: 206 cm ³ · B: 252 cm ³ · C: 289 cm ³
Skuddvekt (PS)	A: 185 g · B: 227 g · C: 260 g
Innsprøytingstrykk	A: 200 MPa · B: 163 MPa · C: 143 MPa
Maksimalt skrueturtall	240 o/min
Lukkekraft	1100 kN
Åpningsslag	360 mm
Søyleavstand	430 × 380 mm
Maksimal formhøyde	430 mm
Minste formhøyde	170 mm
Utstøterslag	120 mm
Utstøterkraft	45 kN
Driveffekt	15 kW
Varmeelementenes effekt	7,3 kW
Oljetankvolum	215 l
Maskinmål (L × B × H)	4,70 × 1,28 × 2,10 m
Maskinvekt	3,9 t

Betegnelsene A, B og C gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH130

**Universell sprøytestøpemaskin - lukkekraft 1300 kN**

Servohydraulisk sprøytestøpemaskin for produksjon av termoplastprodukter. Modellen TH130 har lukkekraft på 1300 kN og skruervarianter med diameter på 38-45 mm. Plastifiseringsenheten velges etter materiale, skuddvekt og nødvendig produktgeometri.

1300 kN

lukkekraft

Sprøytestøpemaskin TH130 - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 38 mm · B: 42 mm · C: 45 mm
Skruens L/D-forhold	A: 24,1 · B: 21,7 · C: 20,2
Skuddvolum	A: 193 cm³ · B: 235 cm³ · C: 270 cm³
Skuddvekt (PS)	A: 178 g · B: 217 g · C: 249 g
Innsprøytingstrykk	A: 226 MPa · B: 185 MPa · C: 161 MPa
Maksimalt skrueturtall	240 o/min
Lukkekraft	1300 kN
Åpningsslag	390 mm
Søyleavstand	430 × 430 mm
Maksimal formhøyde	460 mm
Minste formhøyde	180 mm
Utstøterslag	118 mm
Utstøterkraft	53 kN
Servodriftens effekt	19 kW
Varmeelementenes effekt	7,4 kW
Oljetankvolum	220 l
Maskinmål (L × B × H)	4,82 × 1,28 × 2,10 m
Maskinvekt	4,4 t

Betegnelsene A, B og C gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH160

Universell sprøytestøpemaskin - lukkekraft
1600 kN

Servohydraulisk sprøytestøpemaskin for produksjon av termoplastprodukter. Modellen TH160 har lukkekraft på 1600 kN og skruervarianter med diameter på 42-50 mm. Plastifiseringsenheten velges etter materiale, skuddvekt og nødvendig produktgeometri.

1600 kN

lukkekraft

Sprøytestøpemaskin TH160 - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 42 mm · B: 45 mm · C: 50 mm
Skruens L/D-forhold	A: 23,6 · B: 22 · C: 19,6
Skuddvolum	A: 325 cm ³ · B: 374 cm ³ · C: 461 cm ³
Skuddvekt (PS)	A: 296 g · B: 340 g · C: 420 g
Innsprøytingstrykk	A: 218 MPa · B: 190 MPa · C: 154 MPa
Maksimalt skrueturtall	240 o/min
Lukkekraft	1600 kN
Åpningsslag	435 mm
Søyleavstand	480 × 480 mm
Maksimal formhøyde	550 mm
Minste formhøyde	210 mm
Utstøterslag	135 mm
Utstøterkraft	62 kN
Servodriftens effekt	25 kW
Varmeelementenes effekt	9,9 kW
Oljetankvolum	300 l
Maskinmål (L × B × H)	5,31 × 1,40 × 2,20 m
Maskinvekt	5,3 t

Betegnelsene A, B og C gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH180

Universell sprøytestøpemaskin - lukkekraft
1800 kN

Servohydraulisk sprøytestøpemaskin for produksjon av termoplastprodukter. Modellen TH180 har lukkekraft på 1800 kN og skruervarianter med diameter på 45-55 mm. Plastifiseringsenheten velges etter materiale, skuddvekt og nødvendig produktgeometri.

1800 kN

lukkekraft

Sprøytestøpemaskin TH180 - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 45 mm · B: 50 mm · C: 55 mm
Skruens L/D-forhold	A: 24,5 · B: 22 · C: 20
Skuddvolum	A: 342 cm ³ · B: 421 cm ³ · C: 510 cm ³
Skuddvekt (PS)	A: 311 g · B: 384 g · C: 465 g
Innsprøytingstrykk	A: 221 MPa · B: 179 MPa · C: 148 MPa
Maksimalt skrueturtall	240 o/min
Lukkekraft	1800 kN
Åpningsslag	460 mm
Søyleavstand	515 × 475 mm
Maksimal formhøyde	550 mm
Minste formhøyde	210 mm
Utstøterslag	135 mm
Utstøterkraft	62 kN
Servodriftens effekt	25 kW
Varmeelementenes effekt	11,5 kW
Oljetankvolum	305 l
Maskinmål (L × B × H)	5,40 × 1,45 × 2,25 m
Maskinvekt	5,8 t

Betegnelsene A, B og C gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH210



Universell sprøytestøpemaskin - lukkekraft 2100 kN

Servohydraulisk sprøytestøpemaskin for produksjon av termoplastprodukter. Modellen TH210 har lukkekraft på 2100 kN og skruervarianter med diameter på 45-55 mm. Plastifiseringsenheten velges etter materiale, skuddvekt og nødvendig produktgeometri.

2100 kN

lukkekraft

Sprøytestøpemaskin TH210 - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 45 mm · B: 50 mm · C: 55 mm
Skruens L/D-forhold	A: 24,5 · B: 22 · C: 20
Skuddvolum	A: 382 cm ³ · B: 471 cm ³ · C: 570 cm ³
Skuddvekt (PS)	A: 347 g · B: 429 g · C: 519 g
Innsprøytingstrykk	A: 221 MPa · B: 179 MPa · C: 148 MPa
Maksimalt skrueturtall	240 o/min
Lukkekraft	2100 kN
Åpningsslag	490 mm
Søyleavstand	530 × 530 mm
Maksimal formhøyde	550 mm
Minste formhøyde	220 mm
Utstøterslag	146 mm
Utstøterkraft	80 kN
Servodriftens effekt	31 kW
Varmeelementenes effekt	11,5 kW
Oljetankvolum	310 l
Maskinmål (L × B × H)	5,6 × 1,44 × 2,30 m
Maskinvekt	6,7 t

Betegnelsene A, B og C gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH260



Universell sprøytestøpemaskin - lukkekraft 2600 kN

Servohydraulisk sprøytestøpemaskin for produksjon av termoplastprodukter. Modellen TH260 har lukkekraft på 2600 kN og skruer varianter med diameter på 55-65 mm. Plastifiseringsenheten velges etter materiale, skuddvekt og nødvendig produktgeometri.

2600 kN

lukkekraft

Sprøytestøpemaskin TH260 - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 55 mm · B: 60 mm · C: 65 mm
Skruens L/D-forhold	A: 24,1 · B: 22 · C: 20,3
Skuddvolum	A: 641 cm ³ · B: 763 cm ³ · C: 596 cm ³
Skuddvekt (PS)	A: 584 g · B: 695 g · C: 815 g
Innsprøytingstrykk	A: 202 MPa · B: 170 MPa · C: 145 MPa
Maksimalt skrueturtall	220 o/min
Lukkekraft	2600 kN
Åpningsslag	560 mm
Søyleavstand	575 × 575 mm
Maksimal formhøyde	580 mm
Minste formhøyde	220 mm
Utstøterslag	135 mm
Utstøterkraft	91 kN
Servodriftens effekt	31 kW
Varmeelementenes effekt	13,5 kW
Oljetankvolum	330 l
Maskinmål (L × B × H)	6,20 × 1,63 × 2,32 m
Maskinvekt	8,1 t

Betegnelsene A, B og C gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet. Skuddvolumet for variant C (596 cm³) må bekreftes på grunn av avvik i katalogdataene.

SPRØYTESTØPEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH280



Universell sprøytestøpemaskin - lukkekraft 2800 kN

Servohydraulisk sprøytestøpemaskin for produksjon av termoplastprodukter. Modellen TH280 har lukkekraft på 2800 kN og skruervarianter med diameter på 60-70 mm. Plastifiseringsenheten velges etter materiale, skuddvekt og nødvendig produktgeometri.

2800 kN

lukkekraft

Sprøytestøpemaskin TH280 - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 60 mm · B: 65 mm · C: 70 mm
Skruens L/D-forhold	A: 23,8 · B: 22 · C: 20,2
Skuddvolum	A: 777 cm ³ · B: 912 cm ³ · C: 1058 cm ³
Skuddvekt (PS)	A: 707 g · B: 830 g · C: 963 g
Innsprøytingstrykk	A: 210 MPa · B: 176 MPa · C: 150 MPa
Maksimalt skrueturtall	200 o/min
Lukkekraft	2800 kN
Åpningsslag	590 mm
Søyleavstand	625 × 625 mm
Maksimal formhøyde	630 mm
Minste formhøyde	220 mm
Utstøterslag	150 mm
Utstøterkraft	91 kN
Servodriftens effekt	31 kW
Varmeelementenes effekt	18,3 kW
Oljetankvolum	450 l
Maskinmål (L × B × H)	6,37 × 1,73 × 2,36 m
Maskinvekt	9,1 t

Betegnelsene A, B og C gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH320

**Universell sprøytestøpemaskin - lukkekraft 3200 kN**

Servohydraulisk sprøytestøpemaskin for produksjon av termoplastprodukter. Modellen TH320 har lukkekraft på 3200 kN og skruer varianter med diameter på 65-75 mm. Plastifiseringsenheten velges etter materiale, skuddvekt og nødvendig produktgeometri.

3200 kN

lukkekraft

Sprøytestøpemaskin TH320 - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 65 mm · B: 70 mm · C: 75 mm
Skruens L/D-forhold	A: 23,8 · B: 22 · C: 20,6
Skuddvolum	A: 1161 cm³ · B: 1347 cm³ · C: 1546 cm³
Skuddvekt (PS)	A: 1057 g · B: 1226 g · C: 1407 g
Innsprøytingstrykk	A: 208 MPa · B: 179 MPa · C: 156 MPa
Maksimalt skrueturtall	192 o/min
Lukkekraft	3200 kN
Åpningsslag	720 mm
Søyleavstand	730 × 680 mm
Maksimal formhøyde	680 mm
Minste formhøyde	300 mm
Utstøterslag	160 mm
Utstøterkraft	102 kN
Servodriftens effekt	50 kW
Varmeelementenes effekt	22,8 kW
Oljetankvolum	690 l
Maskinmål (L × B × H)	6,90 × 1,85 × 2,35 m
Maskinvekt	12,7 t

Betegnelsene A, B og C gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH400



Universell sprøytestøpemaskin - lukkekraft 4000 kN

Servohydraulisk sprøytestøpemaskin for produksjon av termoplastprodukter. Modellen TH400 har lukkekraft på 4000 kN og skruer varianter med diameter på 70-80 mm. Plastifiseringsenheten velges etter materiale, skuddvekt og nødvendig produktgeometri.

4000 kN

lukkekraft

Sprøytestøpemaskin TH400 - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 70 mm · B: 75 mm · C: 80 mm
Skruens L/D-forhold	A: 23,6 · B: 22 · C: 20,5
Skuddvolum	A: 1501 cm ³ · B: 1723 cm ³ · C: 1960 cm ³
Skuddvekt (PS)	A: 1366 g · B: 1568 g · C: 1784 g
Innsprøytingstrykk	A: 199 MPa · B: 173 MPa · C: 152 MPa
Maksimalt skrueturtall	170 o/min
Lukkekraft	4000 kN
Åpningsslag	720 mm
Søyleavstand	730 × 730 mm
Maksimal formhøyde	800 mm
Minste formhøyde	330 mm
Utstøterslag	180 mm
Utstøterkraft	113 kN
Servodriftens effekt	62 kW
Varmeelementenes effekt	29,50 kW
Oljetankvolum	770 l
Maskinmål (L × B × H)	7,40 × 1,90 × 2,35 m
Maskinvekt	14,7 t

Betegnelsene A, B og C gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH450

**Universell sprøytestøpemaskin - lukkekraft 4500 kN**

Servohydraulisk sprøytestøpemaskin for produksjon av termoplastprodukter. Modellen TH450 har lukkekraft på 4500 kN og skruer varianter med diameter på 70-80 mm. Plastifiseringsenheten velges etter materiale, skuddvekt og nødvendig produktgeometri.

4500 kN

lukkekraft

Sprøytestøpemaskin TH450 - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 70 mm · B: 75 mm · C: 80 mm
Skruens L/D-forhold	A: 23,6 · B: 22 · C: 20,5
Skuddvolum	A: 1501 cm³ · B: 1723 cm³ · C: 1960 cm³
Skuddvekt (PS)	A: 1366 g · B: 1568 g · C: 1784 g
Innsprøytingstrykk	A: 194 MPa · B: 169 MPa · C: 149 MPa
Maksimalt skrueturtall	170 o/min
Lukkekraft	4500 kN
Åpningsslag	800 mm
Søyleavstand	830 × 780 mm
Maksimal formhøyde	800 mm
Minste formhøyde	330 mm
Utstøterslag	200 mm
Utstøterkraft	113 kN
Servodriftens effekt	62 kW
Varmeelementenes effekt	29,50 kW
Oljetankvolum	950 l
Maskinmål (L × B × H)	7,50 × 1,95 × 2,40 m
Maskinvekt	17,4 t

Betegnelsene A, B og C gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH500



Universell sprøytestøpemaskin - lukkekraft 5000 kN

Servohydraulisk sprøytestøpemaskin for produksjon av termoplastprodukter. Modellen TH500 har lukkekraft på 5000 kN og skruervarianter med diameter på 75-85 mm. Plastifiseringsenheten velges etter materiale, skuddvekt og nødvendig produktgeometri.

5000 kN

lukkekraft

Sprøytestøpemaskin TH500 - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 75 mm · B: 80 mm · C: 85 mm
Skruens L/D-forhold	A: 23,1 · B: 21,7 · C: 20,4
Skuddvolum	A: 1727 cm ³ · B: 1965 cm ³ · C: 2219 cm ³
Skuddvekt (PS)	A: 1572 g · B: 1788 g · C: 2019 g
Innsprøytingstrykk	A: 186 MPa · B: 164 MPa · C: 145 MPa
Maksimalt skrueturtall	138 o/min
Lukkekraft	5000 kN
Åpningsslag	860 mm
Søyleavstand	870 × 810 mm
Maksimal formhøyde	830 mm
Minste formhøyde	350 mm
Utstøterslag	241 mm
Utstøterkraft	152 kN
Servodriftens effekt	50 + 31 kW
Varmeelementenes effekt	33,50 kW
Oljetankvolum	950 l
Maskinmål (L × B × H)	8,50 × 2,20 × 2,80 m
Maskinvekt	21,8 t

Betegnelsene A, B og C gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH600



Universell sprøyttestøpemaskin - lukkekraft 6000 kN

Servohydraulisk sprøyttestøpemaskin for produksjon av termoplastprodukter. Modellen TH600 har lukkekraft på 6000 kN og skruvarianter med diameter på 90-100 mm. Plastifiseringsenheten velges etter materiale, skuddvekt og nødvendig produktgeometri.

6000 kN

lukkekraft

Sprøyttestøpemaskin TH600 - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 90 mm · B: 95 mm · C: 100 mm
Skruens L/D-forhold	A: 23,2 · B: 22 · C: 20,9
Skuddvolum	A: 2544 cm ³ · B: 2834 cm ³ · C: 3140 cm ³
Skuddvekt (PS)	A: 2315 g · B: 2579 g · C: 2857 g
Innsprøytingstrykk	A: 184 MPa · B: 165 MPa · C: 149 MPa
Maksimalt skrueturtall	150 o/min
Lukkekraft	6000 kN
Åpningsslag	910 mm
Søyleavstand	930 × 875 mm
Maksimal formhøyde	900 mm
Minste formhøyde	350 mm
Utstøterslag	295 mm
Utstøterkraft	152 kN
Servodriftens effekt	50 + 31 kW
Varmeelementenes effekt	42,8 kW
Oljetankvolum	950 l
Maskinmål (L × B × H)	10,20 × 2,20 × 2,71 m
Maskinvekt	26,9 t

Betegnelsene A, B og C gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekrefte i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH730

Universell sprøyttestøpemaskin - lukkekraft
7300 kN

Servohydraulisk sprøyttestøpemaskin for produksjon av termoplastprodukter. Modellen TH730 har lukkekraft på 7300 kN og skruevarianter med diameter på 90-110 mm. Plastifiseringsenheten velges etter materiale, skuddvekt og nødvendig produktgeometri.

7300 kN

lukkekraft

Sprøyttestøpemaskin TH730 - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 90 mm · B: 95 mm · C: 105 mm · D: 110 mm
Skruens L/D-forhold	A: 25,3 · B: 24 · C: 21,7 · D: 20,7
Skuddvolum	A: 2925 cm ³ · B: 3259 cm ³ · C: 3982 cm ³ · D: 4369 cm ³
Skuddvekt (PS)	A: 2662 g · B: 2966 g · C: 3623 g · D: 3977 g
Innsprøytingstrykk	A: 194 MPa · B: 174 MPa · C: 143 MPa · D: 130 MPa
Maksimalt skrueturtall	150 o/min
Lukkekraft	7300 kN
Åpningsslag	1000 mm
Søyleavstand	1020 × 970 mm
Maksimal formhøyde	960 mm
Minste formhøyde	400 mm
Utstøterslag	280 mm
Utstøterkraft	212 kN
Servodriftens effekt	50 + 50 kW
Varmeelementenes effekt	54,3 kW
Oljetankvolum	1000 l
Maskinmål (L × B × H)	11,43 × 2,4 × 3,14 m
Maskinvekt	33 t

Betegnelsene A, B, C og D gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH900



Universell sprøyttestøpemaskin - lukkekraft 9000 kN

Servohydraulisk sprøyttestøpemaskin for produksjon av termoplastprodukter. Modellen TH900 har lukkekraft på 9000 kN og skruvevarianter med diameter på 95-110 mm. Plastifiseringsenheten velges etter materiale, skuddvekt og nødvendig produktgeometri.

9000 kN

lukkekraft

Sprøyttestøpemaskin TH900 - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 95 mm · B: 100 mm · C: 105 mm · D: 110 mm
Skruens L/D-forhold	A: 24,2 · B: 23 · C: 21,9 · D: 20,9
Skuddvolum	A: 3544 cm ³ · B: 3927 cm ³ · C: 4330 cm ³ · D: 4749 cm ³
Skuddvekt (PS)	A: 3225 g · B: 3574 g · C: 3941 g · D: 4322 g
Innsprøytingstrykk	A: 190 MPa · B: 171 MPa · C: 155 MPa · D: 141 MPa
Maksimalt skrueturtall	150 o/min
Lukkekraft	9000 kN
Åpningsslag	1100 mm
Søyleavstand	1125 × 1085 mm
Maksimal formhøyde	1100 mm
Minste formhøyde	500 mm
Utstøterslag	335 mm
Utstøterkraft	216 kN
Servodriftens effekt	50 + 50 kW
Varmeelementenes effekt	82,20 kW
Oljetankvolum	1315 l
Maskinmål (L × B × H)	11,70 × 2,80 × 3,00 m
Maskinvekt	42 t

Betegnelsene A, B, C og D gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH1200

Universell sprøyttestøpemaskin - lukkekraft
12000 kN

Servohydraulisk sprøyttestøpemaskin for produksjon av termoplastprodukter. Modellen TH1200 har lukkekraft på 12000 kN og skruer varianter med diameter på 105-135 mm. Plastifiseringsenheten velges etter materiale, skuddvekt og nødvendig produktgeometri.

12000 kN

lukkekraft

Sprøyttestøpemaskin TH1200 - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 105 mm · B: 115 mm · C: 125 mm · D: 135 mm
Skruens L/D-forhold	A: 22 · B: 20 · C: 19 · D: 17
Skuddvolum	A: 4814 cm ³ · B: 5775 cm ³ · C: 6823 cm ³ · D: 7958 cm ³
Skuddvekt (PS)	A: 4381 g · B: 5255 g · C: 6209 g · D: 7242 g
Innsprøytingstrykk	A: 208 MPa · B: 173 MPa · C: 147 MPa · D: 126 MPa
Maksimalt skrueturtall	125 o/min
Lukkekraft	12000 kN
Åpningsslag	1250 mm
Søyleavstand	1260 × 1200 mm
Maksimal formhøyde	1300 mm
Minste formhøyde	500 mm
Utstøterslag	325 mm
Utstøterkraft	245 kN
Servodriftens effekt	62 + 62 kW
Varmeelementenes effekt	60,00 kW
Oljetankvolum	2000 l
Maskinmål (L × B × H)	11,50 × 2,60 × 2,85 m
Maskinvekt	55 t

Betegnelsene A, B, C og D gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH1400

Universell sprøyttestøpemaskin - lukkekraft
14000 kN

Servohydraulisk sprøyttestøpemaskin for produksjon av termoplastprodukter. Modellen TH1400 har lukkekraft på 14000 kN og skruer varianter med diameter på 110-140 mm. Plastifiseringsenheten velges etter materiale, skuddvekt og nødvendig produktgeometri.

14000 kN

lukkekraft

Sprøyttestøpemaskin TH1400 - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 110 mm · B: 120 mm · C: 130 mm · D: 140 mm
Skruens L/D-forhold	A: 25 · B: 23 · C: 21 · D: 20
Skuddvolum	A: 5987 cm ³ · B: 7125 cm ³ · C: 8362 cm ³ · D: 9698 cm ³
Skuddvekt (PS)	A: 5448 g · B: 6484 g · C: 7610 g · D: 8825 g
Innsprøytingstrykk	A: 213 MPa · B: 179 MPa · C: 152 MPa · D: 131 MPa
Maksimalt skrueturtall	125 o/min
Lukkekraft	14000 kN
Åpningsslag	1350 mm
Søyleavstand	1360 × 1300 mm
Maksimal formhøyde	1400 mm
Minste formhøyde	600 mm
Utstøterslag	360 mm
Utstøterkraft	264 kN
Servodriftens effekt	50 × 3 kW
Varmeelementenes effekt	87,00 kW
Oljetankvolum	1672 l
Maskinmål (L × B × H)	14,10 × 3,10 × 3,10 m
Maskinvekt	80 t

Betegnelsene A, B, C og D gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH1700

Universell sprøyttestøpemaskin - lukkekraft
17000 kN

Servohydraulisk sprøyttestøpemaskin for produksjon av termoplastprodukter. Modellen TH1700 har lukkekraft på 17000 kN og skruer varianter med diameter på 120-150 mm. Plastifiseringsenheten velges etter materiale, skuddvekt og nødvendig produktgeometri.

17000 kN

lukkekraft

Sprøyttestøpemaskin TH1700 - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 120 mm · B: 130 mm · C: 140 mm · D: 150 mm
Skruens L/D-forhold	A: 25 · B: 23 · C: 21 · D: 20
Skuddvolum	A: 7687 cm ³ · B: 9021 cm ³ · C: 10462 cm ³ · D: 12011 cm ³
Skuddvekt (PS)	A: 6995 g · B: 8209 g · C: 9521 g · D: 10930 g
Innsprøytingstrykk	A: 222 MPa · B: 189 MPa · C: 163 MPa · D: 142 MPa
Maksimalt skrueturtall	100 o/min
Lukkekraft	17000 kN
Åpningsslag	1580 mm
Søyleavstand	1620 × 1480 mm
Maksimal formhøyde	1550 mm
Minste formhøyde	650 mm
Utstøterslag	425 mm
Utstøterkraft	400 kN
Servodriftens effekt	62 × 3 kW
Varmeelementenes effekt	106,00 kW
Oljetankvolum	2000 l
Maskinmål (L × B × H)	16,30 × 3,60 × 3,50 m
Maskinvekt	118 t

Betegnelsene A, B, C og D gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH2200

Universell sprøyttestøpemaskin - lukkekraft
22000 kN

Servohydraulisk sprøyttestøpemaskin for produksjon av termoplastprodukter. Modellen TH2200 har lukkekraft på 22000 kN og skruer varianter med diameter på 130-160 mm. Plastifiseringsenheten velges etter materiale, skuddvekt og nødvendig produktgeometri.

22000 kN

lukkekraft

Sprøyttestøpemaskin TH2200 - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 130 mm · B: 140 mm · C: 150 mm · D: 160 mm
Skruens L/D-forhold	A: 25 · B: 23 · C: 21 · D: 20
Skuddvolum	A: 9950 cm ³ · B: 11540 cm ³ · C: 13247 cm ³ · D: 15072 cm ³
Skuddvekt (PS)	A: 9054 g · B: 10501 g · C: 12055 g · D: 13716 g
Innsprøytingstrykk	A: 199 MPa · B: 171 MPa · C: 149 MPa · D: 131 MPa
Maksimalt skrueturtall	100 o/min
Lukkekraft	22000 kN
Åpningsslag	1900 mm
Søyleavstand	1800 × 1600 mm
Maksimal formhøyde	1700 mm
Minste formhøyde	650 mm
Utstøterslag	450 mm
Utstøterkraft	450 kN
Servodriftens effekt	62 × 4 kW
Varmeelementenes effekt	120 kW
Oljetankvolum	3500 l
Maskinmål (L × B × H)	16,80 × 3,80 × 4,30 m
Maskinvekt	130 t

Betegnelsene A, B, C og D gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / FOR PET-PREFORMER

TH160PET

**Sprøyttestøpemaskin for PET-preformer - lukkekraft 1600 kN**

Modellen TH160PET er beregnet for produksjon av PET-preformer. Plastifiseringsenheten med skrue på 55 mm arbeider med et lukkesystem med kraft på 1600 kN. Konfigurasjonen av form og tilleggsutstyr tilpasses preformvekten og planlagt antall kaviteter.

1600 kN

lukkekraft

Sprøyttestøpemaskin TH160PET - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	55 mm
Skruens L/D-forhold	26
Skuddvolum	510 cm ³
Skuddvekt (katalogverdi)	605 g
Innsprøytingstrykk	148 MPa
Maksimalt skrueturtall	240 o/min
Lukkekraft	1600 kN
Åpningsslag	435 mm
Søyleavstand	480 × 480 mm
Maksimal formhøyde	550 mm
Minste formhøyde	210 mm
Utstøterslag	135 mm
Utstøterkraft	62 kN
Driveffekt	25 kW
Varmeelementenes effekt	9,9 kW
Oljetankvolum	300 l
Maskinmål (L × B × H)	5,31 × 1,40 × 2,20 m
Maskinvekt	5,3 t

Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet. Referansematerialet for skuddvekten i katalogen må bekreftes.

SPRØYTESTØPEMASKINER / FOR PET-PREFORMER

TH210PET

**Sprøyttestøpemaskin for PET-preformer - lukkekraft 2100 kN**

Modellen TH210PET er beregnet for produksjon av PET-preformer. Plastifiseringsenheten med skrue på 60 mm arbeider med et lukkesystem med kraft på 2100 kN. Konfigurasjonen av form og tilleggsutstyr tilpasses preformvekten og planlagt antall kaviteter.

2100 kN

lukkekraft

Sprøyttestøpemaskin TH210PET - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	60 mm
Skruens L/D-forhold	26
Skuddvolum	763 cm ³
Skuddvekt (katalogverdi)	903 g
Innsprøytingstrykk	170 MPa
Maksimalt skrueturtall	240 o/min
Lukkekraft	2100 kN
Åpningsslag	490 mm
Søyleavstand	530 × 530 mm
Maksimal formhøyde	550 mm
Minste formhøyde	220 mm
Utstøterslag	146 mm
Utstøterkraft	80 kN
Driveffekt	31 kW
Varmeelementenes effekt	11,5 kW
Oljetankvolum	310 l
Maskinmål (L × B × H)	5,6 × 1,44 × 2,30 m
Maskinvekt	6,7 t

Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet. Referansematerialet for skuddvekten i katalogen må bekreftes.

SPRØYTESTØPEMASKINER / FOR PET-PREFORMER

TH260PET

**Sprøyttestøpemaskin for PET-preformer - lukkekraft 2600 kN**

Modellen TH260PET er beregnet for produksjon av PET-preformer. Plastifiseringsenheten med skrue på 70 mm arbeider med et lukkesystem med kraft på 2600 kN. Konfigurasjonen av form og tilleggsutstyr tilpasses preformvekten og planlagt antall kaviteter.

2600 kN

lukkekraft

Sprøyttestøpemaskin TH260PET - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	70 mm
Skruens L/D-forhold	26
Skuddvolum	1058 cm ³
Skuddvekt (katalogverdi)	1250 g
Innsprøytingstrykk	150 MPa
Maksimalt skrueturtall	220 o/min
Lukkekraft	2600 kN
Åpningsslag	560 mm
Søyleavstand	575 × 575 mm
Maksimal formhøyde	580 mm
Minste formhøyde	220 mm
Utstøterslag	135 mm
Utstøterkraft	91 kN
Driveffekt	31 kW
Varmeelementenes effekt	13,5 kW
Oljetankvolum	330 l
Maskinmål (L × B × H)	6,20 × 1,63 × 2,32 m
Maskinvekt	8,1 t

Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet. Referansematerialet for skuddvekten i katalogen må bekreftes.

SPRØYTESTØPEMASKINER / FOR PET-PREFORMER

TH280PET

**Sprøyttestøpemaskin for PET-preformer - lukkekraft 2800 kN**

Modellen TH280PET er beregnet for produksjon av PET-preformer. Plastifiseringsenheten med skrue på 75 mm arbeider med et lukkesystem med kraft på 2800 kN. Konfigurasjonen av form og tilleggsutstyr tilpasses preformvekten og planlagt antall kaviteter.

2800 kN

lukkekraft

Sprøyttestøpemaskin TH280PET - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	75 mm
Skruens L/D-forhold	26
Skuddvolum	1546 cm ³
Skuddvekt (katalogverdi)	1830 g
Innsprøytingstrykk	156 MPa
Maksimalt skrueturtall	200 o/min
Lukkekraft	2800 kN
Åpningsslag	590 mm
Søyleavstand	625 × 625 mm
Maksimal formhøyde	630 mm
Minste formhøyde	220 mm
Utstøterslag	150 mm
Utstøterkraft	91 kN
Driveffekt	31 kW
Varmeelementenes effekt	18,3 kW
Oljetankvolum	450 l
Maskinmål (L × B × H)	6,37 × 1,73 × 2,36 m
Maskinvekt	9,1 t

Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet. Referansematerialet for skuddvekten i katalogen må bekreftes.

SPRØYTESTØPEMASKINER / FOR PET-PREFORMER

TH320PET

**Sprøyttestøpemaskin for PET-preformer - lukkekraft 3200 kN**

Modellen TH320PET er beregnet for produksjon av PET-preformer. Plastifiseringsenheten med skrue på 80 mm arbeider med et lukkesystem med kraft på 3200 kN. Konfigurasjonen av form og tilleggsutstyr tilpasses preformvekten og planlagt antall kaviteter.

3200 kN

lukkekraft

Sprøyttestøpemaskin TH320PET - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	80 mm
Skruens L/D-forhold	26
Skuddvolum	1960 cm ³
Skuddvekt (katalogverdi)	2320 g
Innsprøytingstrykk	152 MPa
Maksimalt skrueturtall	192 o/min
Lukkekraft	3200 kN
Åpningsslag	720 mm
Søyleavstand	730 × 680 mm
Maksimal formhøyde	680 mm
Minste formhøyde	300 mm
Utstøterslag	160 mm
Utstøterkraft	102 kN
Driveffekt	50 kW
Varmeelementenes effekt	22,8 kW
Oljetankvolum	690 l
Maskinmål (L × B × H)	6,90 × 1,85 × 2,35 m
Maskinvekt	12,7 t

Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet. Referansematerialet for skuddvekten i katalogen må bekreftes.

SPRØYTESTØPEMASKINER / FOR PET-PREFORMER

TH450PET


**Sprøyttestøpemaskin for PET-preformer -
lukkekraft 4500 kN**

Modellen TH450PET er beregnet for produksjon av PET-preformer. Plastifiseringsenheten med skrue på 85 mm arbeider med et lukkesystem med kraft på 4500 kN. Konfigurasjonen av form og tilleggsutstyr tilpasses preformvekten og planlagt antall kaviteter.

4500 kN

lukkekraft

Sprøyttestøpemaskin TH450PET - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	85 mm
Skruens L/D-forhold	20,4
Skuddvolum	2219 cm ³
Skuddvekt (katalogverdi)	2625 g
Innsprøytingstrykk	145 MPa
Maksimalt skrueturtall	170 o/min
Lukkekraft	4500 kN
Åpningsslag	800 mm
Søyleavstand	830 × 780 mm
Maksimal formhøyde	800 mm
Minste formhøyde	330 mm
Utstøterslag	200 mm
Utstøterkraft	113 kN
Driveffekt	62 kW
Varmeelementenes effekt	29,50 kW
Oljetankvolum	950 l
Maskinmål (L × B × H)	7,50 × 1,95 × 2,40 m
Maskinvekt	17,4 t

Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet. Referansematerialet for skuddvekten i katalogen må bekreftes.

SPRØYTESTØPEMASKINER / FOR PVC

TH90PVC



Sprøyttestøpemaskin for PVC - lukkekraft 900 kN

Sprøyttestøpemaskin for PVC-produkter, inkludert rørdeler. Modellen TH90PVC har lukkekraft på 900 kN og tilgjengelige skruevarianter med diameter på 30-40 mm. Skrue og sylinder med beskyttelsesbelegg er beregnet på bearbeiding av dette materialet.

900 kN

lukkekraft

Sprøyttestøpemaskin TH90PVC - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 30 mm · B: 35 mm · C: 40 mm
Skruens L/D-forhold	A: 23,5 · B: 22 · C: 19,2
Skuddvolum	A: 120 cm ³ · B: 163 cm ³ · C: 214 cm ³
Skuddvekt (PS)	A: 109 g · B: 149 g · C: 194 g
Innsprøytingstrykk	A: 264 MPa · B: 194 MPa · C: 148 MPa
Maksimalt skrueturtall	250 o/min
Lukkekraft	900 kN
Åpningsslag	345 mm
Søyleavstand	370 × 370 mm
Maksimal formhøyde	380 mm
Minste formhøyde	170 mm
Utstøterslag	91 mm
Utstøterkraft	38 kN
Servodriftens effekt	15 kW
Varmeelementenes effekt	7,2 kW
Oljetankvolum	157 l
Maskinmål (L × B × H)	4,1 × 1,10 × 1,80 m
Maskinvekt	3,5 t

Betegnelsene A, B og C gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / FOR PVC

TH110PVC

**Sprøyttestøpemaskin for PVC - lukkekraft 1100 kN**

Sprøyttestøpemaskin for PVC-produkter, inkludert rørdeler. Modellen TH110PVC har lukkekraft på 1100 kN og tilgjengelige skruevarianter med diameter på 38-45 mm. Skrue og sylinder med beskyttelsesbelegg er beregnet på bearbeiding av dette materialet.

1100 kN

lukkekraft

Sprøyttestøpemaskin TH110PVC - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 38 mm · B: 42 mm · C: 45 mm
Skruens L/D-forhold	A: 24 · B: 21,6 · C: 20,2
Skuddvolum	A: 206 cm³ · B: 252 cm³ · C: 289 cm³
Skuddvekt (PS)	A: 185 g · B: 227 g · C: 260 g
Innsprøytingstrykk	A: 200 MPa · B: 163 MPa · C: 143 MPa
Maksimalt skrueturtall	240 o/min
Lukkekraft	1100 kN
Åpningsslag	360 mm
Søyleavstand	430 × 380 mm
Maksimal formhøyde	430 mm
Minste formhøyde	170 mm
Utstøterslag	120 mm
Utstøterkraft	45 kN
Driveffekt	15 kW
Varmeelementenes effekt	7,3 kW
Oljetankvolum	215 l
Maskinmål (L × B × H)	4,70 × 1,28 × 2,10 m
Maskinvekt	3,9 t

Betegnelsene A, B og C gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / FOR PVC

TH130PVC

**Sprøyttestøpemaskin for PVC - lukkekraft 1300 kN**

Sprøyttestøpemaskin for PVC-produkter, inkludert rørdeler. Modellen TH130PVC har lukkekraft på 1300 kN og tilgjengelige skruevarianter med diameter på 38-45 mm. Skrue og sylinder med beskyttelsesbelegg er beregnet på bearbeiding av dette materialet.

1300 kN

lukkekraft

Sprøyttestøpemaskin TH130PVC - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 38 mm · B: 42 mm · C: 45 mm
Skruens L/D-forhold	A: 24,1 · B: 21,7 · C: 20,2
Skuddvolum	A: 193 cm³ · B: 235 cm³ · C: 270 cm³
Skuddvekt (PS)	A: 178 g · B: 217 g · C: 249 g
Innsprøytingstrykk	A: 226 MPa · B: 185 MPa · C: 161 MPa
Maksimalt skrueturtall	240 o/min
Lukkekraft	1300 kN
Åpningsslag	390 mm
Søyleavstand	430 × 430 mm
Maksimal formhøyde	460 mm
Minste formhøyde	180 mm
Utstøterslag	118 mm
Utstøterkraft	53 kN
Servodriftens effekt	19 kW
Varmeelementenes effekt	7,4 kW
Oljetankvolum	220 l
Maskinmål (L × B × H)	4,82 × 1,28 × 2,10 m
Maskinvekt	4,4 t

Betegnelsene A, B og C gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / FOR PVC

TH160PVC



Sprøyttestøpemaskin for PVC - lukkekraft 1600 kN

Sprøyttestøpemaskin for PVC-produkter, inkludert rørdeler. Modellen TH160PVC har lukkekraft på 1600 kN og tilgjengelige skruevarianter med diameter på 42-50 mm. Skrue og sylinder med beskyttelsesbelegg er beregnet på bearbeiding av dette materialet.

1600 kN

lukkekraft

Sprøyttestøpemaskin TH160PVC - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 42 mm · B: 45 mm · C: 50 mm
Skruens L/D-forhold	A: 23,6 · B: 22 · C: 19,6
Skuddvolum	A: 325 cm ³ · B: 374 cm ³ · C: 461 cm ³
Skuddvekt (PS)	A: 296 g · B: 340 g · C: 420 g
Innsprøytingstrykk	A: 218 MPa · B: 190 MPa · C: 154 MPa
Maksimalt skrueturtall	240 o/min
Lukkekraft	1600 kN
Åpningsslag	435 mm
Søyleavstand	480 × 480 mm
Maksimal formhøyde	550 mm
Minste formhøyde	210 mm
Utstøterslag	135 mm
Utstøterkraft	62 kN
Servodriftens effekt	25 kW
Varmeelementenes effekt	9,9 kW
Oljetankvolum	300 l
Maskinmål (L × B × H)	5,31 × 1,40 × 2,20 m
Maskinvekt	5,3 t

Betegnelsene A, B og C gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / FOR PVC

TH180PVC



Sprøyttestøpemaskin for PVC - lukkekraft 1800 kN

Sprøyttestøpemaskin for PVC-produkter, inkludert rørdeler. Modellen TH180PVC har lukkekraft på 1800 kN og tilgjengelige skruevarianter med diameter på 45-55 mm. Skrue og sylinder med beskyttelsesbelegg er beregnet på bearbeiding av dette materialet.

1800 kN

lukkekraft

Sprøyttestøpemaskin TH180PVC - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 45 mm · B: 50 mm · C: 55 mm
Skruens L/D-forhold	A: 24,5 · B: 22 · C: 20
Skuddvolum	A: 342 cm ³ · B: 421 cm ³ · C: 510 cm ³
Skuddvekt (PS)	A: 311 g · B: 384 g · C: 465 g
Innsprøytingstrykk	A: 221 MPa · B: 179 MPa · C: 148 MPa
Maksimalt skrueturtall	240 o/min
Lukkekraft	1800 kN
Åpningsslag	460 mm
Søyleavstand	515 × 475 mm
Maksimal formhøyde	550 mm
Minste formhøyde	210 mm
Utstøterslag	135 mm
Utstøterkraft	62 kN
Servodriftens effekt	25 kW
Varmeelementenes effekt	11,5 kW
Oljetankvolum	305 l
Maskinmål (L × B × H)	5,40 × 1,45 × 2,25 m
Maskinvekt	5,8 t

Betegnelsene A, B og C gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / FOR PVC

TH210PVC



Sprøyttestøpemaskin for PVC - lukkekraft 2100 kN

Sprøyttestøpemaskin for PVC-produkter, inkludert rørdeler. Modellen TH210PVC har lukkekraft på 2100 kN og tilgjengelige skruevarianter med diameter på 45-55 mm. Skrue og sylinder med beskyttelsesbelegg er beregnet på bearbeiding av dette materialet.

2100 kN

lukkekraft

Sprøyttestøpemaskin TH210PVC - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 45 mm · B: 50 mm · C: 55 mm
Skruens L/D-forhold	A: 24,5 · B: 22 · C: 20
Skuddvolum	A: 382 cm ³ · B: 471 cm ³ · C: 570 cm ³
Skuddvekt (PS)	A: 347 g · B: 429 g · C: 519 g
Innsprøytingstrykk	A: 221 MPa · B: 179 MPa · C: 148 MPa
Maksimalt skrueturtall	240 o/min
Lukkekraft	2100 kN
Åpningsslag	490 mm
Søyleavstand	530 × 530 mm
Maksimal formhøyde	550 mm
Minste formhøyde	220 mm
Utstøterslag	146 mm
Utstøterkraft	80 kN
Servodriftens effekt	31 kW
Varmeelementenes effekt	11,5 kW
Oljetankvolum	310 l
Maskinmål (L × B × H)	5,6 × 1,44 × 2,30 m
Maskinvekt	6,7 t

Betegnelsene A, B og C gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / FOR PVC

TH260PVC



Sprøyttestøpemaskin for PVC - lukkekraft 2600 kN

Sprøyttestøpemaskin for PVC-produkter, inkludert rørdeler. Modellen TH260PVC har lukkekraft på 2600 kN og tilgjengelige skruevarianter med diameter på 55-65 mm. Skrue og sylinder med beskyttelsesbelegg er beregnet på bearbeiding av dette materialet.

2600 kN

lukkekraft

Sprøyttestøpemaskin TH260PVC - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 55 mm · B: 60 mm · C: 65 mm
Skruens L/D-forhold	A: 24,1 · B: 22 · C: 20,3
Skuddvolum	A: 641 cm ³ · B: 763 cm ³ · C: 596 cm ³
Skuddvekt (PS)	A: 584 g · B: 695 g · C: 815 g
Innsprøytingstrykk	A: 202 MPa · B: 170 MPa · C: 145 MPa
Maksimalt skrueturtall	220 o/min
Lukkekraft	2600 kN
Åpningsslag	560 mm
Søyleavstand	575 × 575 mm
Maksimal formhøyde	580 mm
Minste formhøyde	220 mm
Utstøterslag	135 mm
Utstøterkraft	91 kN
Servodriftens effekt	31 kW
Varmeelementenes effekt	13,5 kW
Oljetankvolum	330 l
Maskinmål (L × B × H)	6,20 × 1,63 × 2,32 m
Maskinvekt	8,1 t

Betegnelsene A, B og C gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet. Skuddvolumet for variant C (596 cm³) må bekreftes på grunn av avvik i katalogdataene.

SPRØYTESTØPEMASKINER / FOR PVC

TH280PVC



Sprøyttestøpemaskin for PVC - lukkekraft 2800 kN

Sprøyttestøpemaskin for PVC-produkter, inkludert rørdeler. Modellen TH280PVC har lukkekraft på 2800 kN og tilgjengelige skruevarianter med diameter på 60-70 mm. Skrue og sylinder med beskyttelsesbelegg er beregnet på bearbeiding av dette materialet.

2800 kN

lukkekraft

Sprøyttestøpemaskin TH280PVC - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 60 mm · B: 65 mm · C: 70 mm
Skruens L/D-forhold	A: 23,8 · B: 22 · C: 20,2
Skuddvolum	A: 777 cm ³ · B: 912 cm ³ · C: 1058 cm ³
Skuddvekt (PS)	A: 707 g · B: 830 g · C: 963 g
Innsprøytingstrykk	A: 210 MPa · B: 176 MPa · C: 150 MPa
Maksimalt skrueturtall	200 o/min
Lukkekraft	2800 kN
Åpningsslag	590 mm
Søyleavstand	625 × 625 mm
Maksimal formhøyde	630 mm
Minste formhøyde	220 mm
Utstøterslag	150 mm
Utstøterkraft	91 kN
Servodriftens effekt	31 kW
Varmeelementenes effekt	18,3 kW
Oljetankvolum	450 l
Maskinmål (L × B × H)	6,37 × 1,73 × 2,36 m
Maskinvekt	9,1 t

Betegnelsene A, B og C gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / FOR PVC

TH320PVC



Sprøyttestøpemaskin for PVC - lukkekraft 3200 kN

Sprøyttestøpemaskin for PVC-produkter, inkludert rørdeler. Modellen TH320PVC har lukkekraft på 3200 kN og tilgjengelige skruevarianter med diameter på 65-75 mm. Skrue og sylinder med beskyttelsesbelegg er beregnet på bearbeiding av dette materialet.

3200 kN

lukkekraft

Sprøyttestøpemaskin TH320PVC - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 65 mm · B: 70 mm · C: 75 mm
Skruens L/D-forhold	A: 23,8 · B: 22 · C: 20,6
Skuddvolum	A: 1161 cm ³ · B: 1347 cm ³ · C: 1546 cm ³
Skuddvekt (PS)	A: 1057 g · B: 1226 g · C: 1407 g
Innsprøytingstrykk	A: 208 MPa · B: 179 MPa · C: 156 MPa
Maksimalt skrueturtall	192 o/min
Lukkekraft	3200 kN
Åpningsslag	720 mm
Søyleavstand	730 × 680 mm
Maksimal formhøyde	680 mm
Minste formhøyde	300 mm
Utstøterslag	160 mm
Utstøterkraft	102 kN
Servodriftens effekt	50 kW
Varmeelementenes effekt	22,8 kW
Oljetankvolum	690 l
Maskinmål (L × B × H)	6,90 × 1,85 × 2,35 m
Maskinvekt	12,7 t

Betegnelsene A, B og C gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / FOR PVC

TH400PVC



Sprøyttestøpemaskin for PVC - lukkekraft 4000 kN

Sprøyttestøpemaskin for PVC-produkter, inkludert rørdeler. Modellen TH400PVC har lukkekraft på 4000 kN og tilgjengelige skruevarianter med diameter på 70-80 mm. Skrue og sylinder med beskyttelsesbelegg er beregnet på bearbeiding av dette materialet.

4000 kN

lukkekraft

Sprøyttestøpemaskin TH400PVC - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 70 mm · B: 75 mm · C: 80 mm
Skruens L/D-forhold	A: 23,6 · B: 22 · C: 20,5
Skuddvolum	A: 1501 cm ³ · B: 1723 cm ³ · C: 1960 cm ³
Skuddvekt (PS)	A: 1366 g · B: 1568 g · C: 1784 g
Innsprøytingstrykk	A: 199 MPa · B: 173 MPa · C: 152 MPa
Maksimalt skrueturtall	170 o/min
Lukkekraft	4000 kN
Åpningsslag	720 mm
Søyleavstand	730 × 730 mm
Maksimal formhøyde	800 mm
Minste formhøyde	330 mm
Utstøterslag	180 mm
Utstøterkraft	113 kN
Servodriftens effekt	62 kW
Varmeelementenes effekt	29,50 kW
Oljetankvolum	770 l
Maskinmål (L × B × H)	7,40 × 1,90 × 2,35 m
Maskinvekt	14,7 t

Betegnelsene A, B og C gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / FOR PVC

TH450PVC



Sprøyttestøpemaskin for PVC - lukkekraft 4500 kN

Sprøyttestøpemaskin for PVC-produkter, inkludert rørdeler. Modellen TH450PVC har lukkekraft på 4500 kN og tilgjengelige skruevarianter med diameter på 70-80 mm. Skrue og sylinder med beskyttelsesbelegg er beregnet på bearbeiding av dette materialet.

4500 kN

lukkekraft

Sprøyttestøpemaskin TH450PVC - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 70 mm · B: 75 mm · C: 80 mm
Skruens L/D-forhold	A: 23,6 · B: 22 · C: 20,5
Skuddvolum	A: 1501 cm ³ · B: 1723 cm ³ · C: 1960 cm ³
Skuddvekt (PS)	A: 1366 g · B: 1568 g · C: 1784 g
Innsprøytingstrykk	A: 194 MPa · B: 169 MPa · C: 149 MPa
Maksimalt skrueturtall	170 o/min
Lukkekraft	4500 kN
Åpningsslag	800 mm
Søyleavstand	830 × 780 mm
Maksimal formhøyde	800 mm
Minste formhøyde	330 mm
Utstøterslag	200 mm
Utstøterkraft	113 kN
Servodriftens effekt	62 kW
Varmeelementenes effekt	29,50 kW
Oljetankvolum	950 l
Maskinmål (L × B × H)	7,50 × 1,95 × 2,40 m
Maskinvekt	17,4 t

Betegnelsene A, B og C gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / FOR PVC

TH500PVC

**Sprøyttestøpemaskin for PVC - lukkekraft 5000 kN**

Sprøyttestøpemaskin for PVC-produkter, inkludert rørdeler. Modellen TH500PVC har lukkekraft på 5000 kN og tilgjengelige skruevarianter med diameter på 75-85 mm. Skrue og sylinder med beskyttelsesbelegg er beregnet på bearbeiding av dette materialet.

5000 kN

lukkekraft

Sprøyttestøpemaskin TH500PVC - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 75 mm · B: 80 mm · C: 85 mm
Skruens L/D-forhold	A: 23,1 · B: 21,7 · C: 20,4
Skuddvolum	A: 1727 cm³ · B: 1965 cm³ · C: 2219 cm³
Skuddvekt (PS)	A: 1572 g · B: 1788 g · C: 2019 g
Innsprøytingstrykk	A: 186 MPa · B: 164 MPa · C: 145 MPa
Maksimalt skrueturtall	138 o/min
Lukkekraft	5000 kN
Åpningsslag	860 mm
Søyleavstand	870 × 810 mm
Maksimal formhøyde	830 mm
Minste formhøyde	350 mm
Utstøterslag	241 mm
Utstøterkraft	152 kN
Servodriftens effekt	50 + 31 kW
Varmeelementenes effekt	33,50 kW
Oljetankvolum	950 l
Maskinmål (L × B × H)	8,50 × 2,20 × 2,80 m
Maskinvekt	21,8 t

Betegnelsene A, B og C gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / FOR PVC

TH600PVC



Sprøyttestøpemaskin for PVC - lukkekraft 6000 kN

Sprøyttestøpemaskin for PVC-produkter, inkludert rørdeler. Modellen TH600PVC har lukkekraft på 6000 kN og tilgjengelige skruevarianter med diameter på 90-100 mm. Skrue og sylinder med beskyttelsesbelegg er beregnet på bearbeiding av dette materialet.

6000 kN

lukkekraft

Sprøyttestøpemaskin TH600PVC - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 90 mm · B: 95 mm · C: 100 mm
Skruens L/D-forhold	A: 23,2 · B: 22 · C: 20,9
Skuddvolum	A: 2544 cm ³ · B: 2834 cm ³ · C: 3140 cm ³
Skuddvekt (PS)	A: 2315 g · B: 2579 g · C: 2857 g
Innsprøytingstrykk	A: 184 MPa · B: 165 MPa · C: 149 MPa
Maksimalt skrueturtall	150 o/min
Lukkekraft	6000 kN
Åpningsslag	910 mm
Søyleavstand	930 × 875 mm
Maksimal formhøyde	900 mm
Minste formhøyde	350 mm
Utstøterslag	295 mm
Utstøterkraft	152 kN
Servodriftens effekt	50 + 31 kW
Varmeelementenes effekt	42,8 kW
Oljetankvolum	950 l
Maskinmål (L × B × H)	10,20 × 2,20 × 2,71 m
Maskinvekt	26,9 t

Betegnelsene A, B og C gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

SPRØYTESTØPEMASKINER / FOR PVC

TH730PVC

Sprøyttestøpemaskin for PVC - lukkekraft
7300 kN

Sprøyttestøpemaskin for PVC-produkter, inkludert rørdeler. Modellen TH730PVC har lukkekraft på 7300 kN og tilgjengelige skruevarianter med diameter på 90-110 mm. Skrue og sylinder med beskyttelsesbelegg er beregnet på bearbeiding av dette materialet.

7300 kN

lukkekraft

Sprøyttestøpemaskin TH730PVC - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 90 mm · B: 95 mm · C: 105 mm · D: 110 mm
Skruens L/D-forhold	A: 25,3 · B: 24 · C: 21,7 · D: 20,7
Skuddvolum	A: 2925 cm ³ · B: 3259 cm ³ · C: 3982 cm ³ · D: 4369 cm ³
Skuddvekt (PS)	A: 2662 g · B: 2966 g · C: 3623 g · D: 3977 g
Innsprøytingstrykk	A: 194 MPa · B: 174 MPa · C: 143 MPa · D: 130 MPa
Maksimalt skrueturtall	150 o/min
Lukkekraft	7300 kN
Åpningsslag	1000 mm
Søyleavstand	1020 × 970 mm
Maksimal formhøyde	960 mm
Minste formhøyde	400 mm
Utstøterslag	280 mm
Utstøterkraft	212 kN
Servodriftens effekt	50 + 50 kW
Varmeelementenes effekt	54,3 kW
Oljetankvolum	1000 l
Maskinmål (L × B × H)	11,43 × 2,4 × 3,14 m
Maskinvekt	33 t

Betegnelsene A, B, C og D gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.

EKSTRUDERINGSBLÅSEMASKINER / ÉN STASJON

ABLB65



Eksempel på konfigurasjon ABLB65

Enstasjoners maskin for flasker og kanner opptil 5 l

Kompakt konfigurasjon for emballasje til rengjøringsmidler, kosmetikk og smøremidler. Én stasjon og ett hode gjør det enklere å organisere produksjon av kortere serier. Systemet kan utvides med automatisk fjerning av overskuddsmateriale og PLC-styrt smøring.

5 l

maks. produktvolum

Tekniske data

Parameter	Verdi
Antall stasjoner	1
Maksimalt produktvolum	5 l
Katalogkapasitet	150-180 stk./h
Skruediameter	65 mm
Skruens L/D-forhold	24:1
Skruens driveffekt	18,5 kW
Sylinderens varmeelementeffekt	6 kW
Antall varmesoner i sylinderen	3
Plastifiseringskapasitet for HDPE	80 kg/h
Hydraulikkpumpens driveffekt	7,5 kW
Lukkekraft	65 kN
Formområde (katalogbetegnelse)	148-568 mm
Formsystemets mål (katalogbetegnelse)	330 × 370 mm
Maksimal hodediameter	160 mm
Blåsetrykk	0,6 MPa
Trykkluftbehov	0,6 m ³ /min
Kjølevannstrykk	0,3 MPa
Kjølevannsstrøm	50 l/min
Maskinmål (L × B × H)	3,1 × 1,5 × 2,7 m
Maskinvekt	5,5 t

Parametrene gjelder katalogkonfigurasjonen. Produksjonskapasiteten avhenger av produkt, form, materiale og kjøletid. Tomgangssyklusen angir ikke kapasiteten for ferdige produkter. Endelig konfigurasjon bekreftes i tilbudet.

EKSTRUDERINGSBLÅSEMASKINER / TO STASJONER

ABLB65II



Eksempel på konfigurasjon ABLB65II

To stasjoner for emballasje opptil 4 l

Maskin for serieproduksjon av tekniske flasker og emballasje til husholdningskemikalier. Tostasjonssystemet gjør det mulig å forme og kjøle produktet vekselvis. Skruen på 65 mm og katalogført plastifiseringskapasitet for HDPE på 80 kg/h gir en konfigurasjon for små og middels store volumer.

4 l

maks. produktvolum

Tekniske data

Parameter	Verdi
Antall stasjoner	2
Maksimalt produktvolum	4 l
Tomgangssyklus	800 × 2 sykluser/h
Skruediameter	65 mm
Skruens L/D-forhold	24:1
Skruens driveffekt	18,5 kW
Sylinderens varmeelementeffekt	5,7 kW
Antall varmesoner i sylinderen	3
Plastifiseringskapasitet for HDPE	80 kg/h
Hydraulikkpumpens driveffekt	5,5 kW
Lukkekraft	45 kN
Maksimale formmål	380 × 350 mm
Mål på festeplater	290 × 320 mm
Formens åpningsområde	150-510 mm
Maksimal hodediameter	170 mm
Blåsetrykk	0,6 MPa
Trykkluftbehov	0,7 m³/min
Kjølevannstrykk	0,3 MPa
Kjølevannsstrøm	65 l/min
Maskinmål (L × B × H)	3,9 × 2,2 × 2,6 m
Maskinvekt	6,5 t

Parametrene gjelder katalogkonfigurasjonen. Produksjonskapasiteten avhenger av produkt, form, materiale og kjøletid. Tomgangssyklusen angir ikke kapasiteten for ferdige produkter. Endelig konfigurasjon bekreftes i tilbudet.

EKSTRUDERINGSBLÅSEMASKINER / ÉN STASJON

ABLB75I



Eksempel på konfigurasjon ABLB75I

Én stasjon og volumer opptil 8 l

Konfigurasjon for større flasker, kanner og hule tekniske produkter. Ett hode og én stasjon håndterer emballasje av PE, PP og andre materialer godkjent for den aktuelle konfigurasjonen. Løsninger for automatisk fjerning av overskuddsmateriale og produkter med nivåvisningsstripe er tilgjengelige.

8 l

maks. produktvolum

Tekniske data

Parameter	Verdi
Antall stasjoner	1
Maksimalt produktvolum	8 l
Katalogkapasitet	120 stk./h
Skruediameter	75 mm
Skruens L/D-forhold	24:1
Skruens driveffekt	22 kW
Sylinderens varmeelementeffekt	6 kW
Antall varmesoner i sylinderen	4
Plastifiseringskapasitet for HDPE	100 kg/h
Hydraulikkpumpens driveffekt	11 kW
Lukkekraft	78 kN
Formområde (katalogbetegnelse)	188-600 mm
Formsystemets mål (katalogbetegnelse)	400 × 450 mm
Maksimal hodediameter	180 mm
Blåsetrykk	0,6 MPa
Trykkluftbehov	0,7 m ³ /min
Kjølevannstrykk	0,3 MPa
Kjølevannsstrøm	60 l/min
Maskinmål (L × B × H)	3,6 × 1,8 × 2,8 m
Maskinvekt	6,3 t

Parametrene gjelder katalogkonfigurasjonen. Produksjonskapasiteten avhenger av produkt, form, materiale og kjøletid. Tomgangssyklusen angir ikke kapasiteten for ferdige produkter. Endelig konfigurasjon bekreftes i tilbudet.

EKSTRUDERINGSBLÅSEMASKINER / TO STASJONER

ABLB75II



Eksempel på konfigurasjon ABLB75II

Tostasjoners blåsing av flasker opptil 8 l

Løsning for kanner og teknisk emballasje som krever repeterbar produksjon. Katalogført plastifiseringskapasitet for HDPE er 100 kg/h, og skruediameteren er 75 mm. Tostasjoners konstruksjon kombinerer forming med parallell kjøling av det andre produktet. Hode og form velges etter emballasjens geometri.

8 l

maks. produktvolum

Tekniske data

Parameter	Verdi
Antall stasjoner	2
Maksimalt produktvolum	8 l
Tomgangssyklus	800 × 2 sykluser/h
Skruediameter	75 mm
Skruens driveffekt	22 kW
Sylinderens varmeelementeffekt	7 kW
Plastifiseringskapasitet for HDPE	100 kg/h
Hydraulikkpumpens driveffekt	7,5 kW
Lukkekraft	80 kN
Maksimale formmål	400 × 420 mm
Mål på festeplater	380 × 420 mm
Formens åpningsområde	170-520 mm
Blåsetrykk	0,6 MPa
Trykkluftbehov	0,8 m ³ /min
Kjølevannstrykk	0,3 MPa
Kjølevannsstrøm	80 l/min
Maskinvekt	8 t

Parametrene gjelder katalogkonfigurasjonen. Produksjonskapasiteten avhenger av produkt, form, materiale og kjøletid. Tomgangssyklusen angir ikke kapasiteten for ferdige produkter. Endelig konfigurasjon bekreftes i tilbudet.

EKSTRUDERINGSBLÅSEMASKINER / ÉN STASJON

ABLB90I



Eksempel på konfigurasjon fra ABLB90-familien

Enstasjoners produksjon av kanner opptil 16 l

Maskin for kanner, større emballasje og tekniske produkter. Skruen på 90 mm arbeider med et lukkesystem med kraft på 160 kN. Enstasjoners konfigurasjon gir tilgang til et stort formområde med en oversiktlig betjeningsprosess. Valg av automatisering for produktuttak avhenger av bruksområdet.

16 l

maks. produktvolum

Tekniske data

Parameter	Verdi
Antall stasjoner	1
Maksimalt produktvolum	16 l
Tomgangssyklus	700 sykluser/h
Skruediameter	90 mm
Skruens L/D-forhold	24:1
Skruens driveffekt	37 kW
Sylinderens varmeelementeffekt	10 kW
Antall varmesoner i cylinderen	4
Plastifiseringskapasitet for HDPE	130 kg/h
Hydraulikkpumpens driveffekt	11 kW
Lukkekraft	160 kN
Maksimal formmål	530 × 550 mm
Mål på festeplater	530 × 550 mm
Formens åpningsområde	320-620/290-680 mm
Maksimal hodediameter	200 mm
Blåsetrykk	0,6 MPa
Trykkluftbehov	0,7 m ³ /min
Kjølevannstrykk	0,3 MPa
Kjølevannsstrøm	70 l/min
Maskinmål (L × B × H)	4,3 × 2,2 × 3,0 m
Maskinvekt	8 t

Parametrene gjelder katalogkonfigurasjonen. Produksjonskapasiteten avhenger av produkt, form, materiale og kjøletid. Tomgangssyklusen angir ikke kapasiteten for ferdige produkter. Endelig konfigurasjon bekreftes i tilbudet.

EKSTRUDERINGSBLÅSEMASKINER / TO STASJONER

ABLB90II - 16 I



Eksempel på konfigurasjon fra ABLB90-familien

To stasjoner for emballasje opptil 16 I

Tostasjoners variant med skruedrift på 45 kW og plastifiseringskapasitet for HDPE på 150 kg/h. Vekselvis drift gjør det mulig å utnytte kjøletiden i én form mens en ny operasjon utføres på den andre stasjonen. En konfigurasjon for repeterbare serier av kanner og annen større emballasje.

16 I

maks. produktvolum

Tekniske data

Parameter	Verdi
Antall stasjoner	2
Maksimalt produktvolum	16 I
Tomgangssyklus	700 × 2 sykluser/h
Skruediameter	90 mm
Skruens L/D-forhold	24:1
Skruens driveffekt	45 kW
Sylinderens varmeelementeffekt	12 kW
Antall varmesoner i sylinderen	4
Plastifiseringskapasitet for HDPE	150 kg/h
Hydraulikkpumpens driveffekt	11 kW
Lukkekraft	160 kN
Maksimale formmål	530 × 550 mm
Mål på festeplater	530 × 550 mm
Formens åpningsområde	320-620/290-680 mm
Maksimal hodediameter	200 mm
Blåsetrykk	0,6 MPa
Trykkluftbehov	0,9 m³/min
Kjølevannstrykk	0,3 MPa
Kjølevannsstrøm	90 l/min
Maskinmål (L × B × H)	4,3 × 2,3 × 3,0 m
Maskinvekt	11 t

Parametrene gjelder katalogkonfigurasjonen. Produksjonskapasiteten avhenger av produkt, form, materiale og kjøletid. Tomgangssyklusen angir ikke kapasiteten for ferdige produkter. Endelig konfigurasjon bekreftes i tilbudet.

EKSTRUDERINGSBLÅSEMASKINER / TO STASJONER

ABLB90II - 20 I



Eksempel på konfigurasjon ABLB90II - 20 I

Tostasjoners maskin for kanner opptil 20 l

Konfigurasjon for stor emballasje av PE, HDPE, PP og PVC. Den omfatter to stasjoner, ett hode og en skrue med diameter på 90 mm. Den kan utvides med automatisk fjerning av overskuddsmateriale, PLC-styrt smøring og løsninger for flerlagsprodukter.

20 l

maks. produktvolum

Tekniske data

Parameter	Verdi
Antall stasjoner	2
Maksimalt produktvolum	20 l
Katalogkapasitet	2160-2400 stk./døgn
Skruediameter	90 mm
Skruens L/D-forhold	24:1
Skruens driveffekt	45 kW
Sylinderens varmeelementeffekt	8 kW
Antall varmesoner i sylinderen	4
Plastifiseringskapasitet for HDPE	128 kg/h
Hydraulikkpumpens driveffekt	11 kW
Lukkekraft	108 kN
Formområde (katalogbetegnelse)	240-660 mm
Formsystemets mål (katalogbetegnelse)	530 × 550 mm
Maksimal hodediameter	180 mm
Blåsetrykk	0,6 MPa
Trykkluftbehov	0,9 m ³ /min
Kjølevannstrykk	0,3 MPa
Kjølevannsstrøm	90 l/min
Maskinmål (L × B × H)	4,2 × 3 × 3,1 m
Maskinvekt	11 t

Parametrene gjelder katalogkonfigurasjonen. Produksjonskapasiteten avhenger av produkt, form, materiale og kjøletid. Tomgangssyklusen angir ikke kapasiteten for ferdige produkter. Endelig konfigurasjon bekreftes i tilbudet.

EKSTRUDERINGSBLÅSEMASKINER / ÉN STASJON

ABLD80 · 25 I



Eksempel på ABLD80-konfigurasjon

Akkumulatorhode for kanner opptil 25 I

Enstasjoners maskin for kanner, beholdere og teknisk emballasje. Akkumulatorhodet samler smeltet materiale før slangen formes. Veggtykkelsesreguleringen støtter materialfordelingen i henhold til produktgeometrien. Blåsing nedenfra og automatisk smøring inngår i den beskrevne konfigurasjonen.

25 I

maks. produktvolum

Tekniske data

Parameter	Verdi
Antall stasjoner	1
Maksimalt produktvolum	25 I
Tomgangssyklus	600 sykluser/h
Skruediameter	80 mm
Skruens L/D-forhold	25:1
Skruens driveffekt	30 kW
Sylinderens varmeelementeffekt	16 kW
Antall varmesoner i sylinderen	4
Plastifiseringskapasitet for HDPE	100 kg/h
Hydraulikkpumpens driveffekt	22 kW
Lukkekraft	210 kN
Maksimal formmål	550 × 650 mm
Formens åpningsområde	350-780 mm
Maksimal hodediameter	280 mm
Hodets varmeelementeffekt	5,3 kW
Antall varmesoner i hodet	4
Blåsetrykk	0,8 MPa
Trykkluftbehov	0,8 m ³ /min
Kjølevannstrykk	0,3 MPa
Kjølevannsstrøm	60 l/min

Parametrene gjelder katalogkonfigurasjonen. Produksjonskapasiteten avhenger av produkt, form, materiale og kjøletid. Tomgangssyklusen angir ikke kapasiteten for ferdige produkter. Endelig konfigurasjon bekreftes i tilbudet.

EKSTRUDERINGSBLÅSEMASKINER / ÉN STASJON

ABLD80 - 30 I



Eksempel på ABLD80-konfigurasjon

Akkumulatorblåsing av emballasje opptil 30 I

Enstasjoners maskin for kanner og beholdere med akkumulatorhode. Skruen på 80 mm mater et system med katalogført plastifiseringskapasitet for HDPE på 100 kg/h. Veggtykkelsesreguleringen bidrar til å tilpasse materialfordelingen til produktet, og uttaket kan støttes av en manipulator.

30 I

maks. produktvolum

Tekniske data

Parameter	Verdi
Antall stasjoner	1
Maksimalt produktvolum	30 I
Katalogkapasitet	80-120 stk./h
Skruediameter	80 mm
Skruens L/D-forhold	25:1
Skruens driveffekt	30 kW
Sylinderens varmeelementeffekt	16 kW
Antall varmesoner i sylinderen	4
Plastifiseringskapasitet for HDPE	100 kg/h
Hydraulikkpumpens driveffekt	22 kW
Lukkekraft	210 kN
Maksimal formmål	550 × 650 mm
Formens åpningsområde	350-780 mm
Maksimal hodediameter	280 mm
Hodets varmeelementeffekt	5,3 kW
Antall varmesoner i hodet	4
Blåsetrykk	0,8 MPa
Trykkluftbehov	0,8 m ³ /min
Kjølevannstrykk	0,3 MPa
Kjølevannsstrøm	60 l/min

Parametrene gjelder katalogkonfigurasjonen. Produksjonskapasiteten avhenger av produkt, form, materiale og kjøletid. Tomgangssyklusen angir ikke kapasiteten for ferdige produkter. Endelig konfigurasjon bekreftes i tilbudet.

EKSTRUDERINGSBLÅSEMASKINER / ÉN STASJON

ABLD90



Eksempel på konfigurasjon ABLD90

Beholdere og tekniske produkter opptil 50 l

Maskin med akkumulatorhode for større beholdere, kanner, kabinetter og andre hule produkter. Skruen på 90 mm og lukkesystemet på 260 kN gir en konfigurasjon for blåsing av store deler. Vegtgykkelsesreguleringen gjør det mulig å tilpasse materialprofilen til produktets form.

50 l

maks. produktvolum

Tekniske data

Parameter	Verdi
Antall stasjoner	1
Maksimalt produktvolum	50 l
Tomgangssyklus	450 sykluser/h
Skruediameter	90 mm
Skruens L/D-forhold	25:1
Skruens driveffekt	37 kW
Sylinderens varmeelementeffekt	18 kW
Antall varmesoner i sylinderen	4
Plastifiseringskapasitet for HDPE	130 kg/h
Hydraulikkpumpens driveffekt	30 kW
Lukkekraft	260 kN
Formområde (katalogbetegnelse)	450-1000 mm
Formsystemets mål (katalogbetegnelse)	700 × 950 mm
Maksimal hodediameter	340 mm
Hodets varmeelementeffekt	7,6 kW
Antall varmesoner i hodet	4
Blåsetrykk	0,8 MPa
Trykkluftbehov	1,0 m ³ /min
Kjølevannstrykk	0,3 MPa
Kjølevannsstrøm	90 l/min

Parametrene gjelder katalogkonfigurasjonen. Produksjonskapasiteten avhenger av produkt, form, materiale og kjøletid. Tomgangssyklusen angir ikke kapasiteten for ferdige produkter. Endelig konfigurasjon bekreftes i tilbudet.

EKSTRUDERINGSBLÅSEMASKINER / ÉN STASJON

ABLD120 - 160 I

Eksempel på ABLD120-konfigurasjon

Store fat og beholdere opptil 160 l

Konfigurasjon for større fat, beholdere og industriprodukter. Akkumulatorhodet arbeider med en skrue på 120 mm og et lukkesystem med kraft på 800 kN. Veggtykkelsesregulering og blåsing nedenfra støtter prosessen ved store volumer. Syklusparametrene tilpasses produktets vekt og konstruksjon.

160 l

maks. produktvolum

Tekniske data

Parameter	Verdi
Antall stasjoner	1
Maksimalt produktvolum	160 l
Katalogkapasitet	18-25 stk./h
Skruediameter	120 mm
Skruens L/D-forhold	28:1
Skruens driveffekt	75 kW
Sylinderens varmeelementeffekt	30 kW
Antall varmesoner i sylinderen	5
Plastifiseringskapasitet for HDPE	240 kg/h
Hydraulikkpumpens driveffekt	45 kW
Lukkekraft	800 kN
Maksimale formmål	1000 × 1500 mm
Formens åpningsområde	600-1500 mm
Maksimal hodediameter	520 mm
Hodets varmeelementeffekt	12 kW
Antall varmesoner i hodet	5
Blåsetrykk	0,8 MPa
Trykkluftbehov	1,6 m³/min
Kjølevannstrykk	0,3 MPa
Kjølevannsstrøm	180 l/min

Parametrene gjelder katalogkonfigurasjonen. Produksjonskapasiteten avhenger av produkt, form, materiale og kjøletid. Tomgangssyklusen angir ikke kapasiteten for ferdige produkter. Endelig konfigurasjon bekreftes i tilbudet.

EKSTRUDERINGSBLÅSEMASKINER / ÉN STASJON

ABLD120 · 230 I



Eksempel på konfigurasjon ABLD120 · 230 I

Industrifat og beholdere opptil 230 l

Stor maskin for fat, beholdere og andre hule industriprodukter. Enheten med skrue på 120 mm og akkumulatorhode har en katalogført plastifiseringskapasitet for HDPE på 320 kg/h. Lukkekraften er 900 kN, og veggtykkelsesreguleringen gjør det mulig å stille inn materialprofilen for den aktuelle delen.

230 l

maks. produktvolum

Tekniske data

Parameter	Verdi
Antall stasjoner	1
Maksimalt produktvolum	230 l
Tomgangssyklus	300 sykluser/h
Skruediameter	120 mm
Skruens L/D-forhold	33:1
Skruens driveffekt	132 kW
Sylinderens varmeelementeffekt	36 kW
Antall varmesoner i sylindren	6
Plastifiseringskapasitet for HDPE	320 kg/h
Hydraulikkpumpens driveffekt	37 kW
Lukkekraft	900 kN
Maksimal formmål	1400 × 1600 mm
Formens åpningsområde	700-1600 mm
Maksimal hodediameter	580 mm
Hodets varmeelementeffekt	36 kW
Antall varmesoner i hodet	6
Blåsetrykk	0,8 MPa
Trykkluftbehov	1,6 m ³ /min
Kjølevannstrykk	0,3 MPa
Kjølevannsstrøm	180 l/min
Maskinmål (L × B × H)	7,5 × 3,5 × 5,5 m
Maskinvekt	36 t

Parametrene gjelder katalogkonfigurasjonen. Produksjonskapasiteten avhenger av produkt, form, materiale og kjøletid. Tomgangssyklusen angir ikke kapasiteten for ferdige produkter. Endelig konfigurasjon bekreftes i tilbudet.

PET-BLÅSEMASKINER / HALVAUTOMATISKE

YDB-2L-2



Halvautomatisk PET-blåsemaskin

Halvautomatisk PET-maskin. Teoretisk kapasitet:
800-1000 flasker per time.

800-1000

Kapasitet [flasker/h]

Halvautomatisk blåsemaskin med ovn - eksempel på seriekonfigurasjon

Tekniske data

Parameter	Verdi
Lukkekraft	Må bekreftes
Lukkeslag [mm]	155
Strekkslag [mm]	370
Kavitetsavstand [mm]	90-130
Antall kaviteter	2
Antall transportholdere [stk.]	72
Teoretisk kapasitet [flasker/h]	800-1000
Varmeeffekt [kW]	28 × 0,5
Antall lampenivåer	7
Arbeidstrykk	Må bekreftes
Forbruk av lavtrykksluft [m³/min]	0,6
Blåsetrykk [bar]	20-30
Forbruk av høytrykksluft [m³/min]	1,2
Kjøletrykk [bar]	2-4
Kjølevannstemperatur [°C]	10-12
Vannbehov	Må bekreftes
Parameter for kjølekapasitet	Må bekreftes
Blåseenhetens mål [mm]	1580 × 610 × 1560
Vekt på blåseenhet [kg]	650
Ovnmaal [mm]	1700 × 565 × 1335
Ovnvekt [kg]	350
Kapasitet i kortoversikten [flasker/h]	700-1000

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

PET-BLÅSEMASKINER / HALVAUTOMATISKE

YDB-2L-4



Halvautomatisk PET-blåsemaskin

Halvautomatisk PET-maskin. Teoretisk kapasitet:
1600-2000 flasker per time.

1600-2000

Kapasitet [flasker/h]

Halvautomatisk blåsemaskin med ovn - eksempel på seriekonfigurasjon

Tekniske data

Parameter	Verdi
Lukkekraft	Må bekreftes
Lukkeslag [mm]	190
Strekkslag [mm]	370
Kavitetsavstand [mm]	100-110
Antall kaviteter	4
Antall transportholdere [stk.]	96
Teoretisk kapasitet [flasker/h]	1600-2000
Varmeeffekt [kW]	32 × 0,8
Antall lampenivåer	8
Arbeidstrykk	Må bekreftes
Forbruk av lavtrykksluft [m³/min]	0,8
Blåsetrykk [bar]	20-30
Forbruk av høytrykksluft [m³/min]	2,4
Kjøletrykk [bar]	2-4
Kjølevannstemperatur [°C]	10-12
Vannbehov	Må bekreftes
Parameter for kjølekapasitet	Må bekreftes
Blåseenhetens mål [mm]	1650 × 810 × 2100
Vekt på blåseenhet [kg]	800
Ovnsmål [mm]	2200 × 565 × 1345
Ovnvekt [kg]	400
Kapasitet i kortoversikten [flasker/h]	1000-1800

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

PET-BLÅSEMASKINER / HALVAUTOMATISKE

YDB-5L



Halvautomatisk PET-blåsemaskin

Halvautomatisk PET-maskin. Teoretisk kapasitet:
400-1100 flasker per time.

400-1100

Kapasitet [flasker/h]

Halvautomatisk blåsemaskin med ovn - eksempel på seriekonfigurasjon

Tekniske data

Parameter	Verdi
Lukkekraft	Må bekreftes
Lukkeslag [mm]	215
Strekkslag [mm]	400
Kavitetsavstand [mm]	90-130
Antall kaviteter	1
Antall transportholdere [stk.]	72
Teoretisk kapasitet [flasker/h]	400-1100
Varmeeffekt [kW]	28 × 0,8
Antall lampenivåer	8
Arbeidstrykk	Må bekreftes
Forbruk av lavtrykksluft [m³/min]	0,6
Blåsetrykk [bar]	20-30
Forbruk av høytrykksluft [m³/min]	1,2
Kjøletrykk [bar]	2-4
Kjølevannstemperatur [°C]	10-12
Vannbehov	Må bekreftes
Parameter for kjølekapasitet	Må bekreftes
Blåseenhetens mål [mm]	1900 × 650 × 1800
Vekt på blåseenhet [kg]	750
Ovnsmål [mm]	1700 × 670 × 1600
Ovnvekt [kg]	350

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

PET-BLÅSEMASKINER / HALVAUTOMATISKE

YDB-6L-2



Halvautomatisk PET-blåsemaskin

Halvautomatisk PET-maskin. Teoretisk kapasitet:
800-1200 flasker per time.

800-1200

Kapasitet [flasker/h]

Halvautomatisk blåsemaskin med ovn - eksempel på seriekonfigurasjon

Tekniske data

Parameter	Verdi
Lukkekraft	Må bekreftes
Lukkeslag [mm]	215
Strekkslag [mm]	400
Kavitetsavstand [mm]	90-120
Antall kaviteter	1-2
Antall transportholdere [stk.]	96
Teoretisk kapasitet [flasker/h]	800-1200
Varmeeffekt [kW]	32 × 0,8
Antall lampenivåer	10
Arbeidstrykk	Må bekreftes
Forbruk av lavtrykksluft [m³/min]	0,8
Blåsetrykk [bar]	20-30
Forbruk av høytrykksluft [m³/min]	1,6
Kjøletrykk [bar]	2-4
Kjølevannstemperatur [°C]	10-12
Vannbehov	Må bekreftes
Parameter for kjølekapasitet	Må bekreftes
Blåseenhetens mål [mm]	2000 × 780 × 1800
Vekt på blåseenhet [kg]	800
Ovnsmål [mm]	2170 × 670 × 1600
Ovnvekt [kg]	400

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

PET-BLÅSEMASKINER / HALVAUTOMATISKE

YDB-10L



Halvautomatisk PET-blåsemaskin

Halvautomatisk PET-maskin. Teoretisk kapasitet: 300-400 flasker per time.

300-400

Kapasitet [flasker/h]

Halvautomatisk blåsemaskin med ovn - eksempel på seriekonfigurasjon

Tekniske data

Parameter	Verdi
Lukkekraft	Må bekreftes
Lukkeslag [mm]	280
Strekkslag [mm]	450
Kavitetsavstand [mm]	90-120
Antall kaviteter	1-2
Antall transportholdere [stk.]	96
Teoretisk kapasitet [flasker/h]	300-400
Varmeeffekt [kW]	28 × 0,8
Antall lampenivåer	10
Arbeidstrykk	Må bekreftes
Forbruk av lavtrykksluft [m ³ /min]	0,6
Blåsetrykk [bar]	20-30
Forbruk av høytrykksluft [m ³ /min]	1,6
Kjøletrykk [bar]	2-4
Kjølevannstemperatur [°C]	10-12
Vannbehov	Må bekreftes
Parameter for kjølekapasitet	Må bekreftes
Blåseenhetens mål [mm]	1950 × 650 × 1750
Vekt på blåseenhet [kg]	700
Ovnsmål [mm]	2170 × 670 × 1600
Ovnvekt [kg]	400

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

PET-BLÅSEMASKINER / HALVAUTOMATISKE

YDB-20L



Halvautomatisk PET-blåsemaskin

Halvautomatisk PET-maskin. Teoretisk kapasitet: 80-150 flasker per time.

80-150

Kapasitet [flasker/h]

Halvautomatisk blåsemaskin med ovn - eksempel på seriekonfigurasjon

Tekniske data

Parameter	Verdi
Lukkekraft	Må bekreftes
Lukkeslag [mm]	360
Strekkslag [mm]	500
Kavitetsavstand [mm]	200-300
Antall kaviteter	1-2
Antall transportholdere [stk.]	19
Teoretisk kapasitet [flasker/h]	80-150
Varmeeffekt [kW]	38 × 0,8
Antall lampenivåer	12
Arbeidstrykk	Må bekreftes
Forbruk av lavtrykksluft [m³/min]	0,8
Blåsetrykk [bar]	20-30
Forbruk av høytrykksluft [m³/min]	1,6
Kjøletrykk [bar]	2-4
Kjølevannstemperatur [°C]	10-12
Vannbehov	Må bekreftes
Parameter for kjølekapasitet	Må bekreftes
Blåseenhetens mål [mm]	2180 × 740 × 1900
Vekt på blåseenhet [kg]	1250
Ovnsmål [mm]	2650 × 720 × 1950
Ovnvekt [kg]	600

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

PET-BLÅSEMASKINER / HALVAUTOMATISKE

YDB-5L-1

**Halvautomatisk PET-blåsemaskin**

Halvautomatisk PET-blåsemaskin som velges etter planlagt produksjon.

400-600

Kapasitet [flasker/h]

Halvautomatisk blåsemaskin med ovn - eksempel på seriekonfigurasjon

Tilgjengelige katalogdata

Parameter	Verdi
Katalogkapasitet [flasker/h]	400-600
Detaljert konfigurasjon	Må bekreftes

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

Detaljert spesifikasjon for øvrige komponenter fastsettes ved valg av konfigurasjon.

PET-BLÅSEMASKINER / HALVAUTOMATISKE

YDB-5L-2

**Halvautomatisk PET-blåsemaskin**

Halvautomatisk PET-blåsemaskin som velges etter planlagt produksjon.

400-600

Kapasitet [flasker/h]

Halvautomatisk blåsemaskin med ovn - eksempel på seriekonfigurasjon

Tilgjengelige katalogdata

Parameter	Verdi
Katalogkapasitet [flasker/h]	400-600
Detaljert konfigurasjon	Må bekreftes

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

Detaljert spesifikasjon for øvrige komponenter fastsettes ved valg av konfigurasjon.

PET-BLÅSEMASKINER / HALVAUTOMATISKE

YDB-10L-1

**Halvautomatisk PET-blåsemaskin**

Halvautomatisk PET-blåsemaskin som velges etter planlagt produksjon.

Må avklares

Kapasitet [flasker/h]

Halvautomatisk blåsemaskin med ovn - eksempel på seriekonfigurasjon

Tilgjengelige katalogdata

Parameter	Verdi
Katalogkapasitet [flasker/h]	Må bekreftes
Detaljert konfigurasjon	Må bekreftes

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

Detaljert spesifisering for øvrige komponenter fastsettes ved valg av konfigurasjon.

PET-BLÅSEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE

YDB-2



Automatisk PET-blåsemaskin - eksempel på seriekonfigurasjon

Automatisk PET-blåsemaskin

Automatisk PET-blåsemaskin. Teoretisk kapasitet: 2500 flasker per time.

2500

Kapasitet [flasker/h]

Tekniske data

Parameter	Verdi
Antall kaviteter	2
Lukkekraft	Må bekreftes
Formens slaglengde [mm]	90
Strekkestangens slaglengde [mm]	300
Formbunnens slaglengde [mm]	50
Flaskeavstand [mm]	76,2
Antall preformholdere [stk.]	66
Maksimalt flaskevolum [ml]	600
Maksimal flaskehøyde [mm]	260
Maksimal flaskediameter [mm]	68
Teoretisk kapasitet [flasker/h]	2500
Varmekammeroppsett [stk.]	2 × 2
Varmelampeoppsett [stk.]	2 × 8
Installert effekt [kW]	36
Arbeidstrykk [MPa]	0,7-0,9
Blåsetrykk [MPa]	2,5-3,0
Forbruk av høytrykksluft	Må bekreftes
Trykkluftenhetens effekt [kW]	30
Kjølevannstrykk [MPa]	0,4
Nominell kjøleeffekt [HP]	3
Maskinmål [mm]	2700 × 1800 × 2200
Maskinvekt [kg]	2000

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

PET-BLÅSEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE

YDB-2A



Automatisk PET-blåsemaskin

Automatisk PET-blåsemaskin. Teoretisk kapasitet: 2000 flasker per time.

2000

Kapasitet [flasker/h]

Automatisk PET-blåsemaskin - eksempel på seriekonfigurasjon

Tekniske data

Parameter	Verdi
Antall kaviteter	2
Lukkekraft	Må bekreftes
Formens slaglengde [mm]	110
Strekkestangens slaglengde [mm]	400
Formbunnens slaglengde [mm]	50
Flaskeavstand [mm]	114,3
Antall preformholdere [stk.]	52
Maksimalt flaskevolum [ml]	1500
Maksimal flaskehøyde [mm]	330
Maksimal flaskediameter [mm]	105
Teoretisk kapasitet [flasker/h]	2000
Varmekammeroppsett [stk.]	4 × 4
Varmelampeoppsett [stk.]	4 × 8
Installert effekt [kW]	50
Arbeidstrykk [MPa]	0,7-0,9
Blåsetrykk [MPa]	2,5-3,0
Forbruk av høytrykksluft	Må bekreftes
Trykkluftenhetens effekt [kW]	30
Kjølevannstrykk [MPa]	0,4
Nominell kjøleeffekt [HP]	3
Maskinmål [mm]	3300 × 1800 × 2000
Maskinvekt [kg]	2500

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

PET-BLÅSEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE

YDB-2 (Jars)



Automatisk PET-blåsemaskin

Automatisk PET-blåsemaskin. Teoretisk kapasitet: 2500 flasker per time.

2500

Kapasitet [flasker/h]

Automatisk PET-blåsemaskin - eksempel på seriekonfigurasjon

Tekniske data

Parameter	Verdi
Antall kaviteter	2
Lukkekraft	Må bekreftes
Formens slaglengde [mm]	120
Strekkestangens slaglengde [mm]	300
Formbunnens slaglengde [mm]	50
Flaskeavstand [mm]	76,2
Antall preformholdere [stk.]	66
Maksimalt flaskevolum [ml]	600
Maksimal flaskehøyde [mm]	200
Maksimal flaskediameter [mm]	85
Teoretisk kapasitet [flasker/h]	2500
Varmekammeroppsett [stk.]	2 × 2
Varmelampeoppsett [stk.]	2 × 8
Installert effekt [kW]	36
Arbeidstrykk [MPa]	0,7-0,9
Blåsetrykk [MPa]	2,5-3,0
Forbruk av høytrykksluft	Må bekreftes
Trykkluftenhetens effekt [kW]	30
Kjølevannstrykk [MPa]	0,4
Nominell kjøleeffekt [HP]	3
Maskinmål [mm]	2700 × 1800 × 2200
Maskinvekt [kg]	2000

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

PET-BLÅSEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE

YDB-2A (Jars)



Automatisk PET-blåsemaskin - eksempel på seriekonfigurasjon

Automatisk PET-blåsemaskin

Automatisk PET-blåsemaskin. Teoretisk kapasitet: 2000 flasker per time.

2000

Kapasitet [flasker/h]

Tekniske data

Parameter	Verdi
Antall kaviteter	2
Lukkekraft	Må bekreftes
Formens slaglengde [mm]	110
Strekkestangens slaglengde [mm]	400
Formbunnens slaglengde [mm]	50
Flaskeavstand [mm]	114,3
Antall preformholdere [stk.]	52
Maksimalt flaskevolum [ml]	1500
Maksimal flaskehøyde [mm]	330
Maksimal flaskediameter [mm]	105
Teoretisk kapasitet [flasker/h]	2000
Varmekammeroppsett [stk.]	4 × 4
Varmelampeoppsett [stk.]	4 × 8
Installert effekt [kW]	50
Arbeidstrykk [MPa]	0,7-0,9
Blåsetrykk [MPa]	2,5-3,0
Forbruk av høytrykksluft	Må bekreftes
Trykkluftenhetens effekt [kW]	30
Kjølevannstrykk [MPa]	0,4
Nominell kjøleeffekt [HP]	3
Maskinmål [mm]	3300 × 1800 × 2000
Maskinvekt [kg]	2500

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

PET-BLÅSEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE

YDB-4



Automatisk PET-blåsemaskin

Automatisk PET-blåsemaskin. Teoretisk kapasitet: 4500 flasker per time.

4500

Kapasitet [flasker/h]

Automatisk PET-blåsemaskin - eksempel på seriekonfigurasjon

Tekniske data

Parameter	Verdi
Antall kaviteter	4
Lukkekraft	Må bekreftes
Formens slaglengde [mm]	90
Strekkestangens slaglengde [mm]	260
Formbunnens slaglengde [mm]	50
Flaskeavstand [mm]	76,2
Antall preformholdere [stk.]	95
Maksimalt flaskevolum [ml]	600
Maksimal flaskehøyde [mm]	260
Maksimal flaskediameter [mm]	68
Teoretisk kapasitet [flasker/h]	4500
Varmekammeroppsett [stk.]	4 × 4
Varmelampeoppsett [stk.]	4 × 7
Installert effekt [kW]	45
Arbeidstrykk [MPa]	0,7-0,9
Blåsetrykk [MPa]	2,5-3,0
Forbruk av høytrykksluft	Må bekreftes
Trykkluftenhetens effekt [kW]	45
Kjølevannstrykk [MPa]	0,4
Nominell kjøleeffekt [HP]	5
Maskinmål [mm]	3900 × 1800 × 2200
Maskinvekt [kg]	3500

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

PET-BLÅSEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE

YDB-4A



Automatisk PET-blåsemaskin - eksempel på seriekonfigurasjon

Automatisk PET-blåsemaskin

Automatisk PET-blåsemaskin. Teoretisk kapasitet: 4000 flasker per time.

4000

Kapasitet [flasker/h]

Tekniske data

Parameter	Verdi
Antall kaviteter	4
Lukkekraft	Må bekreftes
Formens slaglengde [mm]	125
Strekkestangens slaglengde [mm]	330
Formbunnens slaglengde [mm]	50
Flaskeavstand [mm]	114,3
Antall preformholdere [stk.]	82
Maksimalt flaskevolum [ml]	1500
Maksimal flaskehøyde [mm]	330
Maksimal flaskediameter [mm]	105
Teoretisk kapasitet [flasker/h]	4000
Varmekammeroppsett [stk.]	5 × 5
Varmelampeoppsett [stk.]	5 × 9
Installert effekt [kW]	80
Arbeidstrykk [MPa]	0,7-0,9
Blåsetrykk [MPa]	2,5-3,0
Forbruk av høytrykksluft	Må bekreftes
Trykkluftenhetens effekt [kW]	45
Kjølevannstrykk [MPa]	0,4
Nominell kjøleeffekt [HP]	5
Maskinmål [mm]	4800 × 2200 × 2200
Maskinvekt [kg]	4500

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

PET-BLÅSEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE

YDB-6



Automatisk PET-blåsemaskin - eksempel på seriekonfigurasjon

Automatisk PET-blåsemaskin

Automatisk PET-blåsemaskin. Teoretisk kapasitet: 7200 flasker per time.

7200

Kapasitet [flasker/h]

Tekniske data

Parameter	Verdi
Antall kaviteter	4
Lukkekraft	Må bekreftes
Formens slaglengde [mm]	90
Strekkestangens slaglengde [mm]	260
Formbunnens slaglengde [mm]	50
Flaskeavstand [mm]	76,2
Antall preformholdere [stk.]	106
Maksimalt flaskevolum [ml]	600
Maksimal flaskehøyde [mm]	260
Maksimal flaskediameter [mm]	68
Teoretisk kapasitet [flasker/h]	7200
Varmekammeroppsett [stk.]	4 × 4
Varmelampeoppsett [stk.]	4 × 8
Installert effekt [kW]	69,5
Arbeidstrykk [MPa]	0,7-0,9
Blåsetrykk [MPa]	2,5-3,0
Forbruk av høytrykksluft	Må bekreftes
Trykkluftenhetens effekt [kW]	60
Kjølevannstrykk [MPa]	0,4
Nominell kjøleeffekt [HP]	5
Maskinmål [mm]	4200 × 2100 × 2200
Maskinvekt [kg]	6000

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

PET-BLÅSEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE

YDB-6A



Automatisk PET-blåsemaskin

Automatisk PET-blåsemaskin. Teoretisk kapasitet: 6000 flasker per time.

6000

Kapasitet [flasker/h]

Automatisk PET-blåsemaskin - eksempel på seriekonfigurasjon

Tekniske data

Parameter	Verdi
Antall kaviteter	4
Lukkekraft	Må bekreftes
Formens slaglengde [mm]	125
Strekkestangens slaglengde [mm]	330
Formbunnens slaglengde [mm]	50
Flaskeavstand [mm]	114,3
Antall preformholdere [stk.]	92
Maksimalt flaskevolum [ml]	1500
Maksimal flaskehøyde [mm]	330
Maksimal flaskediameter [mm]	105
Teoretisk kapasitet [flasker/h]	6000
Varmekammeroppsett [stk.]	5 × 8
Varmelampeoppsett [stk.]	5 × 9
Installert effekt [kW]	100
Arbeidstrykk [MPa]	0,7-0,9
Blåsetrykk [MPa]	2,5-3,0
Forbruk av høytrykksluft	Må bekreftes
Trykkluftenhetens effekt [kW]	60
Kjølevannstrykk [MPa]	0,4
Nominell kjøleeffekt [HP]	5
Maskinmål [mm]	5200 × 2100 × 2200
Maskinvekt [kg]	7000

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

PET-BLÅSEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE

YDB-A5L



Automatisk PET-blåsemaskin - eksempel på seriekonfigurasjon

Automatisk PET-blåsemaskin

Automatisk PET-blåsemaskin. Teoretisk kapasitet: 1500 flasker per time.

1500

Kapasitet [flasker/h]

Tekniske data

Parameter	Verdi
Antall kaviteter	2
Lukkekraft	Må bekreftes
Formens slaglengde [mm]	260
Strekkestangens slaglengde [mm]	350
Formbunnens slaglengde [mm]	50
Flaskeavstand [mm]	220
Antall preformholdere [stk.]	80
Maksimalt flaskevolum [ml]	6000
Maksimal flaskehøyde [mm]	350
Maksimal flaskediameter [mm]	180
Teoretisk kapasitet [flasker/h]	1500
Varmekammeroppsett [stk.]	4 × 4
Varmelampeoppsett [stk.]	4 × 10
Installert effekt [kW]	82
Arbeidstrykk [MPa]	0,7-0,9
Blåsetrykk [MPa]	2,5-3,0
Forbruk av høytrykksluft	Må bekreftes
Trykkluftehetens effekt [kW]	60
Kjølevannstrykk [MPa]	0,4
Nominell kjøleeffekt [HP]	5
Maskinmål [mm]	4000 × 1800 × 2200
Maskinvekt [kg]	4500

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

PET-BLÅSEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE

YDB-A25L



Automatisk PET-blåsemaskin - eksempel på seriekonfigurasjon

Automatisk PET-blåsemaskin

Automatisk PET-blåsemaskin. Teoretisk kapasitet: 400 flasker per time.

400

Kapasitet [flasker/h]

Tekniske data

Parameter	Verdi
Antall kaviteter	1
Lukkekraft	Må bekreftes
Formens slaglengde [mm]	320
Strekkestangens slaglengde [mm]	460
Formbunnens slaglengde [mm]	50
Flaskeavstand [mm]	300
Antall preformholdere [stk.]	48
Maksimalt flaskevolum [ml]	25000
Maksimal flaskehøyde [mm]	460
Maksimal flaskediameter [mm]	230
Teoretisk kapasitet [flasker/h]	400
Varmekammeroppsett [stk.]	4 × 4
Varmelampeoppsett [stk.]	4 × 120
Installert effekt [kW]	80
Arbeidstrykk [MPa]	0,7-0,9
Blåsetrykk [MPa]	2,5-3,0
Forbruk av høytrykksluft	Må bekreftes
Trykklufthenhetens effekt [kW]	44
Kjølevannstrykk [MPa]	0,4
Nominell kjøleeffekt [HP]	5
Maskinmål [mm]	4000 × 1800 × 2200
Maskinvekt [kg]	4500

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

PET-BLÅSEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE

YDBA-1L-2



Automatisk PET-blåsemaskin - eksempel på seriekonfigurasjon

Automatisk PET-blåsemaskin

Automatisk PET-blåsemaskin. Katalogkapasitet:
1800-2500 flasker per time.

1800-2500

Kapasitet [flasker/h]

Tilgjengelige katalogdata

Parameter	Verdi
Akseavstand [mm]	76,2
Katalogkapasitet [flasker/h]	1800-2500
Detaljert konfigurasjon	Må bekreftes

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

Detaljert spesifisering for øvrige komponenter fastsettes ved valg av konfigurasjon.

PET-BLÅSEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE

YDBA-2L-2



Automatisk PET-blåsemaskin - eksempel på seriekonfigurasjon

Automatisk PET-blåsemaskin

Automatisk PET-blåsemaskin. Katalogkapasitet:
1600-2500 flasker per time.

1600-2500

Kapasitet [flasker/h]

Tilgjengelige katalogdata

Parameter	Verdi
Akseavstand [mm]	114,3
Katalogkapasitet [flasker/h]	1600-2500
Detaljert konfigurasjon	Må bekreftes

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

Detaljert spesifisering for øvrige komponenter fastsettes ved valg av konfigurasjon.

PET-BLÅSEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE

YDBA-2



Automatisk PET-blåsemaskin - eksempel på seriekonfigurasjon

Automatisk PET-blåsemaskin

Automatisk PET-blåsemaskin. Katalogkapasitet:
1600-2500 flasker per time.

1600-2500

Kapasitet [flasker/h]

Tilgjengelige katalogdata

Parameter	Verdi
Akseavstand [mm]	114,3
Katalogkapasitet [flasker/h]	1600-2500
Detaljert konfigurasjon	Må bekreftes

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

Detaljert spesifisering for øvrige komponenter fastsettes ved valg av konfigurasjon.

PET-BLÅSEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE

YDBA-1L-4



Automatisk PET-blåsemaskin - eksempel på seriekonfigurasjon

Automatisk PET-blåsemaskin

Automatisk PET-blåsemaskin. Katalogkapasitet:
4500-6000 flasker per time.

4500-6000

Kapasitet [flasker/h]

Tilgjengelige katalogdata

Parameter	Verdi
Akseavstand [mm]	76,2
Katalogkapasitet [flasker/h]	4500-6000
Detaljert konfigurasjon	Må bekreftes

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

Detaljert spesifisering for øvrige komponenter fastsettes ved valg av konfigurasjon.

PET-BLÅSEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE

YDBA-2L-4



Automatisk PET-blåsemaskin - eksempel på seriekonfigurasjon

Automatisk PET-blåsemaskin

Automatisk PET-blåsemaskin. Katalogkapasitet:
3500-6000 flasker per time.

3500-6000

Kapasitet [flasker/h]

Tilgjengelige katalogdata

Parameter	Verdi
Akseavstand [mm]	114,3
Katalogkapasitet [flasker/h]	3500-6000
Detaljert konfigurasjon	Må bekreftes

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

Detaljert spesifikasjon for øvrige komponenter fastsettes ved valg av konfigurasjon.

PET-BLÅSEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE

YDBA-4



Automatisk PET-blåsemaskin - eksempel på seriekonfigurasjon

Automatisk PET-blåsemaskin

Automatisk PET-blåsemaskin. Katalogkapasitet:
3000-5000 flasker per time.

3000-5000

Kapasitet [flasker/h]

Tilgjengelige katalogdata

Parameter	Verdi
Akseavstand [mm]	114,3
Katalogkapasitet [flasker/h]	3000-5000
Detaljert konfigurasjon	Må bekreftes

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

Detaljert spesifikasjon for øvrige komponenter fastsettes ved valg av konfigurasjon.

PET-BLÅSEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE

YDBA-1L-6



Automatisk PET-blåsemaskin - eksempel på seriekonfigurasjon

Automatisk PET-blåsemaskin

Automatisk PET-blåsemaskin. Katalogkapasitet:
8000-9000 flasker per time.

8000-9000

Kapasitet [flasker/h]

Tilgjengelige katalogdata

Parameter	Verdi
Akseavstand [mm]	76,2
Katalogkapasitet [flasker/h]	8000-9000
Detaljert konfigurasjon	Må bekreftes

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

Detaljert spesifisering for øvrige komponenter fastsettes ved valg av konfigurasjon.

PET-BLÅSEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE

YDBA-2L-6



Automatisk PET-blåsemaskin - eksempel på seriekonfigurasjon

Automatisk PET-blåsemaskin

Automatisk PET-blåsemaskin. Katalogkapasitet:
10000-12000 flasker per time.

10000-12000

Kapasitet [flasker/h]

Tilgjengelige katalogdata

Parameter	Verdi
Akseavstand [mm]	114,3
Katalogkapasitet [flasker/h]	10000-12000
Detaljert konfigurasjon	Må bekreftes

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

Detaljert spesifisering for øvrige komponenter fastsettes ved valg av konfigurasjon.

PET-BLÅSEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE

YDBA-5L



Automatisk PET-blåsemaskin - eksempel på seriekonfigurasjon

Automatisk PET-blåsemaskin

Automatisk PET-blåsemaskin. Kapasiteten for valgt konfigurasjon må bekreftes.

Må avklares

Kapasitet [flasker/h]

Tilgjengelige katalogdata

Parameter	Verdi
Akseavstand [mm]	190,5
Katalogkapasitet [flasker/h]	Må bekreftes
Detaljert konfigurasjon	Må bekreftes

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

Detaljert spesifisering for øvrige komponenter fastsettes ved valg av konfigurasjon.

PET-BLÅSEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE

YDBA-10L



Automatisk PET-blåsemaskin - eksempel på seriekonfigurasjon

Automatisk PET-blåsemaskin

Automatisk PET-blåsemaskin. Katalogkapasitet: 400-500 flasker per time.

400-500

Kapasitet [flasker/h]

Tilgjengelige katalogdata

Parameter	Verdi
Akseavstand [mm]	190,5
Katalogkapasitet [flasker/h]	400-500
Detaljert konfigurasjon	Må bekreftes

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

Detaljert spesifisering for øvrige komponenter fastsettes ved valg av konfigurasjon.

PET-BLÅSEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE

YDBA-20L



Automatisk PET-blåsemaskin - eksempel på seriekonfigurasjon

Automatisk PET-blåsemaskin

Automatisk PET-blåsemaskin. Katalogkapasitet: 400-500 flasker per time.

400-500

Kapasitet [flasker/h]

Tilgjengelige katalogdata

Parameter	Verdi
Akseavstand [mm]	Må bekreftes
Katalogkapasitet [flasker/h]	400-500
Detaljert konfigurasjon	Må bekreftes

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

Detaljert spesifikasjon for øvrige komponenter fastsettes ved valg av konfigurasjon.

PET-BLÅSEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE

YDBA-5L-2



Automatisk PET-blåsemaskin - eksempel på seriekonfigurasjon

Automatisk PET-blåsemaskin

Automatisk PET-blåsemaskin. Katalogkapasitet:
1500-1800 flasker per time.

1500-1800

Kapasitet [flasker/h]

Tilgjengelige katalogdata

Parameter	Verdi
Akseavstand [mm]	220
Katalogkapasitet [flasker/h]	1500-1800
Detaljert konfigurasjon	Må bekreftes

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

Detaljert spesifisering for øvrige komponenter fastsettes ved valg av konfigurasjon.

PET-BLÅSEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE

YDBA-10L-2



Automatisk PET-blåsemaskin - eksempel på seriekonfigurasjon

Automatisk PET-blåsemaskin

Automatisk PET-blåsemaskin. Katalogkapasitet:
1000-1200 flasker per time.

1000-1200

Kapasitet [flasker/h]

Tilgjengelige katalogdata

Parameter	Verdi
Akseavstand [mm]	Må bekreftes
Katalogkapasitet [flasker/h]	1000-1200
Detaljert konfigurasjon	Må bekreftes

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

Detaljert spesifisering for øvrige komponenter fastsettes ved valg av konfigurasjon.

PET-BLÅSEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE

YDBA-2L



Automatisk PET-blåsemaskin - eksempel på seriekonfigurasjon

Automatisk PET-blåsemaskin

Automatisk PET-blåsemaskin. Katalogkapasitet:
1500-2500 flasker per time.

1500-2500

Kapasitet [flasker/h]

Tilgjengelige katalogdata

Parameter	Verdi
Akseavstand [mm]	under 152,4
Katalogkapasitet [flasker/h]	1500-2500
Detaljert konfigurasjon	Må bekreftes

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

Detaljert spesifisering for øvrige komponenter fastsettes ved valg av konfigurasjon.

PET-BLÅSEMASKINER / LINEÆRE HIGH SPEED

FG4

**Lineær PET-blåsemaskin High Speed**

Lineær PET-blåsemaskin. 4 kaviteter, 6500-8000 flasker per time.

6500-8000

Kapasitet [flasker/h]

Lineær blåsemaskin med høy kapasitet - eksempel på seriekonfigurasjon

Tekniske data

Parameter	Verdi
Konstruksjon	Lineær
Antall kaviteter	4
Katalogkapasitet [flasker/h]	6500-8000
Maksimalt flaskevolum [ml]	2000
Maksimal flaskehøyde [mm]	328
Maksimal diameter for rund flaske [mm]	105
Maksimal diagonal for firkantet flaske [mm]	115
Innvendig halsdiameter [mm]	20-25
Maksimal preformlengde [mm]	150
Installert effekt [kW]	51
Ovnens driftseffekt [kW]	25
Strømforsyning [V / Hz]	380 (50 Hz)
Kompressorkapasitet	Må bekreftes
Kompressortrykk [bar]	30
Kjølevannstrykk for form	4-6 bar
Kjølevannstemperatur for form	6-13 °C
Kjølevannstrykk for ovn	4-6 bar
Kjølevannstemperatur for ovn	6-13 °C
Maskinmål [m]	3,3 × 1,0 × 2,3
Maskinvekt [kg]	3200

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

PET-BLÅSEMASKINER / LINEÆRE HIGH SPEED

FGX4



Lineær PET-blåsemaskin High Speed

Lineær PET-blåsemaskin. 4 kaviteter, 8000-9000 flasker per time.

8000-9000

Kapasitet [flasker/h]

Lineær blåsemaskin med høy kapasitet - eksempel på seriekonfigurasjon

Tekniske data

Parameter	Verdi
Konstruksjon	Lineær
Antall kaviteter	4
Katalogkapasitet [flasker/h]	8000-9000
Maksimalt flaskevolum [ml]	2000
Maksimal flaskehøyde [mm]	328
Maksimal diameter for rund flaske [mm]	105
Maksimal diagonal for firkantet flaske [mm]	115
Innvendig halsdiameter [mm]	20-25
Maksimal preformlengde [mm]	150
Installert effekt [kW]	51
Ovnens driftseffekt [kW]	32
Strømforsyning [V / Hz]	380 (50 Hz)
Kompressorkapasitet	Må bekreftes
Kompressortrykk [bar]	30
Kjølevannstrykk for form	4-6 bar
Kjølevannstemperatur for form	6-13 °C
Kjølevannstrykk for ovn	4-6 bar
Kjølevannstemperatur for ovn	6-13 °C
Maskinmål [m]	4,0 x 1,3 x 2,2
Maskinvekt [kg]	3500

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

PET-BLÅSEMASKINER / LINEÆRE HIGH SPEED

FG6



Lineær PET-blåsemaskin High Speed

Lineær PET-blåsemaskin. 6 kaviteter, 9000-10000 flasker per time.

9000-10000

Kapasitet [flasker/h]

Lineær blåsemaskin med høy kapasitet - eksempel på seriekonfigurasjon

Tekniske data

Parameter	Verdi
Konstruksjon	Lineær
Antall kaviteter	6
Katalogkapasitet [flasker/h]	9000-10000
Maksimalt flaskevolum [ml]	2000
Maksimal flaskehøyde [mm]	328
Maksimal diameter for rund flaske [mm]	105
Maksimal diagonal for firkantet flaske [mm]	115
Innvendig halsdiameter [mm]	20-25
Maksimal preformlengde [mm]	150
Installert effekt [kW]	51
Ovnens driftseffekt [kW]	30
Strømforsyning [V / Hz]	380 (50 Hz)
Kompressorkapasitet	Må bekreftes
Kompressortrykk [bar]	30
Kjølevannstrykk for form	4-6 bar
Kjølevannstemperatur for form	6-13 °C
Kjølevannstrykk for ovn	4-6 bar
Kjølevannstemperatur for ovn	6-13 °C
Maskinmål [m]	4,3 × 1,0 × 2,3
Maskinvekt [kg]	3800

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

PET-BLÅSEMASKINER / LINEÆRE HIGH SPEED

FGX6



Lineær PET-blåsemaskin High Speed

Lineær PET-blåsemaskin. 6 kaviteter, 12000-13000 flasker per time.

12000-13000

Kapasitet [flasker/h]

Lineær blåsemaskin med høy kapasitet - eksempel på seriekonfigurasjon

Tekniske data

Parameter	Verdi
Konstruksjon	Lineær
Antall kaviteter	6
Katalogkapasitet [flasker/h]	12000-13000
Maksimalt flaskevolum [ml]	2000
Maksimal flaskehøyde [mm]	328
Maksimal diameter for rund flaske [mm]	105
Maksimal diagonal for firkantet flaske [mm]	115
Innvendig halsdiameter [mm]	20-25
Maksimal preformlengde [mm]	150
Installert effekt [kW]	97
Ovnens driftseffekt [kW]	42
Strømforsyning [V / Hz]	380 (50 Hz)
Kompressorkapasitet	Må bekreftes
Kompressortrykk [bar]	30
Kjølevannstrykk for form	4-6 bar
Kjølevannstemperatur for form	6-13 °C
Kjølevannstrykk for ovn	4-6 bar
Kjølevannstemperatur for ovn	6-13 °C
Maskinmål [m]	5,5 x 1,3 x 2,5
Maskinvekt [kg]	6500

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

PET-BLÅSEMASKINER / LINEÆRE HIGH SPEED

FG8

**Lineær PET-blåsemaskin High Speed**

Lineær PET-blåsemaskin. 8 kaviteter, 12000-13000 flasker per time.

12000-13000

Kapasitet [flasker/h]

Lineær blåsemaskin med høy kapasitet - eksempel på seriekonfigurasjon

Tekniske data

Parameter	Verdi
Konstruksjon	Lineær
Antall kaviteter	8
Katalogkapasitet [flasker/h]	12000-13000
Maksimalt flaskevolum [ml]	750
Maksimal flaskehøyde [mm]	290
Maksimal diameter for rund flaske [mm]	75
Maksimal diagonal for firkantet flaske [mm]	75
Innvendig halsdiameter [mm]	20-25
Maksimal preformlengde [mm]	140
Installert effekt [kW]	97
Ovnens driftseffekt [kW]	45
Strømforsyning [V / Hz]	380 (50 Hz)
Kompressorkapasitet	Må bekreftes
Kompressortrykk [bar]	30
Kjølevannstrykk for form	4-6 bar
Kjølevannstemperatur for form	6-13 °C
Kjølevannstrykk for ovn	4-6 bar
Kjølevannstemperatur for ovn	6-13 °C
Maskinmål [m]	4,8 × 1,0 × 2,3
Maskinvekt [kg]	4500

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

PET-BLÅSEMASKINER / LINEÆRE HIGH SPEED

FGX8



Lineær PET-blåsemaskin High Speed

Lineær PET-blåsemaskin. 8 kaviteter, 15000-16000 flasker per time.

15000-16000

Kapasitet [flasker/h]

Lineær blåsemaskin med høy kapasitet - eksempel på seriekonfigurasjon

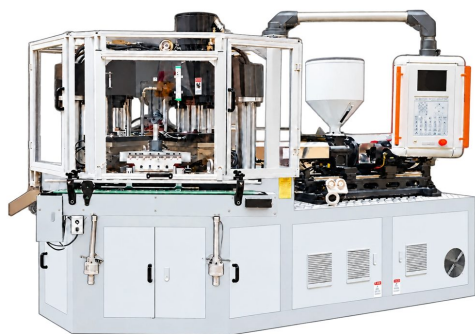
Tekniske data

Parameter	Verdi
Konstruksjon	Lineær
Antall kaviteter	8
Katalogkapasitet [flasker/h]	15000-16000
Maksimalt flaskevolum [ml]	750
Maksimal flaskehøyde [mm]	300
Maksimal diameter for rund flaske [mm]	75
Maksimal diagonal for firkantet flaske [mm]	75
Innvendig halsdiameter [mm]	20-25
Maksimal preformlengde [mm]	150
Installert effekt [kW]	97
Ovnens driftseffekt [kW]	48
Strømforsyning [V / Hz]	380 (50 Hz)
Kompressorkapasitet	Må bekreftes
Kompressortrykk [bar]	30
Kjølevannstrykk for form	4-6 bar
Kjølevannstemperatur for form	6-13 °C
Kjølevannstrykk for ovn	4-6 bar
Kjølevannstemperatur for ovn	6-13 °C
Maskinmål [m]	5,5 x 1,3 x 2,5
Maskinvekt [kg]	6500

Katalogparametere må bekreftes for aktuelt produkt, form, materiale og konfigurasjon. Faktisk kapasitet avhenger av prosessforholdene.

SPRØYTEBLÅSEMASKINER / HYDRAULISKE

IBM35



Sprøyteblåsemaskin IBM35 - visning av maskinen

Kompakt modell for liten emballasje

Kompakt sprøyteblåsemaskin for emballasje med volum på 2-1000 ml. Innsprøytingsenheten med skrue på 40 mm og skuddvekt på 176 g arbeider med en form med lukkekraft på 350 kN. Maskinen gjør det mulig å tilpasse kavitetene til emballasjens geometri og planlagt kapasitet.

2-1000 ml

Produktvolum

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	40 mm
Skuddvekt	176 g
Sylinderens varmeeffekt	7,2 kW
Antall temperaturreguleringssoner	3
Sprøytestøpeformens lukkekraft	350 kN
Blåseformens lukkekraft	40 kN
Formplatenes åpningsslag	220 mm
Maksimale mål for formplate (L x B)	420 x 340 mm
Minste formhøyde	180 mm
Motoreffekt	15 kW
Formens varmeeffekt	2,8 kW
Hydraulikktrykk	14 MPa
Trykklufttrykk	≥ 1,0 MPa
Nødvendig trykkluftmengde	≥ 0,8 m³/min
Kjølevannsstrøm	3 m³/h
Maskinmål (L x B x H)	3100 x 1200 x 2200 mm
Maskinvekt	4 t
Produktvolum	2-1000 ml
Maksimal produkthøyde	≤ 220 mm
Maksimal produktdiameter	≤ 80 mm
Total effekt	25 kW

Valg av form, antall kaviteter og kapasitet krever analyse av den aktuelle emballasjen og plastmaterialet.

SPRØYTEBLÅSEMASKINER / HYDRAULISKE

IBM45



Sprøyteblåsemaskin IBM45 - visning av maskinen

Større skuddvekt, fleksibelt formvalg

Sprøyteblåsemaskin for emballasje med volum på 2-1200 ml, med sprøytestøpeformens lukkekraft på 450 kN. Skrue på 45 mm og skuddvekt på 260 g gir større utvalg av former enn i seriens minste modell. Konfigurasjonen velges etter produktmål, plastmateriale og antall kaviteter.

2-1200 ml

Produktvolum

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	45 mm
Skuddvekt	260 g
Sylinderens varmeeffekt	10 kW
Antall temperaturreguleringssoner	3
Sprøytestøpeformens lukkekraft	450 kN
Blåseformens lukkekraft	78 kN
Formplatenes åpningsslag	220 mm
Maksimale mål for formplate (L x B)	560 x 390 mm
Minste formhøyde	240 mm
Motoreffekt	25 kW
Formens varmeeffekt	4 kW
Hydraulikktrykk	14 MPa
Trykklufttrykk	≥ 1,0 MPa
Nødvendig trykkluftmengde	≥ 0,8 m³/min
Kjølevannsstrøm	3 m³/h
Maskinmål (L x B x H)	3500 x 1400 x 2300 mm
Maskinvekt	6,0 t
Produktvolum	2-1200 ml
Maksimal produkthøyde	≤ 240 mm
Maksimal produktdiameter	≤ 90 mm
Total effekt	39 kW

Valg av form, antall kaviteter og kapasitet krever analyse av den aktuelle emballasjen og plastmaterialet.

SPRØYTEBLÅSEMASKINER / HYBRIDE

IBM55 Hybrid



Sprøyteblåsemaskin IBM55 Hybrid - visning av maskinen

Hybriddrift og presis prosessregulering

Hybrid sprøyteblåsemaskin for emballasje på 3-1000 ml. Servodrifter og regulering av posisjon og trykk støtter repeterbarheten i prosessen.

3-1000 ml

Produktvolum

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	50 mm
Maksimal teoretisk skuddvekt	350 g
Sylinderens varmeeffekt	10 kW
Antall temperaturreguleringssoner	3
Sprøytestøpeformens lukkekraft	550 kN
Sprøytestøpeformens åpningsslag	120 mm
Blåseformens lukkekraft	89 kN
Blåseformens åpningsslag	120 mm
Tørresyklusid	3,5 s
Maksimale mål for formplate (L x B)	600 x 390 mm
Minste formhøyde	240 mm
Motoreffekt	17 kW
Formens varmeeffekt	4 kW
Hydraulikktrykk	14 MPa
Trykklufttrykk	Må bekreftes
Nødvendig trykkluftmengde	≥ 0,8 m³/min
Kjølevannsstrøm	3 m³/h
Maskinmål (L x B x H)	3800 x 1400 x 2200 mm
Maskinvekt	< 6 t
Produktvolum	3-1000 ml
Maksimal produkthøyde	≤ 200 mm
Maksimal produktdiameter	≤ 100 mm
Transportørens motoreffekt	0,1 kW
Total effekt	34 kW

Valg av form, antall kaviteter og kapasitet krever analyse av den aktuelle emballasjen og plastmaterialet.

Tørresyklusiden er ikke produksjonssyklusiden. Skuddvekten er en teoretisk verdi.

SPRØYTEBLÅSEMASKINER / HYDRAULISKE

IBM65



Sprøyteblåsemaskin IBM65 - visning av maskinen

Mer plass til form

Sprøyteblåsemaskin med sprøytestøpeformens lukkekraft på 650 kN og formplate opptil 740 × 390 mm. Enheten med skrue på 50 mm oppnår katalogført skuddvekt på 375 g. Modellen er beregnet for emballasje på 2-1200 ml, med formvalg etter mål og nødvendig kapasitet.

2-1200 ml

Produktvolum

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	50 mm
Skuddvekt	375 g
Sylinderens varmeeffekt	10 kW
Antall temperaturreguleringssoner	3
Sprøytestøpeformens lukkekraft	650 kN
Blåseformens lukkekraft	89 kN
Formplatenes åpningsslag	240 mm
Maksimale mål for formplate (L × B)	740 × 390 mm
Minste formhøyde	280 mm
Motoreffekt	37 kW
Formens varmeeffekt	5 kW
Hydraulikktrykk	14 MPa
Trykklufttrykk	≥ 1,0 MPa
Nødvendig trykkluftmengde	≥ 0,8 m ³ /min
Kjølevannsstrøm	4 m ³ /h
Maskinmål (L × B × H)	4000 × 1500 × 2350 mm
Maskinvekt	7,5 t
Produktvolum	2-1200 ml
Maksimal produkthøyde	≤ 240 mm
Maksimal produktdiameter	≤ 100 mm
Total effekt	52 kW

Valg av form, antall kaviteter og kapasitet krever analyse av den aktuelle emballasjen og plastmaterialet.

SPRØYTEBLÅSEMASKINER / HYDRAULISKE

IBM75



Sprøyteblåsemaskin IBM75 - visning av maskinen

Høyeste lukkekraft i serien

Den største modellen i serien: 750 kN lukkekraft for sprøytestøpeformen og 150 kN for blåseformen. Formplate opptil 840 × 460 mm gir mer plass til verktøy. Maskinen håndterer emballasje på 2-1200 ml og bruker fem reguleringssoner for sylindroppvarming.

2-1200 ml

Produktvolum

Tekniske data

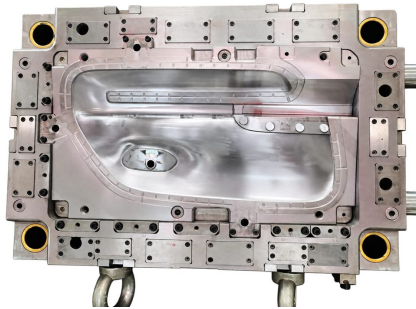
Parameter	Verdi
Skruediameter	50 mm
Skuddvekt	375 g
Sylinderens varmeeffekt	12 kW
Antall temperaturreguleringssoner	5
Sprøytestøpeformens lukkekraft	750 kN
Blåseformens lukkekraft	150 kN
Formplatenes åpningsslag	240 mm
Maksimale mål for formplate (L × B)	840 × 460 mm
Minste formhøyde	280 mm
Motoreffekt	40 kW
Formens varmeeffekt	6 kW
Hydraulikktrykk	14 MPa
Trykklufttrykk	≥ 1,0 MPa
Nødvendig trykkluftmengde	≥ 0,8 m ³ /min
Kjølevannsstrøm	5 m ³ /h
Maskinmål (L × B × H)	4000 × 1700 × 2000 mm
Maskinvekt	12 t
Produktvolum	2-1200 ml
Maksimal produkthøyde	≤ 240 mm
Maksimal produktdiameter	≤ 100 mm
Total effekt	58 kW

Valg av form, antall kaviteter og kapasitet krever analyse av den aktuelle emballasjen og plastmaterialet.

SPRØYTESTØPEFORMER / INDIVIDUELT PROSJEKT

Former for bilindustrien

Verktøy for sprøytestøping av plastkomponenter til bilindustrien. Formkonstruksjonen tilpasses delens geometri, overflatekrav og planlagt produksjonsvolum. Prosjektet kan omfatte interiørkomponenter, utvendige deler og komponenter til belysning og elektriske installasjoner.



Eksempel på form for bildørpanel.

BRUKSOMRÅDER

Interiørkomponenter • Utvendige plastkomponenter • Belysningskomponenter • Komponenter til elektriske installasjoner

Grunnlag for tilbud

Dokumentasjon for delen	3D-modell, tegning eller prøve samt funksjonskrav
Plastmateriale	Materialkvalitet og produktets bruksforhold
Produktkrav	Toleranser, overflateutseende og monteringskrav
Kapasitet	Planlagt produksjonsvolum og antall kaviteter tilpasset prosjektet
Formkonstruksjon	Stål, innløpssystem, kjøling og metode for å frigjøre delen
Sprøytestøpemaskin	Platemål, søyleavstand, innfesting og tilgjengelige tilkoblinger
Teknisk godkjenning	Prøve- og måleomfang samt akseptkriterier for delen

Send 3D-modell, tegning eller beskrivelse av delen. Vi avtaler formkonstruksjon, prøveomfang og akseptkriterier.

SPRØYTESTØPEFORMER / INDIVIDUELT PROSJEKT

Former for husholdningsapparater

Former for produksjon av komponenter til husholdningsapparater. Utgangspunktet er delens dokumentasjon, valgt plastmateriale og hvordan delen skal monteres i det ferdige apparatet. Konstruksjon, antall kaviteter og overflatebehandling velges individuelt for hvert prosjekt.



Eksempel på plastkabinett til husholdningsapparat.

BRUKSOMRÅDER

Komponenter til husholdningsapparater • Funksjonelle deler etter kundens dokumentasjon

Grunnlag for tilbud

Dokumentasjon for delen	3D-modell, tegning eller prøve samt funksjonskrav
Plastmateriale	Materialkvalitet og produktets bruksforhold
Overflatebehandling	Ønsket struktur, glans og utseende på synlige flater
Kapasitet	Planlagt produksjonsvolum og antall kaviteter tilpasset prosjektet
Formkonstruksjon	Stål, innløpssystem, kjøling og metode for å frigjøre delen
Sprøytestøpemaskin	Platemål, søyleavstand, innfesting og tilgjengelige tilkoblinger
Teknisk godkjenning	Prøve- og måleomfang samt akseptkriterier for delen

Send 3D-modell, tegning eller beskrivelse av delen. Vi avtaler formkonstruksjon, prøveomfang og akseptkriterier.

SPRØYTESTØPEFORMER / INDIVIDUELT PROSJEKT

Former for medisinske produkter

Verktøy for plastkomponenter til medisinske bruksområder. Hvert prosjekt krever avklaring av produktfunksjon, materiale og kvalitetskriterier. Prøveomfang og dokumentasjon avtales ved forespørsel, før formkonstruksjonen velges.

BRUKSOMRÅDER

Plastkomponenter til medisinske bruksområder • Individuelle deler etter prosjektkrav

Grunnlag for tilbud

Dokumentasjon for delen	3D-modell, tegning eller prøve samt funksjonskrav
Plastmateriale	Materialkvalitet og produktets bruksforhold
Brukskrav	Bruksforhold, renhet og eventuell steriliseringsmetode som må tas hensyn til i konstruksjonen
Kvalitetsdokumentasjon	Påkrevde tester, målinger og godkjenningssdokumenter
Kapasitet	Planlagt produksjonsvolum og antall kaviteter tilpasset prosjektet
Formkonstruksjon	Stål, innløpssystem, kjøling og metode for å frigjøre delen
Sprøyttestøpemaskin	Platemål, søyleavstand, innfesting og tilgjengelige tilkoblinger
Teknisk godkjenning	Prøve- og måleomfang samt akseptkriterier for delen

Send 3D-modell, tegning eller beskrivelse av delen. Vi avtaler formkonstruksjon, prøveomfang og akseptkriterier.

PROTOTYPER / TESTER / SMÅ SERIER

Rask prototyping

Fra første eksemplar til klargjøring av produksjon. Vi velger fremstillingsteknologi etter materiale, geometri, nødvendig nøyaktighet og formålet med testingen.



Prototyping og bearbeiding av presisjonsdeler

Tjenesteomfang

CNC-bearbeiding • 3D-printing • Prototyper og deler i metallplater • Prototypesprøytstøping og hurtigformer • Vakuumstøping • Presis diamantbearbeiding • Småserieproduksjon

Fremstilling og transport

DOKUMENTASJON	3D-modell eller tegning, materiale, antall samt krav til overflate og mål.
Fremstilling	Tiden avhenger av prosessen og regnes fra godkjenning av forutsetningene. Tidsrammer for de enkelte tjenestene finnes på de neste sidene.
Referanseprøve til produsent	Ved behov: veiledende 2-3 dager for en liten forsendelse.
Levering av prototyper	Veiledende 2-3 dager for enkeltdeler og små forsendelser.
Begge veier	Totalt veiledende 4-6 dager transport i tillegg til produksjonstiden når prosjektet krever innsending av en fysisk referanseprøve og retur av prøver.
Tilbud	Inkluderer transportkostnader. Fraktmåte, tilgjengelighet og endelig tidsplan bekreftes for prosjektet.

RASK PROTOTYPING / TJENESTEOMFANG

CNC-bearbeiding

Prototyper og funksjonelle deler bearbeidet i plast og metall. Fresing, dreining og femakset bearbeiding velges etter geometri, målkrav og planlagt antall deler.

Produksjonsmuligheter

- Fresing, dreining, 5-akset fresing
- Glassblåsing, anodisering, pulverlakkering
- Galvaniske belegg, børsting, polering, elektroplering

Materialer som kan velges

ABS, PMMA, PC, PA, POM, PP, PEEK; karbonkompositter · Aluminium 6061/7075, rustfritt stål 304/316, karbonstål · Messing, kobber, titan Grade 2/5

Prosessparametere

Verdirekkefølge	Fresing / dreining / 5 akser
Standardtoleranse	$\pm 0,125$ / $\pm 0,125$ / $\pm 0,075$ mm
Mulig toleranse etter prosjektvurdering	$\pm 0,05$ / $\pm 0,05$ / $\pm 0,025$ mm
Maksimal delstørrelse	1500×800×600 / Ø500×1000 / 800×500×500 mm
Minste detalj	0,5 / 0,5 / 0,3 mm
Standard overflateruhet Ra	1,6 / 0,8 / 0,8 μm
Minste avrundingsradius	R0,1 / R0,05 / R0,05 mm
Serie	Fra 1 eksemplar

Produksjonstid og levering

De korteste prosjektene fra 3 arbeidsdager; 5-akset fresing fra 5 dager. Tidsplanen avhenger av prosjektet. Transport avtales separat.

Transport kommer i tillegg til produksjonstiden. For små forsendelser regner vi veiledende med 2-3 dager hver vei; totalt 4-6 dager ved to forsendelser. CAD-dokumentasjon kan sendes elektronisk. Fraktkostnad og endelig leveringstid inngår i et individuelt tilbud.

RASK PROTOTYPING / TJENESTEOMFANG

3D-printing

Visuelle modeller, funksjonelle prototyper og metalleder uten fremstilling av form. Printteknologien velges etter komponentens størrelse, materiale, detaljgrad og driftsforhold.

Produksjonsmuligheter

- SLA, FDM, SLS og DMLS i metall
- Sliping, polering, blåsebehandling, damputjevning
- Lakkering, farging, metallisering, CNC-bearbeiding etter printing

Materialer som kan velges

SLA: fotopolymerharpikser · FDM: ABS, PLA, PC, PEEK, TPU · SLS: PA11/PA12, glassfiberfylt polyamid, TPU · DMLS: stål 316L, AlSi10Mg, Ti6Al4V

Prosessparametere

Verdirekkefølge	SLA / FDM / SLS / DMLS
Toleranse	±0,1 / ±0,3 / ±0,2 / ±0,1 mm
Minste lagtykkelse	0,025 / 0,1 / 0,1 / 0,02 mm
Minste detalj	0,2 / 0,8 / 0,5 / 0,4 mm
Arbeidsområde	600×600×400 / 900×600×900 / 380×380×580 / 250×250×325 mm
Overflateruhet Ra	1,6 / 6-15 / 6-12 / 6-10 µm
Støtter	Ja / ja / nei / ja

Produksjonstid og levering

Veiledende: SLA/FDM 1-3 dager, SLS 2-4 dager, DMLS 3-5 dager. Raskeste SLA/FDM fra 1 arbeidsdag. Transport kommer i tillegg.

Transport kommer i tillegg til produksjonstiden. For små forsendelser regner vi veiledende med 2-3 dager hver vei; totalt 4-6 dager ved to forsendelser. CAD-dokumentasjon kan sendes elektronisk. Fraktkostnad og endelig leveringstid inngår i et individuelt tilbud.

RASK PROTOTYPING / TJENESTEOMFANG

Prototyper og deler i metallplater

Kabinetter, deksler, braketter og platesammenstillinger, fra enkeltprototyper til produksjonsserier. Omfanget kan inkludere montering av festeelementer, sveising og overflatebehandling.

Produksjonsmuligheter

- Laser- og plasmaskjæring; vannskjæring på forespørsel
- CNC-bøying, stansing, pressing
- TIG/MIG-sveising, lasersveising og punktsveising
- Avgrading, glassblåsing, anodisering, passivering
- Pulverlakkering/våtlakkering, galvanisering, silketrykk

Materialer som kan velges

Aluminium 5052/6061, rustfritt stål 304/316 · Karbonstål og galvanisert stål, kobber C101/C110, messing, titan Grade 2

Prosessparametere

Typisk tykkelse	0,5-6 mm
Laserskjæring - maksimal tykkelse	Karbonstål 10 mm; rustfritt stål/aluminium 6 mm
Maksimalt plateformat	1500×3000 mm
Laserskjæringstoleranse	±0,05 mm
Bøyetoleranse	±0,1 mm / ±0,1°
Stanseposisjonering	±0,1 mm
Minste bøyeradius	1× platetykkelsen
Minste hull	Lik platetykkelsen; minimum 0,5 mm
Maksimal delvekt	50 kg

Produksjonstid og levering

Prototyper: vanligvis 3-5 arbeidsdager. Produksjonsserier: 1-3 uker. Omfanget av overflatebehandling påvirker fristen; transport avtales separat.

Transport kommer i tillegg til produksjonstiden. For små forsendelser regner vi veiledende med 2-3 dager hver vei; totalt 4-6 dager ved to forsendelser. CAD-dokumentasjon kan sendes elektronisk. Fraktkostnad og endelig leveringstid inngår i et individuelt tilbud.

RASK PROTOTYPING / TJENESTEOMFANG

Prototypesprøytetøping og hurtigformer

Prøvestøpte deler i det tiltenkte materialet og små serier før masseproduksjon. Vi velger aluminiums- eller stålform, og prøvene gjør det mulig å vurdere delens geometri og funksjon.

Produksjonsmuligheter

- Former med én eller flere kaviteter
- Sprøytetøping, overstøping med mykt materiale, innstøping av innsatser
- Gjennomførbarhetsanalyse, T1-prøver, produksjon av serie
- Polering, teksturering, lakkering, silketrykk, tampongtrykk, lasergraving

Materialer som kan velges

ABS, PC, PC/ABS, PP, PA6/PA66/PA12, HDPE, POM, PBT · PVC, PEI, PS, PMMA, TPU, TPE, PEEK, LSR; utvalgte herdeplaster

Prosessparametere

Aluminiumsform - oppgitt levetid	Opptil 10 000 innsprøytinger
Stålform - oppgitt levetid	Opptil 100 000 innsprøytinger
Form-/støpedelstoleranse	±0,005 / ±0,05 mm
Lukkekraftklasse	50-1000 t
Maksimal delstørrelse	800×600×400 mm
Formmaterialer	Aluminium 7075; P20, 718H, 738H, S136, NAK80
Serie	Fra 1 eksemplar
Formens overflatebehandling	SPI A1, B1, C1, D1

Produksjonstid og levering

Vanligvis 2-4 uker fra godkjent konstruksjon. Fremskyndet variant fra 10 arbeidsdager etter bekreftet gjennomførbarhet. Transporttid avtales separat.

Transport kommer i tillegg til produksjonstiden. For små forsendelser regner vi veiledende med 2-3 dager hver vei; totalt 4-6 dager ved to forsendelser. CAD-dokumentasjon kan sendes elektronisk. Fraktkostnad og endelig leveringstid inngår i et individuelt tilbud.

RASK PROTOTYPING / TJENESTEOMFANG

Vakuumstøping

Små støpeserier i fleksible silikonformer fremstilt fra en mastermodell. Polyuretanharpikser kan gjengi utvalgte egenskaper ved produksjonsplast, men har ikke identisk materialsammensetning.

Produksjonsmuligheter

- SLA/CNC-mastermodell, RTV-form, vakuumstøping
- Stive, fleksible og gjennomsiktige komponenter
- Innstøping av innsatser og overstøping, farging, teksturering
- Lakkering, trykk, gravering, soft-touch-belegg og EMI/RFI-skjerming

Materialer som kan velges

Polyuretaner med egenskaper som ligner ABS, PMMA, PC eller PP · Polyuretanelastomerer; silikoner

Prosessparametere

Typisk seriestørrelse	1-200 stk.
Kapasitet for én form	Opptil omtrent 25 støp; avhengig av geometri
Standard måltoleranse	±0,25 mm for de første 25 mm; ytterligere ±0,1 mm for hver påfølgende 25 mm
Maksimal delstørrelse	914×914×1829 mm
Vegg	Minimum 0,75 mm; anbefalt 1,5-4 mm
Minste detalj	0,635 mm
Overflate fra SLA-modell	Ra 1,6 µm eller bedre
Harpiksenes hardhetsområde	Stive: Shore D 76-86; fleksible: Shore A 20-95

Produksjonstid og levering

Første del mulig fra 3 dager; en typisk serie omtrent 15 arbeidsdager. Fristen fastsettes etter vurdering av modellen og antall former. Transport avtales separat.

Transport kommer i tillegg til produksjonstiden. For små forsendelser regner vi veiledende med 2-3 dager hver vei; totalt 4-6 dager ved to forsendelser. CAD-dokumentasjon kan sendes elektronisk. Fraktkostnad og endelig leveringstid inngår i et individuelt tilbud.

RASK PROTOTYPING / TJENESTEOMFANG

Presis diamantbearbeiding

Optiske komponenter, speil og linser bearbeidet med diamantverktøy. Prosessvalget tar hensyn til overflategeometri, materiale og påkrevd optisk kvalitet.

Produksjonsmuligheter

- Koaksial og off-axis-dreining
- Planbearbeiding med fly-cutting og friformsflater med SSS/FTS
- Speil, IR-linser, mikrolinser, diffraksjonsstrukturer, optiske innsatser
- Gull-, sølv-, aluminium-, AR- og DLC-belegg; fornikling og anodisering

Materialer som kan velges

Aluminium 6061-T6, OFHC-kobber, NiP, messing · Rustfritt stål og titan: etter gjennomførbarhetsvurdering · PMMA, PC, PS, COP, COC, PEI · Ge, Si, ZnSe, ZnS, CaF₂, InSb; kalkogenidglass

Prosessparametere

Komponentdiameter	1-300 mm
Måltoleranse - avtales	Opptil $\pm 1 \mu\text{m}$
Formnøyaktighet - utvalgte konfigurasjoner	Opptil $\lambda/20$ RMS ved $\lambda = 632,8 \text{ nm}$; øvrige etter prosjekt
RMS-ruhet - avhengig av optikken	<5 nm for utvalgte speil og linser; <10 nm friform/DOE; <20 nm mikrolinser
Overflatekvalitet scratch-dig	40-20 eller 60-40, avhengig av komponent

Produksjonstid og levering

Vanligvis 7-14 arbeidsdager; enkle komponenter fra 5 arbeidsdager etter bekreftelse. Belegg og seriestørrelse påvirker fristen. Transport avtales separat.

Transport kommer i tillegg til produksjonstiden. For små forsendelser regner vi veiledende med 2-3 dager hver vei; totalt 4-6 dager ved to forsendelser. CAD-dokumentasjon kan sendes elektronisk. Fraktkostnad og endelig leveringstid inngår i et individuelt tilbud.

RASK PROTOTYPING / TJENESTEOMFANG

Småserieproduksjon

Pilotserier, overgangsproduksjon og produkter med begrenset etterspørsel. Vi hjelper deg fra godkjent prototype til repeterbare leveranser ved å velge prosess etter materiale, antall og planlagte konstruksjonsendringer.

Produksjonsmuligheter

- CNC-bearbeiding av plast og metall
- Sprøytstøping med hurtigverktøy
- Produksjon av deler og sammenstillinger i metallplater
- Støping av polyuretan i silikonformer
- Prøveserier for funksjonsvurdering og produksjon mens serieverktøy klargjøres

Materialer som kan velges

Aluminium 6061/7075, stål 304/316 og karbonstål, titan, messing, kobber, magnesium · ABS, PC, PMMA, PA, POM, PP, PEEK, PEI, PTFE; PU-harpikser

Prosessparametere

Seriestørrelse - CNC	1-10 000 stk.
Seriestørrelse - metallplater	1-10 000 stk.
Seriestørrelse - småseriesprøytstøping	50-10 000 stk.
Seriestørrelse - støp	10-200 stk.
Parametere og overflatebehandling	Velges etter teknologi og delens dokumentasjon

Produksjonstid og levering

Fristen avhenger av prosess, verktøy og seriestørrelse. Sprøytstøping med fremstilling av hurtigform tar vanligvis 2-4 uker; øvrige prosesser følger sine tjenesteark. Transport avtales separat.

Transport kommer i tillegg til produksjonstiden. For små forsendelser regner vi veiledende med 2-3 dager hver vei; totalt 4-6 dager ved to forsendelser. CAD-dokumentasjon kan sendes elektronisk. Fraktkostnad og endelig leveringstid inngår i et individuelt tilbud.