

WYTŁACZARKO-ROZDMUCHIWARKI / DWUSTANOWISKOWA

ABLB90II • 16 I



Przykładowa konfiguracja rodziny ABLB90

Dwa stanowiska do opakowań do 16 l

Dwustanowiskowa odmiana z napędem ślimaka 45 kW i wydajnością uplastyczniania HDPE 150 kg/h. Naprzemienna praca stanowisk umożliwia wykorzystanie czasu chłodzenia jednej formy podczas kolejnej operacji na drugim stanowisku. To konfiguracja do powtarzalnych serii kanistrów oraz innych większych opakowań.

16 I

maks. pojemność wyrobu

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Liczba stanowisk	2
Maksymalna pojemność wyrobu	16 I
Cykl jałowy	700 × 2 cykli/h
Średnica ślimaka	90 mm
Stosunek L/D ślimaka	24:1
Moc napędu ślimaka	45 kW
Moc grzałek cylindra	12 kW
Liczba stref grzewczych cylindra	4
Wydajność uplastyczniania HDPE	150 kg/h
Moc napędu pompy hydraulicznej	11 kW
Siła zamykania	160 kN
Maksymalne wymiary formy	530 × 550 mm
Wymiary płyt mocujących	530 × 550 mm
Zakres otwarcia formy	320-620/290-680 mm
Maksymalna średnica głowicy	200 mm
Ciśnienie rozdmuchu	0,6 MPa
Zapotrzebowanie na sprężone powietrze	0,9 m³/min
Ciśnienie wody chłodzącej	0,3 MPa
Przepływ wody chłodzącej	90 l/min
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	4,3 × 2,3 × 3,0 m
Masa maszyny	11 t

Parametry dotyczą konfiguracji katalogowej. Wydajność produkcyjna zależy od wyrobu, formy, materiału i czasu chłodzenia. Cykl jałowy nie jest wydajnością gotowych wyrobów. Konfigurację końcową potwierdzamy w ofercie.