

WYTŁACZARKO-ROZDMUCHIWARKI / DWUSTANOWISKOWA

ABLB65II



Przykładowa konfiguracja ABLB65II

Dwa stanowiska do opakowań do 4 l

Maszyna do seryjnego wytwarzania butelek technicznych i opakowań chemii gospodarczej. Dwustanowiskowy układ pozwala naprzemiennie formować oraz chłodzić wyrób. Ślimak 65 mm i uplastycznianie HDPE na poziomie katalogowym 80 kg/h tworzą konfigurację do małych i średnich pojemności.

4 l

maks. pojemność wyrobu

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Liczba stanowisk	2
Maksymalna pojemność wyrobu	4 l
Cykl jałowy	800 × 2 cykli/h
Średnica ślimaka	65 mm
Stosunek L/D ślimaka	24:1
Moc napędu ślimaka	18,5 kW
Moc grzałek cylindra	5,7 kW
Liczba stref grzewczych cylindra	3
Wydajność uplastyczniania HDPE	80 kg/h
Moc napędu pompy hydraulicznej	5,5 kW
Siła zamykania	45 kN
Maksymalne wymiary formy	380 × 350 mm
Wymiary płyt mocujących	290 × 320 mm
Zakres otwarcia formy	150-510 mm
Maksymalna średnica głowicy	170 mm
Ciśnienie rozdmuchu	0,6 MPa
Zapotrzebowanie na sprężone powietrze	0,7 m³/min
Ciśnienie wody chłodzącej	0,3 MPa
Przepływ wody chłodzącej	65 l/min
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	3,9 × 2,2 × 2,6 m
Masa maszyny	6,5 t

Parametry dotyczą konfiguracji katalogowej. Wydajność produkcyjna zależy od wyrobu, formy, materiału i czasu chłodzenia. Cykl jałowy nie jest wydajnością gotowych wyrobów. Konfigurację końcową potwierdzamy w ofercie.