

Pełny katalog maszyn

Maszyny, technologie, formy i prototypowanie. Specyfikacje wymagają potwierdzenia dla wybranej konfiguracji.



Polski

sales@plastexpert.pl

Spis treści

TH90	3	ABLD120 · 230 l	53
TH110	4	YDB-2L-2	54
TH130	5	YDB-2L-4	55
TH160	6	YDB-5L	56
TH180	7	YDB-6L-2	57
TH210	8	YDB-10L	58
TH260	9	YDB-20L	59
TH280	10	YDB-5L-1	60
TH320	11	YDB-5L-2	61
TH400	12	YDB-10L-1	62
TH450	13	YDB-2	63
TH500	14	YDB-2A	64
TH600	15	YDB-2 (Jars)	65
TH730	16	YDB-2A (Jars)	66
TH900	17	YDB-4	67
TH1200	18	YDB-4A	68
TH1400	19	YDB-6	69
TH1700	20	YDB-6A	70
TH2200	21	YDB-A5L	71
TH160PET	22	YDB-A25L	72
TH210PET	23	YDBA-1L-2	73
TH260PET	24	YDBA-2L-2	74
TH280PET	25	YDBA-2	75
TH320PET	26	YDBA-1L-4	76
TH450PET	27	YDBA-2L-4	77
TH90PVC	28	YDBA-4	78
TH110PVC	29	YDBA-1L-6	79
TH130PVC	30	YDBA-2L-6	80
TH160PVC	31	YDBA-5L	81
TH180PVC	32	YDBA-10L	82
TH210PVC	33	YDBA-20L	83
TH260PVC	34	YDBA-5L-2	84
TH280PVC	35	YDBA-10L-2	85
TH320PVC	36	YDBA-2L	86
TH400PVC	37	FG4	87
TH450PVC	38	FGX4	88
TH500PVC	39	FG6	89
TH600PVC	40	FGX6	90
TH730PVC	41	FG8	91
ABLB65	42	FGX8	92
ABLB65II	43	IBM35	93
ABLB75I	44	IBM45	94
ABLB75II	45	IBM55 Hybrid	95
ABLB90I	46	IBM65	96
ABLB90II · 16 l	47	IBM75	97
ABLB90II · 20 l	48	Formy do motoryzacji	98
ABLD80 · 25 l	49	Formy do AGD	99
ABLD80 · 30 l	50	Formy do wyrobów medycznych	100
ABLD90	51	Sprawdź pomysł. Przyspiesz wdrożenie.	101
ABLD120 · 160 l	52		

WTRYSKARKI / UNIWERSALNE SERWO

TH90



Wtryskarka uniwersalna - siła zamykania 900 kN

Wtryskarka serwohydrauliczna do produkcji wyrobów z tworzyw termoplastycznych. Model TH90 oferuje siłę zamykania 900 kN oraz warianty ślimaka o średnicy 30-40 mm. Zespół uplastyczniający dobieramy do materiału, masy wtrysku i wymaganej geometrii wyrobu.

900 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH90 - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 30 mm · B: 35 mm · C: 40 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 23,5 · B: 22 · C: 19,2
Objętość wtrysku	A: 120 cm ³ · B: 163 cm ³ · C: 214 cm ³
Masa wtrysku (PS)	A: 109 g · B: 149 g · C: 194 g
Ciśnienie wtrysku	A: 264 MPa · B: 194 MPa · C: 148 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	250 obr./min
Siła zamykania	900 kN
Skok otwarcia	345 mm
Rozstaw kolumn	370 × 370 mm
Maksymalna wysokość formy	380 mm
Minimalna wysokość formy	170 mm
Skok wypychacza	91 mm
Siła wypychacza	38 kN
Moc napędu serwo	15 kW
Moc grzałek	7,2 kW
Pojemność zbiornika oleju	157 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	4,1 × 1,10 × 1,80 m
Masa maszyny	3,5 t

Oznaczenia A, B, C dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / UNIWERSALNE SERWO

TH110


**Wtryskarka uniwersalna - siła zamykania
1100 kN**

Wtryskarka serwohydrauliczna do produkcji wyrobów z tworzyw termoplastycznych. Model TH110 oferuje siłę zamykania 1100 kN oraz warianty ślimaka o średnicy 38-45 mm. Zespół uplastyczniający dobieramy do materiału, masy wtrysku i wymaganej geometrii wyrobu.

1100 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH110 - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 38 mm · B: 42 mm · C: 45 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 24 · B: 21,6 · C: 20,2
Objętość wtrysku	A: 206 cm³ · B: 252 cm³ · C: 289 cm³
Masa wtrysku (PS)	A: 185 g · B: 227 g · C: 260 g
Ciśnienie wtrysku	A: 200 MPa · B: 163 MPa · C: 143 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	240 obr./min
Siła zamykania	1100 kN
Skok otwarcia	360 mm
Rozstaw kolumn	430 × 380 mm
Maksymalna wysokość formy	430 mm
Minimalna wysokość formy	170 mm
Skok wypychacza	120 mm
Siła wypychacza	45 kN
Moc napędu	15 kW
Moc grzałek	7,3 kW
Pojemność zbiornika oleju	215 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	4,70 × 1,28 × 2,10 m
Masa maszyny	3,9 t

Oznaczenia A, B, C dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / UNIWERSALNE SERWO

TH130

**Wtryskarka uniwersalna - siła zamykania
1300 kN**

Wtryskarka serwohydrauliczna do produkcji wyrobów z tworzyw termoplastycznych. Model TH130 oferuje siłę zamykania 1300 kN oraz warianty ślimaka o średnicy 38-45 mm. Zespół uplastyczniający dobieramy do materiału, masy wtrysku i wymaganej geometrii wyrobu.

1300 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH130 - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 38 mm · B: 42 mm · C: 45 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 24,1 · B: 21,7 · C: 20,2
Objętość wtrysku	A: 193 cm ³ · B: 235 cm ³ · C: 270 cm ³
Masa wtrysku (PS)	A: 178 g · B: 217 g · C: 249 g
Ciśnienie wtrysku	A: 226 MPa · B: 185 MPa · C: 161 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	240 obr./min
Siła zamykania	1300 kN
Skok otwarcia	390 mm
Rozstaw kolumn	430 × 430 mm
Maksymalna wysokość formy	460 mm
Minimalna wysokość formy	180 mm
Skok wypychacza	118 mm
Siła wypychacza	53 kN
Moc napędu serwo	19 kW
Moc grzałek	7,4 kW
Pojemność zbiornika oleju	220 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	4,82 × 1,28 × 2,10 m
Masa maszyny	4,4 t

Oznaczenia A, B, C dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / UNIWERSALNE SERWO

TH160



Wtryskarka uniwersalna - siła zamykania 1600 kN

Wtryskarka serwohydrauliczna do produkcji wyrobów z tworzyw termoplastycznych. Model TH160 oferuje siłę zamykania 1600 kN oraz warianty ślimaka o średnicy 42-50 mm. Zespół uplastyczniający dobieramy do materiału, masy wtrysku i wymaganej geometrii wyrobu.

1600 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH160 - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 42 mm · B: 45 mm · C: 50 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 23,6 · B: 22 · C: 19,6
Objętość wtrysku	A: 325 cm ³ · B: 374 cm ³ · C: 461 cm ³
Masa wtrysku (PS)	A: 296 g · B: 340 g · C: 420 g
Ciśnienie wtrysku	A: 218 MPa · B: 190 MPa · C: 154 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	240 obr./min
Siła zamykania	1600 kN
Skok otwarcia	435 mm
Rozstaw kolumn	480 × 480 mm
Maksymalna wysokość formy	550 mm
Minimalna wysokość formy	210 mm
Skok wypychacza	135 mm
Siła wypychacza	62 kN
Moc napędu serwo	25 kW
Moc grzałek	9,9 kW
Pojemność zbiornika oleju	300 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	5,31 × 1,40 × 2,20 m
Masa maszyny	5,3 t

Oznaczenia A, B, C dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / UNIWERSALNE SERWO

TH180

**Wtryskarka uniwersalna - siła zamykania
1800 kN**

Wtryskarka serwohydrauliczna do produkcji wyrobów z tworzyw termoplastycznych. Model TH180 oferuje siłę zamykania 1800 kN oraz warianty ślimaka o średnicy 45-55 mm. Zespół uplastyczniający dobieramy do materiału, masy wtrysku i wymaganej geometrii wyrobu.

1800 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH180 - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 45 mm · B: 50 mm · C: 55 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 24,5 · B: 22 · C: 20
Objętość wtrysku	A: 342 cm ³ · B: 421 cm ³ · C: 510 cm ³
Masa wtrysku (PS)	A: 311 g · B: 384 g · C: 465 g
Ciśnienie wtrysku	A: 221 MPa · B: 179 MPa · C: 148 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	240 obr./min
Siła zamykania	1800 kN
Skok otwarcia	460 mm
Rozstaw kolumn	515 × 475 mm
Maksymalna wysokość formy	550 mm
Minimalna wysokość formy	210 mm
Skok wypychacza	135 mm
Siła wypychacza	62 kN
Moc napędu serwo	25 kW
Moc grzałek	11,5 kW
Pojemność zbiornika oleju	305 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	5,40 × 1,45 × 2,25 m
Masa maszyny	5,8 t

Oznaczenia A, B, C dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / UNIWERSALNE SERWO

TH210

**Wtryskarka uniwersalna - siła zamykania
2100 kN**

Wtryskarka serwohydrauliczna do produkcji wyrobów z tworzyw termoplastycznych. Model TH210 oferuje siłę zamykania 2100 kN oraz warianty ślimaka o średnicy 45-55 mm. Zespół uplastyczniający dobieramy do materiału, masy wtrysku i wymaganej geometrii wyrobu.

2100 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH210 - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 45 mm · B: 50 mm · C: 55 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 24,5 · B: 22 · C: 20
Objętość wtrysku	A: 382 cm³ · B: 471 cm³ · C: 570 cm³
Masa wtrysku (PS)	A: 347 g · B: 429 g · C: 519 g
Ciśnienie wtrysku	A: 221 MPa · B: 179 MPa · C: 148 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	240 obr./min
Siła zamykania	2100 kN
Skok otwarcia	490 mm
Rozstaw kolumn	530 × 530 mm
Maksymalna wysokość formy	550 mm
Minimalna wysokość formy	220 mm
Skok wypychacza	146 mm
Siła wypychacza	80 kN
Moc napędu serwo	31 kW
Moc grzałek	11,5 kW
Pojemność zbiornika oleju	310 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	5,6 × 1,44 × 2,30 m
Masa maszyny	6,7 t

Oznaczenia A, B, C dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / UNIWERSALNE SERWO

TH260



Wtryskarka uniwersalna - siła zamykania 2600 kN

Wtryskarka serwohydrauliczna do produkcji wyrobów z tworzyw termoplastycznych. Model TH260 oferuje siłę zamykania 2600 kN oraz warianty ślimaka o średnicy 55-65 mm. Zespół uplastyczniający dobieramy do materiału, masy wtrysku i wymaganej geometrii wyrobu.

2600 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH260 - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 55 mm · B: 60 mm · C: 65 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 24,1 · B: 22 · C: 20,3
Objętość wtrysku	A: 641 cm ³ · B: 763 cm ³ · C: 596 cm ³
Masa wtrysku (PS)	A: 584 g · B: 695 g · C: 815 g
Ciśnienie wtrysku	A: 202 MPa · B: 170 MPa · C: 145 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	220 obr./min
Siła zamykania	2600 kN
Skok otwarcia	560 mm
Rozstaw kolumn	575 × 575 mm
Maksymalna wysokość formy	580 mm
Minimalna wysokość formy	220 mm
Skok wypychacza	135 mm
Siła wypychacza	91 kN
Moc napędu serwo	31 kW
Moc grzałek	13,5 kW
Pojemność zbiornika oleju	330 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	6,20 × 1,63 × 2,32 m
Masa maszyny	8,1 t

Oznaczenia A, B, C dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie. Objętość wtrysku wariantu C (596 cm³) wymaga potwierdzenia ze względu na rozbieżność danych katalogowych.

WTRYSKARKI / UNIWERSALNE SERWO

TH280

**Wtryskarka uniwersalna - siła zamykania
2800 kN**

Wtryskarka serwohydrauliczna do produkcji wyrobów z tworzyw termoplastycznych. Model TH280 oferuje siłę zamykania 2800 kN oraz warianty ślimaka o średnicy 60-70 mm. Zespół uplastyczniający dobieramy do materiału, masy wtrysku i wymaganej geometrii wyrobu.

2800 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH280 - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 60 mm · B: 65 mm · C: 70 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 23,8 · B: 22 · C: 20,2
Objętość wtrysku	A: 777 cm ³ · B: 912 cm ³ · C: 1058 cm ³
Masa wtrysku (PS)	A: 707 g · B: 830 g · C: 963 g
Ciśnienie wtrysku	A: 210 MPa · B: 176 MPa · C: 150 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	200 obr./min
Siła zamykania	2800 kN
Skok otwarcia	590 mm
Rozstaw kolumn	625 × 625 mm
Maksymalna wysokość formy	630 mm
Minimalna wysokość formy	220 mm
Skok wypychacza	150 mm
Siła wypychacza	91 kN
Moc napędu serwo	31 kW
Moc grzałek	18,3 kW
Pojemność zbiornika oleju	450 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	6,37 × 1,73 × 2,36 m
Masa maszyny	9,1 t

Oznaczenia A, B, C dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / UNIWERSALNE SERWO

TH320


**Wtryskarka uniwersalna - siła zamykania
3200 kN**

Wtryskarka serwohydrauliczna do produkcji wyrobów z tworzyw termoplastycznych. Model TH320 oferuje siłę zamykania 3200 kN oraz warianty ślimaka o średnicy 65-75 mm. Zespół uplastyczniający dobieramy do materiału, masy wtrysku i wymaganej geometrii wyrobu.

3200 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH320 - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 65 mm · B: 70 mm · C: 75 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 23,8 · B: 22 · C: 20,6
Objętość wtrysku	A: 1161 cm³ · B: 1347 cm³ · C: 1546 cm³
Masa wtrysku (PS)	A: 1057 g · B: 1226 g · C: 1407 g
Ciśnienie wtrysku	A: 208 MPa · B: 179 MPa · C: 156 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	192 obr./min
Siła zamykania	3200 kN
Skok otwarcia	720 mm
Rozstaw kolumn	730 × 680 mm
Maksymalna wysokość formy	680 mm
Minimalna wysokość formy	300 mm
Skok wypychacza	160 mm
Siła wypychacza	102 kN
Moc napędu serwo	50 kW
Moc grzałek	22,8 kW
Pojemność zbiornika oleju	690 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	6,90 × 1,85 × 2,35 m
Masa maszyny	12,7 t

Oznaczenia A, B, C dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / UNIWERSALNE SERWO

TH400

**Wtryskarka uniwersalna - siła zamykania
4000 kN**

Wtryskarka serwohydrauliczna do produkcji wyrobów z tworzyw termoplastycznych. Model TH400 oferuje siłę zamykania 4000 kN oraz warianty ślimaka o średnicy 70-80 mm. Zespół uplastyczniający dobieramy do materiału, masy wtrysku i wymaganej geometrii wyrobu.

4000 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH400 - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 70 mm · B: 75 mm · C: 80 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 23,6 · B: 22 · C: 20,5
Objętość wtrysku	A: 1501 cm ³ · B: 1723 cm ³ · C: 1960 cm ³
Masa wtrysku (PS)	A: 1366 g · B: 1568 g · C: 1784 g
Ciśnienie wtrysku	A: 199 MPa · B: 173 MPa · C: 152 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	170 obr./min
Siła zamykania	4000 kN
Skok otwarcia	720 mm
Rozstaw kolumn	730 × 730 mm
Maksymalna wysokość formy	800 mm
Minimalna wysokość formy	330 mm
Skok wypychacza	180 mm
Siła wypychacza	113 kN
Moc napędu serwo	62 kW
Moc grzałek	29,50 kW
Pojemność zbiornika oleju	770 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	7,40 × 1,90 × 2,35 m
Masa maszyny	14,7 t

Oznaczenia A, B, C dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / UNIWERSALNE SERWO

TH450


**Wtryskarka uniwersalna - siła zamykania
4500 kN**

Wtryskarka serwohydrauliczna do produkcji wyrobów z tworzyw termoplastycznych. Model TH450 oferuje siłę zamykania 4500 kN oraz warianty ślimaka o średnicy 70-80 mm. Zespół uplastyczniający dobieramy do materiału, masy wtrysku i wymaganej geometrii wyrobu.

4500 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH450 - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 70 mm · B: 75 mm · C: 80 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 23,6 · B: 22 · C: 20,5
Objętość wtrysku	A: 1501 cm³ · B: 1723 cm³ · C: 1960 cm³
Masa wtrysku (PS)	A: 1366 g · B: 1568 g · C: 1784 g
Ciśnienie wtrysku	A: 194 MPa · B: 169 MPa · C: 149 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	170 obr./min
Siła zamykania	4500 kN
Skok otwarcia	800 mm
Rozstaw kolumn	830 × 780 mm
Maksymalna wysokość formy	800 mm
Minimalna wysokość formy	330 mm
Skok wypychacza	200 mm
Siła wypychacza	113 kN
Moc napędu serwo	62 kW
Moc grzałek	29,50 kW
Pojemność zbiornika oleju	950 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	7,50 × 1,95 × 2,40 m
Masa maszyny	17,4 t

Oznaczenia A, B, C dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / UNIWERSALNE SERWO

TH500


**Wtryskarka uniwersalna - siła zamykania
5000 kN**

Wtryskarka serwohydrauliczna do produkcji wyrobów z tworzyw termoplastycznych. Model TH500 oferuje siłę zamykania 5000 kN oraz warianty ślimaka o średnicy 75-85 mm. Zespół uplastyczniający dobieramy do materiału, masy wtrysku i wymaganej geometrii wyrobu.

5000 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH500 - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 75 mm · B: 80 mm · C: 85 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 23,1 · B: 21,7 · C: 20,4
Objętość wtrysku	A: 1727 cm³ · B: 1965 cm³ · C: 2219 cm³
Masa wtrysku (PS)	A: 1572 g · B: 1788 g · C: 2019 g
Ciśnienie wtrysku	A: 186 MPa · B: 164 MPa · C: 145 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	138 obr./min
Siła zamykania	5000 kN
Skok otwarcia	860 mm
Rozstaw kolumn	870 × 810 mm
Maksymalna wysokość formy	830 mm
Minimalna wysokość formy	350 mm
Skok wypychacza	241 mm
Siła wypychacza	152 kN
Moc napędu serwo	50 + 31 kW
Moc grzałek	33,50 kW
Pojemność zbiornika oleju	950 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	8,50 × 2,20 × 2,80 m
Masa maszyny	21,8 t

Oznaczenia A, B, C dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / UNIWERSALNE SERWO

TH600

Wtryskarka uniwersalna - siła zamykania
6000 kN

Wtryskarka serwohydrauliczna do produkcji wyrobów z tworzyw termoplastycznych. Model TH600 oferuje siłę zamykania 6000 kN oraz warianty ślimaka o średnicy 90-100 mm. Zespół uplastyczniający dobieramy do materiału, masy wtrysku i wymaganej geometrii wyrobu.

6000 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH600 - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 90 mm · B: 95 mm · C: 100 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 23,2 · B: 22 · C: 20,9
Objętość wtrysku	A: 2544 cm ³ · B: 2834 cm ³ · C: 3140 cm ³
Masa wtrysku (PS)	A: 2315 g · B: 2579 g · C: 2857 g
Ciśnienie wtrysku	A: 184 MPa · B: 165 MPa · C: 149 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	150 obr./min
Siła zamykania	6000 kN
Skok otwarcia	910 mm
Rozstaw kolumn	930 × 875 mm
Maksymalna wysokość formy	900 mm
Minimalna wysokość formy	350 mm
Skok wypychacza	295 mm
Siła wypychacza	152 kN
Moc napędu serwo	50 + 31 kW
Moc grzałek	42,8 kW
Pojemność zbiornika oleju	950 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	10,20 × 2,20 × 2,71 m
Masa maszyny	26,9 t

Oznaczenia A, B, C dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / UNIWERSALNE SERWO

TH730


**Wtryskarka uniwersalna - siła zamykania
7300 kN**

Wtryskarka serwohydrauliczna do produkcji wyrobów z tworzyw termoplastycznych. Model TH730 oferuje siłę zamykania 7300 kN oraz warianty ślimaka o średnicy 90-110 mm. Zespół uplastyczniający dobieramy do materiału, masy wtrysku i wymaganej geometrii wyrobu.

7300 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH730 - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 90 mm · B: 95 mm · C: 105 mm · D: 110 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 25,3 · B: 24 · C: 21,7 · D: 20,7
Objętość wtrysku	A: 2925 cm ³ · B: 3259 cm ³ · C: 3982 cm ³ · D: 4369 cm ³
Masa wtrysku (PS)	A: 2662 g · B: 2966 g · C: 3623 g · D: 3977 g
Ciśnienie wtrysku	A: 194 MPa · B: 174 MPa · C: 143 MPa · D: 130 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	150 obr./min
Siła zamykania	7300 kN
Skok otwarcia	1000 mm
Rozstaw kolumn	1020 × 970 mm
Maksymalna wysokość formy	960 mm
Minimalna wysokość formy	400 mm
Skok wypychacza	280 mm
Siła wypychacza	212 kN
Moc napędu serwo	50 + 50 kW
Moc grzałek	54,3 kW
Pojemność zbiornika oleju	1000 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	11,43 × 2,4 × 3,14 m
Masa maszyny	33 t

Oznaczenia A, B, C, D dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / UNIWERSALNE SERWO

TH900


**Wtryskarka uniwersalna - siła zamykania
9000 kN**

Wtryskarka serwohydrauliczna do produkcji wyrobów z tworzyw termoplastycznych. Model TH900 oferuje siłę zamykania 9000 kN oraz warianty ślimaka o średnicy 95-110 mm. Zespół uplastyczniający dobieramy do materiału, masy wtrysku i wymaganej geometrii wyrobu.

9000 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH900 - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 95 mm · B: 100 mm · C: 105 mm · D: 110 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 24,2 · B: 23 · C: 21,9 · D: 20,9
Objętość wtrysku	A: 3544 cm ³ · B: 3927 cm ³ · C: 4330 cm ³ · D: 4749 cm ³
Masa wtrysku (PS)	A: 3225 g · B: 3574 g · C: 3941 g · D: 4322 g
Ciśnienie wtrysku	A: 190 MPa · B: 171 MPa · C: 155 MPa · D: 141 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	150 obr./min
Siła zamykania	9000 kN
Skok otwarcia	1100 mm
Rozstaw kolumn	1125 × 1085 mm
Maksymalna wysokość formy	1100 mm
Minimalna wysokość formy	500 mm
Skok wypychacza	335 mm
Siła wypychacza	216 kN
Moc napędu serwo	50 + 50 kW
Moc grzałek	82,20 kW
Pojemność zbiornika oleju	1315 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	11,70 × 2,80 × 3,00 m
Masa maszyny	42 t

Oznaczenia A, B, C, D dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / UNIWERSALNE SERWO

TH1200


**Wtryskarka uniwersalna - siła zamykania
12000 kN**

Wtryskarka serwohydrauliczna do produkcji wyrobów z tworzyw termoplastycznych. Model TH1200 oferuje siłę zamykania 12000 kN oraz warianty ślimaka o średnicy 105-135 mm. Zespół uplastyczniający dobieramy do materiału, masy wtrysku i wymaganej geometrii wyrobu.

12000 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH1200 - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 105 mm · B: 115 mm · C: 125 mm · D: 135 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 22 · B: 20 · C: 19 · D: 17
Objętość wtrysku	A: 4814 cm³ · B: 5775 cm³ · C: 6823 cm³ · D: 7958 cm³
Masa wtrysku (PS)	A: 4381 g · B: 5255 g · C: 6209 g · D: 7242 g
Ciśnienie wtrysku	A: 208 MPa · B: 173 MPa · C: 147 MPa · D: 126 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	125 obr./min
Siła zamykania	12000 kN
Skok otwarcia	1250 mm
Rozstaw kolumn	1260 × 1200 mm
Maksymalna wysokość formy	1300 mm
Minimalna wysokość formy	500 mm
Skok wypychacza	325 mm
Siła wypychacza	245 kN
Moc napędu serwo	62 + 62 kW
Moc grzałek	60,00 kW
Pojemność zbiornika oleju	2000 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	11,50 × 2,60 × 2,85 m
Masa maszyny	55 t

Oznaczenia A, B, C, D dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / UNIWERSALNE SERWO

TH1400


**Wtryskarka uniwersalna - siła zamykania
14000 kN**

Wtryskarka serwohydrauliczna do produkcji wyrobów z tworzyw termoplastycznych. Model TH1400 oferuje siłę zamykania 14000 kN oraz warianty ślimaka o średnicy 110-140 mm. Zespół uplastyczniający dobieramy do materiału, masy wtrysku i wymaganej geometrii wyrobu.

14000 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH1400 - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 110 mm · B: 120 mm · C: 130 mm · D: 140 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 25 · B: 23 · C: 21 · D: 20
Objętość wtrysku	A: 5987 cm³ · B: 7125 cm³ · C: 8362 cm³ · D: 9698 cm³
Masa wtrysku (PS)	A: 5448 g · B: 6484 g · C: 7610 g · D: 8825 g
Ciśnienie wtrysku	A: 213 MPa · B: 179 MPa · C: 152 MPa · D: 131 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	125 obr./min
Siła zamykania	14000 kN
Skok otwarcia	1350 mm
Rozstaw kolumn	1360 × 1300 mm
Maksymalna wysokość formy	1400 mm
Minimalna wysokość formy	600 mm
Skok wypychacza	360 mm
Siła wypychacza	264 kN
Moc napędu serwo	50 × 3 kW
Moc grzałek	87,00 kW
Pojemność zbiornika oleju	1672 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	14,10 × 3,10 × 3,10 m
Masa maszyny	80 t

Oznaczenia A, B, C, D dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / UNIWERSALNE SERWO

TH1700

**Wtryskarka uniwersalna - siła zamykania
17000 kN**

Wtryskarka serwohydrauliczna do produkcji wyrobów z tworzyw termoplastycznych. Model TH1700 oferuje siłę zamykania 17000 kN oraz warianty ślimaka o średnicy 120-150 mm. Zespół uplastyczniający dobieramy do materiału, masy wtrysku i wymaganej geometrii wyrobu.

17000 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH1700 - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 120 mm · B: 130 mm · C: 140 mm · D: 150 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 25 · B: 23 · C: 21 · D: 20
Objętość wtrysku	A: 7687 cm ³ · B: 9021 cm ³ · C: 10462 cm ³ · D: 12011 cm ³
Masa wtrysku (PS)	A: 6995 g · B: 8209 g · C: 9521 g · D: 10930 g
Ciśnienie wtrysku	A: 222 MPa · B: 189 MPa · C: 163 MPa · D: 142 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	100 obr./min
Siła zamykania	17000 kN
Skok otwarcia	1580 mm
Rozstaw kolumn	1620 × 1480 mm
Maksymalna wysokość formy	1550 mm
Minimalna wysokość formy	650 mm
Skok wypychacza	425 mm
Siła wypychacza	400 kN
Moc napędu serwo	62 × 3 kW
Moc grzałek	106,00 kW
Pojemność zbiornika oleju	2000 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	16,30 × 3,60 × 3,50 m
Masa maszyny	118 t

Oznaczenia A, B, C, D dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / UNIWERSALNE SERWO

TH2200

Wtryskarka uniwersalna - siła zamykania
22000 kN

Wtryskarka serwohydrauliczna do produkcji wyrobów z tworzyw termoplastycznych. Model TH2200 oferuje siłę zamykania 22000 kN oraz warianty ślimaka o średnicy 130-160 mm. Zespół uplastyczniający dobieramy do materiału, masy wtrysku i wymaganej geometrii wyrobu.

22000 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH2200 - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

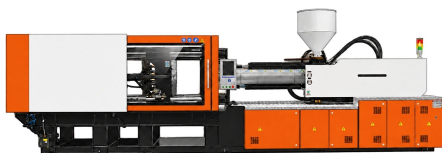
Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 130 mm · B: 140 mm · C: 150 mm · D: 160 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 25 · B: 23 · C: 21 · D: 20
Objętość wtrysku	A: 9950 cm ³ · B: 11540 cm ³ · C: 13247 cm ³ · D: 15072 cm ³
Masa wtrysku (PS)	A: 9054 g · B: 10501 g · C: 12055 g · D: 13716 g
Ciśnienie wtrysku	A: 199 MPa · B: 171 MPa · C: 149 MPa · D: 131 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	100 obr./min
Siła zamykania	22000 kN
Skok otwarcia	1900 mm
Rozstaw kolumn	1800 × 1600 mm
Maksymalna wysokość formy	1700 mm
Minimalna wysokość formy	650 mm
Skok wypychacza	450 mm
Siła wypychacza	450 kN
Moc napędu serwo	62 × 4 kW
Moc grzałek	120 kW
Pojemność zbiornika oleju	3500 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	16,80 × 3,80 × 4,30 m
Masa maszyny	130 t

Oznaczenia A, B, C, D dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / DO PREFORM PET

TH160PET

**Wtryskarka do preform PET - siła zamykania 1600 kN**

Model TH160PET jest przeznaczony do wytwarzania preform PET. Zespół uplastyczniający ze ślimakiem 55 mm współpracuje z układem zamykania o sile 1600 kN. Konfigurację formy i urządzeń towarzyszących dobieramy do masy preformy oraz planowanej liczby gniazd.

1600 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH160PET - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

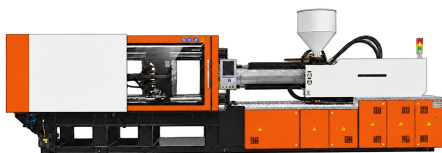
Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	55 mm
Stosunek L/D ślimaka	26
Objętość wtrysku	510 cm ³
Masa wtrysku (wartość katalogowa)	605 g
Ciśnienie wtrysku	148 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	240 obr./min
Siła zamykania	1600 kN
Skok otwarcia	435 mm
Rozstaw kolumn	480 × 480 mm
Maksymalna wysokość formy	550 mm
Minimalna wysokość formy	210 mm
Skok wypychacza	135 mm
Siła wypychacza	62 kN
Moc napędu	25 kW
Moc grzałek	9,9 kW
Pojemność zbiornika oleju	300 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	5,31 × 1,40 × 2,20 m
Masa maszyny	5,3 t

Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie. Materiał odniesienia dla katalogowej masy wtrysku wymaga potwierdzenia.

WTRYSKARKI / DO PREFORM PET

TH210PET

**Wtryskarka do preform PET - siła zamykania 2100 kN**

Model TH210PET jest przeznaczony do wytwarzania preform PET. Zespół uplastyczniający ze ślimakiem 60 mm współpracuje z układem zamykania o sile 2100 kN. Konfigurację formy i urządzeń towarzyszących dobieramy do masy preformy oraz planowanej liczby gniazd.

2100 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH210PET - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

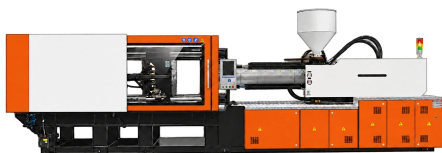
Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	60 mm
Stosunek L/D ślimaka	26
Objętość wtrysku	763 cm ³
Masa wtrysku (wartość katalogowa)	903 g
Ciśnienie wtrysku	170 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	240 obr./min
Siła zamykania	2100 kN
Skok otwarcia	490 mm
Rozstaw kolumn	530 × 530 mm
Maksymalna wysokość formy	550 mm
Minimalna wysokość formy	220 mm
Skok wypychacza	146 mm
Siła wypychacza	80 kN
Moc napędu	31 kW
Moc grzałek	11,5 kW
Pojemność zbiornika oleju	310 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	5,6 × 1,44 × 2,30 m
Masa maszyny	6,7 t

Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie. Materiał odniesienia dla katalogowej masy wtrysku wymaga potwierdzenia.

WTRYSKARKI / DO PREFORM PET

TH260PET

**Wtryskarka do preform PET - siła zamykania 2600 kN**

Model TH260PET jest przeznaczony do wytwarzania preform PET. Zespół uplastyczniający ze ślimakiem 70 mm współpracuje z układem zamykania o sile 2600 kN. Konfigurację formy i urządzeń towarzyszących dobieramy do masy preformy oraz planowanej liczby gniazd.

2600 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH260PET - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

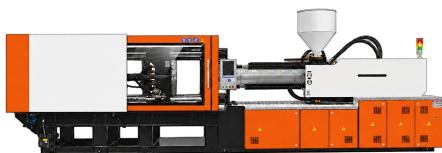
Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	70 mm
Stosunek L/D ślimaka	26
Objętość wtrysku	1058 cm ³
Masa wtrysku (wartość katalogowa)	1250 g
Ciśnienie wtrysku	150 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	220 obr./min
Siła zamykania	2600 kN
Skok otwarcia	560 mm
Rozstaw kolumn	575 × 575 mm
Maksymalna wysokość formy	580 mm
Minimalna wysokość formy	220 mm
Skok wypychacza	135 mm
Siła wypychacza	91 kN
Moc napędu	31 kW
Moc grzałek	13,5 kW
Pojemność zbiornika oleju	330 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	6,20 × 1,63 × 2,32 m
Masa maszyny	8,1 t

Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie. Materiał odniesienia dla katalogowej masy wtrysku wymaga potwierdzenia.

WTRYSKARKI / DO PREFORM PET

TH280PET

**Wtryskarka do preform PET - siła zamykania 2800 kN**

Model TH280PET jest przeznaczony do wytwarzania preform PET. Zespół uplastyczniający ze ślimakiem 75 mm współpracuje z układem zamykania o sile 2800 kN. Konfigurację formy i urządzeń towarzyszących dobieramy do masy preformy oraz planowanej liczby gniazd.

2800 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH280PET - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

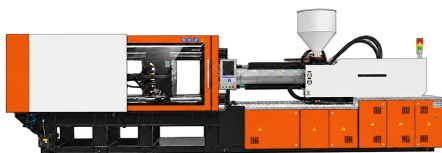
Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	75 mm
Stosunek L/D ślimaka	26
Objętość wtrysku	1546 cm ³
Masa wtrysku (wartość katalogowa)	1830 g
Ciśnienie wtrysku	156 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	200 obr./min
Siła zamykania	2800 kN
Skok otwarcia	590 mm
Rozstaw kolumn	625 × 625 mm
Maksymalna wysokość formy	630 mm
Minimalna wysokość formy	220 mm
Skok wypychacza	150 mm
Siła wypychacza	91 kN
Moc napędu	31 kW
Moc grzałek	18,3 kW
Pojemność zbiornika oleju	450 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	6,37 × 1,73 × 2,36 m
Masa maszyny	9,1 t

Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie. Materiał odniesienia dla katalogowej masy wtrysku wymaga potwierdzenia.

WTRYSKARKI / DO PREFORM PET

TH320PET

**Wtryskarka do preform PET - siła zamykania 3200 kN**

Model TH320PET jest przeznaczony do wytwarzania preform PET. Zespół uplastyczniający ze ślimakiem 80 mm współpracuje z układem zamykania o sile 3200 kN. Konfigurację formy i urządzeń towarzyszących dobieramy do masy preformy oraz planowanej liczby gniazd.

3200 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH320PET - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

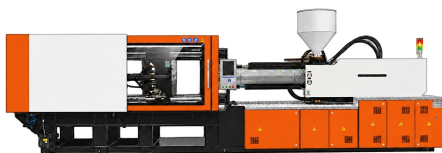
Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	80 mm
Stosunek L/D ślimaka	26
Objętość wtrysku	1960 cm ³
Masa wtrysku (wartość katalogowa)	2320 g
Ciśnienie wtrysku	152 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	192 obr./min
Siła zamykania	3200 kN
Skok otwarcia	720 mm
Rozstaw kolumn	730 × 680 mm
Maksymalna wysokość formy	680 mm
Minimalna wysokość formy	300 mm
Skok wypychacza	160 mm
Siła wypychacza	102 kN
Moc napędu	50 kW
Moc grzałek	22,8 kW
Pojemność zbiornika oleju	690 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	6,90 × 1,85 × 2,35 m
Masa maszyny	12,7 t

Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie. Materiał odniesienia dla katalogowej masy wtrysku wymaga potwierdzenia.

WTRYSKARKI / DO PREFORM PET

TH450PET

**Wtryskarka do preform PET - siła zamykania 4500 kN**

Model TH450PET jest przeznaczony do wytwarzania preform PET. Zespół uplastyczniający ze ślimakiem 85 mm współpracuje z układem zamykania o sile 4500 kN. Konfigurację formy i urządzeń towarzyszących dobieramy do masy preformy oraz planowanej liczby gniazd.

4500 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH450PET - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

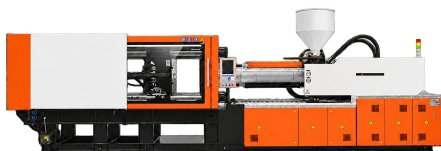
Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	85 mm
Stosunek L/D ślimaka	20,4
Objętość wtrysku	2219 cm ³
Masa wtrysku (wartość katalogowa)	2625 g
Ciśnienie wtrysku	145 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	170 obr./min
Siła zamykania	4500 kN
Skok otwarcia	800 mm
Rozstaw kolumn	830 × 780 mm
Maksymalna wysokość formy	800 mm
Minimalna wysokość formy	330 mm
Skok wypychacza	200 mm
Siła wypychacza	113 kN
Moc napędu	62 kW
Moc grzałek	29,50 kW
Pojemność zbiornika oleju	950 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	7,50 × 1,95 × 2,40 m
Masa maszyny	17,4 t

Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie. Materiał odniesienia dla katalogowej masy wtrysku wymaga potwierdzenia.

WTRYSKARKI / DO PVC

TH90PVC



Wtryskarka do PVC - siła zamykania 900 kN

Wtryskarka do wyrobów PVC, w tym kształtek instalacyjnych. Model TH90PVC ma siłę zamykania 900 kN i dostępne warianty ślimaka o średnicy 30-40 mm. Ślimak i cylinder z powłoką ochronną są przeznaczone do prowadzenia procesu z tym materiałem.

900 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH90PVC - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

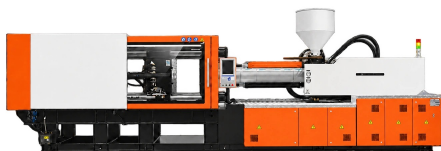
Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 30 mm · B: 35 mm · C: 40 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 23,5 · B: 22 · C: 19,2
Objętość wtrysku	A: 120 cm ³ · B: 163 cm ³ · C: 214 cm ³
Masa wtrysku (PS)	A: 109 g · B: 149 g · C: 194 g
Ciśnienie wtrysku	A: 264 MPa · B: 194 MPa · C: 148 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	250 obr./min
Siła zamykania	900 kN
Skok otwarcia	345 mm
Rozstaw kolumn	370 × 370 mm
Maksymalna wysokość formy	380 mm
Minimalna wysokość formy	170 mm
Skok wypychacza	91 mm
Siła wypychacza	38 kN
Moc napędu serwo	15 kW
Moc grzałek	7,2 kW
Pojemność zbiornika oleju	157 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	4,1 × 1,10 × 1,80 m
Masa maszyny	3,5 t

Oznaczenia A, B, C dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / DO PVC

TH110PVC



Wtryskarka do PVC - siła zamykania 1100 kN

Wtryskarka do wyrobów PVC, w tym kształtek instalacyjnych. Model TH110PVC ma siłę zamykania 1100 kN i dostępne warianty ślimaka o średnicy 38-45 mm. Ślimak i cylinder z powłoką ochronną są przeznaczone do prowadzenia procesu z tym materiałem.

1100 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH110PVC - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

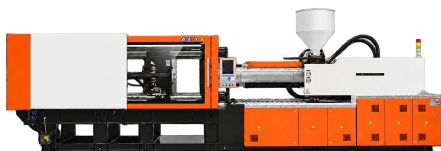
Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 38 mm · B: 42 mm · C: 45 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 24 · B: 21,6 · C: 20,2
Objętość wtrysku	A: 206 cm ³ · B: 252 cm ³ · C: 289 cm ³
Masa wtrysku (PS)	A: 185 g · B: 227 g · C: 260 g
Ciśnienie wtrysku	A: 200 MPa · B: 163 MPa · C: 143 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	240 obr./min
Siła zamykania	1100 kN
Skok otwarcia	360 mm
Rozstaw kolumn	430 × 380 mm
Maksymalna wysokość formy	430 mm
Minimalna wysokość formy	170 mm
Skok wypychacza	120 mm
Siła wypychacza	45 kN
Moc napędu	15 kW
Moc grzałek	7,3 kW
Pojemność zbiornika oleju	215 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	4,70 × 1,28 × 2,10 m
Masa maszyny	3,9 t

Oznaczenia A, B, C dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / DO PVC

TH130PVC



Wtryskarka do PVC - siła zamykania 1300 kN

Wtryskarka do wyrobów PVC, w tym kształtek instalacyjnych. Model TH130PVC ma siłę zamykania 1300 kN i dostępne warianty ślimaka o średnicy 38-45 mm. Ślimak i cylinder z powłoką ochronną są przeznaczone do prowadzenia procesu z tym materiałem.

1300 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH130PVC - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 38 mm · B: 42 mm · C: 45 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 24,1 · B: 21,7 · C: 20,2
Objętość wtrysku	A: 193 cm ³ · B: 235 cm ³ · C: 270 cm ³
Masa wtrysku (PS)	A: 178 g · B: 217 g · C: 249 g
Ciśnienie wtrysku	A: 226 MPa · B: 185 MPa · C: 161 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	240 obr./min
Siła zamykania	1300 kN
Skok otwarcia	390 mm
Rozstaw kolumn	430 × 430 mm
Maksymalna wysokość formy	460 mm
Minimalna wysokość formy	180 mm
Skok wypychacza	118 mm
Siła wypychacza	53 kN
Moc napędu serwo	19 kW
Moc grzałek	7,4 kW
Pojemność zbiornika oleju	220 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	4,82 × 1,28 × 2,10 m
Masa maszyny	4,4 t

Oznaczenia A, B, C dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / DO PVC

TH160PVC



Wtryskarka do PVC - siła zamykania 1600 kN

Wtryskarka do wyrobów PVC, w tym kształtek instalacyjnych. Model TH160PVC ma siłę zamykania 1600 kN i dostępne warianty ślimaka o średnicy 42-50 mm. Ślimak i cylinder z powłoką ochronną są przeznaczone do prowadzenia procesu z tym materiałem.

1600 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH160PVC - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 42 mm · B: 45 mm · C: 50 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 23,6 · B: 22 · C: 19,6
Objętość wtrysku	A: 325 cm ³ · B: 374 cm ³ · C: 461 cm ³
Masa wtrysku (PS)	A: 296 g · B: 340 g · C: 420 g
Ciśnienie wtrysku	A: 218 MPa · B: 190 MPa · C: 154 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	240 obr./min
Siła zamykania	1600 kN
Skok otwarcia	435 mm
Rozstaw kolumn	480 × 480 mm
Maksymalna wysokość formy	550 mm
Minimalna wysokość formy	210 mm
Skok wypychacza	135 mm
Siła wypychacza	62 kN
Moc napędu serwo	25 kW
Moc grzałek	9,9 kW
Pojemność zbiornika oleju	300 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	5,31 × 1,40 × 2,20 m
Masa maszyny	5,3 t

Oznaczenia A, B, C dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / DO PVC

TH180PVC



Wtryskarka do PVC - siła zamykania 1800 kN

Wtryskarka do wyrobów PVC, w tym kształtek instalacyjnych. Model TH180PVC ma siłę zamykania 1800 kN i dostępne warianty ślimaka o średnicy 45-55 mm. Ślimak i cylinder z powłoką ochronną są przeznaczone do prowadzenia procesu z tym materiałem.

1800 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH180PVC - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

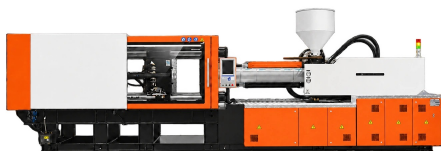
Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 45 mm · B: 50 mm · C: 55 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 24,5 · B: 22 · C: 20
Objętość wtrysku	A: 342 cm ³ · B: 421 cm ³ · C: 510 cm ³
Masa wtrysku (PS)	A: 311 g · B: 384 g · C: 465 g
Ciśnienie wtrysku	A: 221 MPa · B: 179 MPa · C: 148 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	240 obr./min
Siła zamykania	1800 kN
Skok otwarcia	460 mm
Rozstaw kolumn	515 × 475 mm
Maksymalna wysokość formy	550 mm
Minimalna wysokość formy	210 mm
Skok wypychacza	135 mm
Siła wypychacza	62 kN
Moc napędu serwo	25 kW
Moc grzałek	11,5 kW
Pojemność zbiornika oleju	305 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	5,40 × 1,45 × 2,25 m
Masa maszyny	5,8 t

Oznaczenia A, B, C dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / DO PVC

TH210PVC



Wtryskarka do PVC - siła zamykania 2100 kN

Wtryskarka do wyrobów PVC, w tym kształtek instalacyjnych. Model TH210PVC ma siłę zamykania 2100 kN i dostępne warianty ślimaka o średnicy 45-55 mm. Ślimak i cylinder z powłoką ochronną są przeznaczone do prowadzenia procesu z tym materiałem.

2100 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH210PVC - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

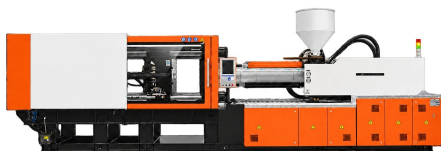
Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 45 mm · B: 50 mm · C: 55 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 24,5 · B: 22 · C: 20
Objętość wtrysku	A: 382 cm ³ · B: 471 cm ³ · C: 570 cm ³
Masa wtrysku (PS)	A: 347 g · B: 429 g · C: 519 g
Ciśnienie wtrysku	A: 221 MPa · B: 179 MPa · C: 148 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	240 obr./min
Siła zamykania	2100 kN
Skok otwarcia	490 mm
Rozstaw kolumn	530 × 530 mm
Maksymalna wysokość formy	550 mm
Minimalna wysokość formy	220 mm
Skok wypychacza	146 mm
Siła wypychacza	80 kN
Moc napędu serwo	31 kW
Moc grzałek	11,5 kW
Pojemność zbiornika oleju	310 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	5,6 × 1,44 × 2,30 m
Masa maszyny	6,7 t

Oznaczenia A, B, C dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / DO PVC

TH260PVC



Wtryskarka do PVC - siła zamykania 2600 kN

Wtryskarka do wyrobów PVC, w tym kształtek instalacyjnych. Model TH260PVC ma siłę zamykania 2600 kN i dostępne warianty ślimaka o średnicy 55-65 mm. Ślimak i cylinder z powłoką ochronną są przeznaczone do prowadzenia procesu z tym materiałem.

2600 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH260PVC - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

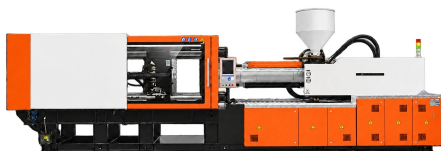
Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 55 mm · B: 60 mm · C: 65 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 24,1 · B: 22 · C: 20,3
Objętość wtrysku	A: 641 cm ³ · B: 763 cm ³ · C: 596 cm ³
Masa wtrysku (PS)	A: 584 g · B: 695 g · C: 815 g
Ciśnienie wtrysku	A: 202 MPa · B: 170 MPa · C: 145 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	220 obr./min
Siła zamykania	2600 kN
Skok otwarcia	560 mm
Rozstaw kolumn	575 × 575 mm
Maksymalna wysokość formy	580 mm
Minimalna wysokość formy	220 mm
Skok wypychacza	135 mm
Siła wypychacza	91 kN
Moc napędu serwo	31 kW
Moc grzałek	13,5 kW
Pojemność zbiornika oleju	330 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	6,20 × 1,63 × 2,32 m
Masa maszyny	8,1 t

Oznaczenia A, B, C dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie. Objętość wtrysku wariantu C (596 cm³) wymaga potwierdzenia ze względu na rozbieżność danych katalogowych.

WTRYSKARKI / DO PVC

TH280PVC



Wtryskarka do PVC - siła zamykania 2800 kN

Wtryskarka do wyrobów PVC, w tym kształtek instalacyjnych. Model TH280PVC ma siłę zamykania 2800 kN i dostępne warianty ślimaka o średnicy 60-70 mm. Ślimak i cylinder z powłoką ochronną są przeznaczone do prowadzenia procesu z tym materiałem.

2800 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH280PVC - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

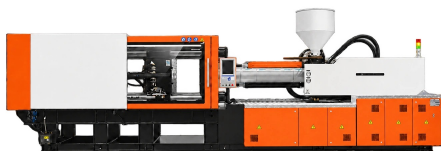
Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 60 mm · B: 65 mm · C: 70 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 23,8 · B: 22 · C: 20,2
Objętość wtrysku	A: 777 cm ³ · B: 912 cm ³ · C: 1058 cm ³
Masa wtrysku (PS)	A: 707 g · B: 830 g · C: 963 g
Ciśnienie wtrysku	A: 210 MPa · B: 176 MPa · C: 150 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	200 obr./min
Siła zamykania	2800 kN
Skok otwarcia	590 mm
Rozstaw kolumn	625 × 625 mm
Maksymalna wysokość formy	630 mm
Minimalna wysokość formy	220 mm
Skok wypychacza	150 mm
Siła wypychacza	91 kN
Moc napędu serwo	31 kW
Moc grzałek	18,3 kW
Pojemność zbiornika oleju	450 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	6,37 × 1,73 × 2,36 m
Masa maszyny	9,1 t

Oznaczenia A, B, C dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / DO PVC

TH320PVC



Wtryskarka do PVC - siła zamykania 3200 kN

Wtryskarka do wyrobów PVC, w tym kształtek instalacyjnych. Model TH320PVC ma siłę zamykania 3200 kN i dostępne warianty ślimaka o średnicy 65-75 mm. Ślimak i cylinder z powłoką ochronną są przeznaczone do prowadzenia procesu z tym materiałem.

3200 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH320PVC - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 65 mm · B: 70 mm · C: 75 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 23,8 · B: 22 · C: 20,6
Objętość wtrysku	A: 1161 cm ³ · B: 1347 cm ³ · C: 1546 cm ³
Masa wtrysku (PS)	A: 1057 g · B: 1226 g · C: 1407 g
Ciśnienie wtrysku	A: 208 MPa · B: 179 MPa · C: 156 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	192 obr./min
Siła zamykania	3200 kN
Skok otwarcia	720 mm
Rozstaw kolumn	730 × 680 mm
Maksymalna wysokość formy	680 mm
Minimalna wysokość formy	300 mm
Skok wypychacza	160 mm
Siła wypychacza	102 kN
Moc napędu serwo	50 kW
Moc grzałek	22,8 kW
Pojemność zbiornika oleju	690 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	6,90 × 1,85 × 2,35 m
Masa maszyny	12,7 t

Oznaczenia A, B, C dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / DO PVC

TH400PVC



Wtryskarka do PVC - siła zamykania 4000 kN

Wtryskarka do wyrobów PVC, w tym kształtek instalacyjnych. Model TH400PVC ma siłę zamykania 4000 kN i dostępne warianty ślimaka o średnicy 70-80 mm. Ślimak i cylinder z powłoką ochronną są przeznaczone do prowadzenia procesu z tym materiałem.

4000 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH400PVC - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 70 mm · B: 75 mm · C: 80 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 23,6 · B: 22 · C: 20,5
Objętość wtrysku	A: 1501 cm ³ · B: 1723 cm ³ · C: 1960 cm ³
Masa wtrysku (PS)	A: 1366 g · B: 1568 g · C: 1784 g
Ciśnienie wtrysku	A: 199 MPa · B: 173 MPa · C: 152 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	170 obr./min
Siła zamykania	4000 kN
Skok otwarcia	720 mm
Rozstaw kolumn	730 × 730 mm
Maksymalna wysokość formy	800 mm
Minimalna wysokość formy	330 mm
Skok wypychacza	180 mm
Siła wypychacza	113 kN
Moc napędu serwo	62 kW
Moc grzałek	29,50 kW
Pojemność zbiornika oleju	770 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	7,40 × 1,90 × 2,35 m
Masa maszyny	14,7 t

Oznaczenia A, B, C dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / DO PVC

TH450PVC



Wtryskarka do PVC - siła zamykania 4500 kN

Wtryskarka do wyrobów PVC, w tym kształtek instalacyjnych. Model TH450PVC ma siłę zamykania 4500 kN i dostępne warianty ślimaka o średnicy 70-80 mm. Ślimak i cylinder z powłoką ochronną są przeznaczone do prowadzenia procesu z tym materiałem.

4500 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH450PVC - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

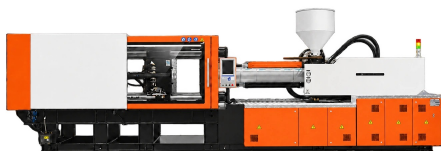
Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 70 mm · B: 75 mm · C: 80 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 23,6 · B: 22 · C: 20,5
Objętość wtrysku	A: 1501 cm ³ · B: 1723 cm ³ · C: 1960 cm ³
Masa wtrysku (PS)	A: 1366 g · B: 1568 g · C: 1784 g
Ciśnienie wtrysku	A: 194 MPa · B: 169 MPa · C: 149 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	170 obr./min
Siła zamykania	4500 kN
Skok otwarcia	800 mm
Rozstaw kolumn	830 × 780 mm
Maksymalna wysokość formy	800 mm
Minimalna wysokość formy	330 mm
Skok wypychacza	200 mm
Siła wypychacza	113 kN
Moc napędu serwo	62 kW
Moc grzałek	29,50 kW
Pojemność zbiornika oleju	950 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	7,50 × 1,95 × 2,40 m
Masa maszyny	17,4 t

Oznaczenia A, B, C dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / DO PVC

TH500PVC



Wtryskarka do PVC - siła zamykania 5000 kN

Wtryskarka do wyrobów PVC, w tym kształtek instalacyjnych. Model TH500PVC ma siłę zamykania 5000 kN i dostępne warianty ślimaka o średnicy 75-85 mm. Ślimak i cylinder z powłoką ochronną są przeznaczone do prowadzenia procesu z tym materiałem.

5000 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH500PVC - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

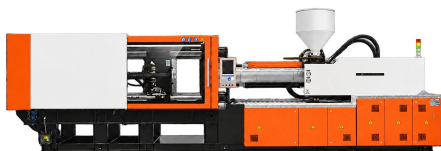
Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 75 mm · B: 80 mm · C: 85 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 23,1 · B: 21,7 · C: 20,4
Objętość wtrysku	A: 1727 cm ³ · B: 1965 cm ³ · C: 2219 cm ³
Masa wtrysku (PS)	A: 1572 g · B: 1788 g · C: 2019 g
Ciśnienie wtrysku	A: 186 MPa · B: 164 MPa · C: 145 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	138 obr./min
Siła zamykania	5000 kN
Skok otwarcia	860 mm
Rozstaw kolumn	870 × 810 mm
Maksymalna wysokość formy	830 mm
Minimalna wysokość formy	350 mm
Skok wypychacza	241 mm
Siła wypychacza	152 kN
Moc napędu serwo	50 + 31 kW
Moc grzałek	33,50 kW
Pojemność zbiornika oleju	950 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	8,50 × 2,20 × 2,80 m
Masa maszyny	21,8 t

Oznaczenia A, B, C dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / DO PVC

TH600PVC



Wtryskarka do PVC - siła zamykania 6000 kN

Wtryskarka do wyrobów PVC, w tym kształtek instalacyjnych. Model TH600PVC ma siłę zamykania 6000 kN i dostępne warianty ślimaka o średnicy 90-100 mm. Ślimak i cylinder z powłoką ochronną są przeznaczone do prowadzenia procesu z tym materiałem.

6000 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH600PVC - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 90 mm · B: 95 mm · C: 100 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 23,2 · B: 22 · C: 20,9
Objętość wtrysku	A: 2544 cm ³ · B: 2834 cm ³ · C: 3140 cm ³
Masa wtrysku (PS)	A: 2315 g · B: 2579 g · C: 2857 g
Ciśnienie wtrysku	A: 184 MPa · B: 165 MPa · C: 149 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	150 obr./min
Siła zamykania	6000 kN
Skok otwarcia	910 mm
Rozstaw kolumn	930 × 875 mm
Maksymalna wysokość formy	900 mm
Minimalna wysokość formy	350 mm
Skok wypychacza	295 mm
Siła wypychacza	152 kN
Moc napędu serwo	50 + 31 kW
Moc grzałek	42,8 kW
Pojemność zbiornika oleju	950 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	10,20 × 2,20 × 2,71 m
Masa maszyny	26,9 t

Oznaczenia A, B, C dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WTRYSKARKI / DO PVC

TH730PVC



Wtryskarka do PVC - siła zamykania 7300 kN

Wtryskarka do wyrobów PVC, w tym kształtek instalacyjnych. Model TH730PVC ma siłę zamykania 7300 kN i dostępne warianty ślimaka o średnicy 90-110 mm. Ślimak i cylinder z powłoką ochronną są przeznaczone do prowadzenia procesu z tym materiałem.

7300 kN

siła zamykania

Wtryskarka TH730PVC - przykładowa konfiguracja z rodziny maszyn

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	A: 90 mm · B: 95 mm · C: 105 mm · D: 110 mm
Stosunek L/D ślimaka	A: 25,3 · B: 24 · C: 21,7 · D: 20,7
Objętość wtrysku	A: 2925 cm ³ · B: 3259 cm ³ · C: 3982 cm ³ · D: 4369 cm ³
Masa wtrysku (PS)	A: 2662 g · B: 2966 g · C: 3623 g · D: 3977 g
Ciśnienie wtrysku	A: 194 MPa · B: 174 MPa · C: 143 MPa · D: 130 MPa
Maksymalna prędkość obrotowa ślimaka	150 obr./min
Siła zamykania	7300 kN
Skok otwarcia	1000 mm
Rozstaw kolumn	1020 × 970 mm
Maksymalna wysokość formy	960 mm
Minimalna wysokość formy	400 mm
Skok wypychacza	280 mm
Siła wypychacza	212 kN
Moc napędu serwo	50 + 50 kW
Moc grzałek	54,3 kW
Pojemność zbiornika oleju	1000 l
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	11,43 × 2,4 × 3,14 m
Masa maszyny	33 t

Oznaczenia A, B, C, D dotyczą alternatywnych wariantów zespołu uplastyczniającego. Dane dotyczą konfiguracji katalogowej. Dobór zespołu uplastyczniającego, formy i wyposażenia potwierdzamy w ofercie.

WYTŁACZARKO-ROZDMUCHIWARKI / JEDNOSTANOWISKOWA

ABLB65



Przykładowa konfiguracja ABLB65

Jednostanowiskowa maszyna do butelek i kanistrów do 5 l

Kompaktowa konfiguracja do opakowań na detergenty, kosmetyki i środki smarne. Jedno stanowisko oraz pojedyncza głowica ułatwiają organizację produkcji krótszych serii. Układ można rozbudować o automatyczne usuwanie wypływek i smarowanie sterowane przez PLC.

5 l

maks. pojemność wyrobu

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Liczba stanowisk	1
Maksymalna pojemność wyrobu	5 l
Wydajność katalogowa	150-180 szt./h
Średnica ślimaka	65 mm
Stosunek L/D ślimaka	24:1
Moc napędu ślimaka	18,5 kW
Moc grzałek cylindra	6 kW
Liczba stref grzewczych cylindra	3
Wydajność uplastyczniania HDPE	80 kg/h
Moc napędu pompy hydraulicznej	7,5 kW
Siła zamykania	65 kN
Zakres formy (oznaczenie katalogowe)	148-568 mm
Wymiar układu formy (oznaczenie katalogowe)	330 × 370 mm
Maksymalna średnica głowicy	160 mm
Ciśnienie rozdmuchu	0,6 MPa
Zapotrzebowanie na sprężone powietrze	0,6 m ³ /min
Ciśnienie wody chłodzącej	0,3 MPa
Przepływ wody chłodzącej	50 l/min
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	3,1 × 1,5 × 2,7 m
Masa maszyny	5,5 t

Parametry dotyczą konfiguracji katalogowej. Wydajność produkcyjna zależy od wyrobu, formy, materiału i czasu chłodzenia. Cykl jałowy nie jest wydajnością gotowych wyrobów. Konfigurację końcową potwierdzamy w ofercie.

WYTŁACZARKO-ROZDMUCHIWARKI / DWUSTANOWISKOWA

ABLB65II



Przykładowa konfiguracja ABLB65II

Dwa stanowiska do opakowań do 4 l

Maszyna do seryjnego wytwarzania butelek technicznych i opakowań chemii gospodarczej. Dwustanowiskowy układ pozwala naprzemiennie formować oraz chłodzić wyrób. Ślimak 65 mm i uplastycznianie HDPE na poziomie katalogowym 80 kg/h tworzą konfigurację do małych i średnich pojemności.

4 l

maks. pojemność wyrobu

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Liczba stanowisk	2
Maksymalna pojemność wyrobu	4 l
Cykl jałowy	800 × 2 cykli/h
Średnica ślimaka	65 mm
Stosunek L/D ślimaka	24:1
Moc napędu ślimaka	18,5 kW
Moc grzałek cylindra	5,7 kW
Liczba stref grzewczych cylindra	3
Wydajność uplastyczniania HDPE	80 kg/h
Moc napędu pompy hydraulicznej	5,5 kW
Siła zamykania	45 kN
Maksymalne wymiary formy	380 × 350 mm
Wymiary płyt mocujących	290 × 320 mm
Zakres otwarcia formy	150-510 mm
Maksymalna średnica głowicy	170 mm
Ciśnienie rozdmuchu	0,6 MPa
Zapotrzebowanie na sprężone powietrze	0,7 m³/min
Ciśnienie wody chłodzącej	0,3 MPa
Przepływ wody chłodzącej	65 l/min
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	3,9 × 2,2 × 2,6 m
Masa maszyny	6,5 t

Parametry dotyczą konfiguracji katalogowej. Wydajność produkcyjna zależy od wyrobu, formy, materiału i czasu chłodzenia. Cykl jałowy nie jest wydajnością gotowych wyrobów. Konfigurację końcową potwierdzamy w ofercie.

WYTŁACZARKO-ROZDMUCHIWARKI / JEDNOSTANOWISKOWA

ABLB75I



Przykładowa konfiguracja ABLB75I

Jedno stanowisko i pojemności do 8 l

Konfiguracja do większych butelek, kanistrów i pustych wyrobów technicznych. Pojedyncza głowica oraz układ jedno stanowiskowy obsługują opakowania z PE, PP i innych materiałów dopuszczonych dla danej konfiguracji. Dostępne są rozwiązania do automatycznego usuwania wpływek oraz wykonania wyrobu z paskiem kontroli poziomu.

8 l

maks. pojemność wyrobu

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Liczba stanowisk	1
Maksymalna pojemność wyrobu	8 l
Wydajność katalogowa	120 szt./h
Średnica ślimaka	75 mm
Stosunek L/D ślimaka	24:1
Moc napędu ślimaka	22 kW
Moc grzałek cylindra	6 kW
Liczba stref grzewczych cylindra	4
Wydajność uplastyczniania HDPE	100 kg/h
Moc napędu pompy hydraulicznej	11 kW
Siła zamykania	78 kN
Zakres formy (oznaczenie katalogowe)	188-600 mm
Wymiar układu formy (oznaczenie katalogowe)	400 × 450 mm
Maksymalna średnica głowicy	180 mm
Ciśnienie rozdmuchu	0,6 MPa
Zapotrzebowanie na sprężone powietrze	0,7 m ³ /min
Ciśnienie wody chłodzącej	0,3 MPa
Przepływ wody chłodzącej	60 l/min
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	3,6 × 1,8 × 2,8 m
Masa maszyny	6,3 t

Parametry dotyczą konfiguracji katalogowej. Wydajność produkcyjna zależy od wyrobu, formy, materiału i czasu chłodzenia. Cykl jałowy nie jest wydajnością gotowych wyrobów. Konfigurację końcową potwierdzamy w ofercie.

WYTŁACZARKO-ROZDMUCHIWARKI / DWUSTANOWISKOWA

ABLB75II



Przykładowa konfiguracja ABLB75II

Dwustanowiskowy rozdmuch butelek do 8 l

Rozwiązanie do kanistrów i opakowań technicznych wymagających powtarzalnej produkcji. Uplastycznianie HDPE wynosi katalogowo 100 kg/h, a ślimak ma średnicę 75 mm. Konstrukcja dwustanowiskowa łączy formowanie z równoległym chłodzeniem drugiego wyrobu. Dobór głowicy i formy dopasowujemy do geometrii opakowania.

8 l

maks. pojemność wyrobu

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Liczba stanowisk	2
Maksymalna pojemność wyrobu	8 l
Cykl jałowy	800 × 2 cykli/h
Średnica ślimaka	75 mm
Moc napędu ślimaka	22 kW
Moc grzałek cylindra	7 kW
Wydajność uplastyczniania HDPE	100 kg/h
Moc napędu pompy hydraulicznej	7,5 kW
Siła zamykania	80 kN
Maksymalne wymiary formy	400 × 420 mm
Wymiary płyt mocujących	380 × 420 mm
Zakres otwarcia formy	170-520 mm
Ciśnienie rozdmuchu	0,6 MPa
Zapotrzebowanie na sprężone powietrze	0,8 m ³ /min
Ciśnienie wody chłodzącej	0,3 MPa
Przepływ wody chłodzącej	80 l/min
Masa maszyny	8 t

Parametry dotyczą konfiguracji katalogowej. Wydajność produkcyjna zależy od wyrobu, formy, materiału i czasu chłodzenia. Cykl jałowy nie jest wydajnością gotowych wyrobów. Konfigurację końcową potwierdzamy w ofercie.

WYTŁACZARKO-ROZDMUCHIWARKI / JEDNOSTANOWISKOWA

ABLB90I



Przykładowa konfiguracja rodziny ABLB90

Jednostanowiskowa produkcja kanistrów do 16 l

Maszyna do kanistrów, większych opakowań i wyrobów technicznych. Ślimak 90 mm współpracuje z układem zamykania o sile 160 kN. Jednostanowiskowa konfiguracja daje dostęp do dużego pola formy przy uporządkowanym procesie obsługi. Dobór automatyzacji odbioru wyrobu zależy od aplikacji.

16 l

maks. pojemność wyrobu

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Liczba stanowisk	1
Maksymalna pojemność wyrobu	16 l
Cykl jałowy	700 cykli/h
Średnica ślimaka	90 mm
Stosunek L/D ślimaka	24:1
Moc napędu ślimaka	37 kW
Moc grzałek cylindra	10 kW
Liczba stref grzewczych cylindra	4
Wydajność uplastyczniania HDPE	130 kg/h
Moc napędu pompy hydraulicznej	11 kW
Siła zamykania	160 kN
Maksymalne wymiary formy	530 × 550 mm
Wymiary płyt mocujących	530 × 550 mm
Zakres otwarcia formy	320-620/290-680 mm
Maksymalna średnica głowicy	200 mm
Ciśnienie rozdmuchu	0,6 MPa
Zapotrzebowanie na sprężone powietrze	0,7 m ³ /min
Ciśnienie wody chłodzącej	0,3 MPa
Przepływ wody chłodzącej	70 l/min
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	4,3 × 2,2 × 3,0 m
Masa maszyny	8 t

Parametry dotyczą konfiguracji katalogowej. Wydajność produkcyjna zależy od wyrobu, formy, materiału i czasu chłodzenia. Cykl jałowy nie jest wydajnością gotowych wyrobów. Konfigurację końcową potwierdzamy w ofercie.

WYTŁACZARKO-ROZDMUCHIWARKI / DWUSTANOWISKOWA

ABLB90II • 16 I



Przykładowa konfiguracja rodziny ABLB90

Dwa stanowiska do opakowań do 16 l

Dwustanowiskowa odmiana z napędem ślimaka 45 kW i wydajnością uplastyczniania HDPE 150 kg/h. Naprzemienna praca stanowisk umożliwia wykorzystanie czasu chłodzenia jednej formy podczas kolejnej operacji na drugim stanowisku. To konfiguracja do powtarzalnych serii kanistrów oraz innych większych opakowań.

16 I

maks. pojemność wyrobu

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Liczba stanowisk	2
Maksymalna pojemność wyrobu	16 I
Cykl jałowy	700 × 2 cykli/h
Średnica ślimaka	90 mm
Stosunek L/D ślimaka	24:1
Moc napędu ślimaka	45 kW
Moc grzałek cylindra	12 kW
Liczba stref grzewczych cylindra	4
Wydajność uplastyczniania HDPE	150 kg/h
Moc napędu pompy hydraulicznej	11 kW
Siła zamykania	160 kN
Maksymalne wymiary formy	530 × 550 mm
Wymiary płyt mocujących	530 × 550 mm
Zakres otwarcia formy	320-620/290-680 mm
Maksymalna średnica głowicy	200 mm
Ciśnienie rozdmuchu	0,6 MPa
Zapotrzebowanie na sprężone powietrze	0,9 m³/min
Ciśnienie wody chłodzącej	0,3 MPa
Przepływ wody chłodzącej	90 l/min
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	4,3 × 2,3 × 3,0 m
Masa maszyny	11 t

Parametry dotyczą konfiguracji katalogowej. Wydajność produkcyjna zależy od wyrobu, formy, materiału i czasu chłodzenia. Cykl jałowy nie jest wydajnością gotowych wyrobów. Konfigurację końcową potwierdzamy w ofercie.

WYTŁACZARKO-ROZDMUCHIWARKI / DWUSTANOWISKOWA

ABLB90II - 20 I



Przykładowa konfiguracja ABLB90II - 20 I

Dwustanowiskowa maszyna do kanistrów do 20 I

Konfiguracja przeznaczona do dużych opakowań z PE, HDPE, PP i PVC. Obejmuje dwa stanowiska, pojedynczą głowicę oraz ślimak o średnicy 90 mm. Możliwa jest rozbudowa o automatyczne usuwanie wypływek, smarowanie sterowane przez PLC i rozwiązania do wyrobów wielowarstwowych.

20 I

maks. pojemność wyrobu

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Liczba stanowisk	2
Maksymalna pojemność wyrobu	20 I
Wydajność katalogowa	2160-2400 szt./dobę
Średnica ślimaka	90 mm
Stosunek L/D ślimaka	24:1
Moc napędu ślimaka	45 kW
Moc grzałek cylindra	8 kW
Liczba stref grzewczych cylindra	4
Wydajność uplastyczniania HDPE	128 kg/h
Moc napędu pompy hydraulicznej	11 kW
Siła zamykania	108 kN
Zakres formy (oznaczenie katalogowe)	240-660 mm
Wymiar układu formy (oznaczenie katalogowe)	530 × 550 mm
Maksymalna średnica głowicy	180 mm
Ciśnienie rozdmuchu	0,6 MPa
Zapotrzebowanie na sprężone powietrze	0,9 m ³ /min
Ciśnienie wody chłodzącej	0,3 MPa
Przepływ wody chłodzącej	90 l/min
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	4,2 × 3 × 3,1 m
Masa maszyny	11 t

Parametry dotyczą konfiguracji katalogowej. Wydajność produkcyjna zależy od wyrobu, formy, materiału i czasu chłodzenia. Cykl jałowy nie jest wydajnością gotowych wyrobów. Konfigurację końcową potwierdzamy w ofercie.

WYTŁACZARKO-ROZDMUCHIWARKI / JEDNOSTANOWISKOWA

ABLD80 - 25 I



Przykładowa konfiguracja ABLD80

Głowica akumulacyjna do kanistrów do 25 l

Maszyna jedno stanowiskowa do kanistrów, zbiorników i opakowań technicznych. Głowica akumulacyjna gromadzi stopiony materiał przed uformowaniem węża. Sterowanie grubością ścianki wspiera rozłożenie materiału zgodnie z geometrią wyrobu. Rozdmuch od dołu i automatyczne smarowanie stanowią elementy opisywanej konfiguracji.

25 I

maks. pojemność wyrobu

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Liczba stanowisk	1
Maksymalna pojemność wyrobu	25 I
Cykl jałowy	600 cykli/h
Średnica ślimaka	80 mm
Stosunek L/D ślimaka	25:1
Moc napędu ślimaka	30 kW
Moc grzałek cylindra	16 kW
Liczba stref grzewczych cylindra	4
Wydajność uplastyczniania HDPE	100 kg/h
Moc napędu pompy hydraulicznej	22 kW
Siła zamykania	210 kN
Maksymalne wymiary formy	550 × 650 mm
Zakres otwarcia formy	350-780 mm
Maksymalna średnica głowicy	280 mm
Moc grzałek głowicy	5,3 kW
Liczba stref grzewczych głowicy	4
Ciśnienie rozdmuchu	0,8 MPa
Zapotrzebowanie na sprężone powietrze	0,8 m ³ /min
Ciśnienie wody chłodzącej	0,3 MPa
Przepływ wody chłodzącej	60 l/min

Parametry dotyczą konfiguracji katalogowej. Wydajność produkcyjna zależy od wyrobu, formy, materiału i czasu chłodzenia. Cykl jałowy nie jest wydajnością gotowych wyrobów. Konfigurację końcową potwierdzamy w ofercie.

WYTŁACZARKO-ROZDMUCHIWARKI / JEDNOSTANOWISKOWA

ABLD80 - 30 I



Przykładowa konfiguracja ABLD80

Rozdmuch akumulacyjny opakowań do 30 l

Jednostanowiskowa maszyna do kanistrów i zbiorników z głowicą akumulacyjną. Ślimak 80 mm zasila układ o katalogowej wydajności uplastyczniania HDPE 100 kg/h. Kontrola grubości ścianki pomaga dostosować rozkład materiału do wyrobu, a odbiór może być wspomagany manipulatorem.

30 l

maks. pojemność wyrobu

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Liczba stanowisk	1
Maksymalna pojemność wyrobu	30 l
Wydajność katalogowa	80-120 szt./h
Średnica ślimaka	80 mm
Stosunek L/D ślimaka	25:1
Moc napędu ślimaka	30 kW
Moc grzałek cylindra	16 kW
Liczba stref grzewczych cylindra	4
Wydajność uplastyczniania HDPE	100 kg/h
Moc napędu pompy hydraulicznej	22 kW
Siła zamykania	210 kN
Maksymalne wymiary formy	550 × 650 mm
Zakres otwarcia formy	350-780 mm
Maksymalna średnica głowicy	280 mm
Moc grzałek głowicy	5,3 kW
Liczba stref grzewczych głowicy	4
Ciśnienie rozdmuchu	0,8 MPa
Zapotrzebowanie na sprężone powietrze	0,8 m ³ /min
Ciśnienie wody chłodzącej	0,3 MPa
Przepływ wody chłodzącej	60 l/min

Parametry dotyczą konfiguracji katalogowej. Wydajność produkcyjna zależy od wyrobu, formy, materiału i czasu chłodzenia. Cykl jałowy nie jest wydajnością gotowych wyrobów. Konfigurację końcową potwierdzamy w ofercie.

WYTŁACZARKO-ROZDMUCHIWKI / JEDNOSTANOWISKOWA

ABLD90



Przykładowa konfiguracja ABLD90

Zbiorniki i wyroby techniczne do 50 l

Maszyna z głowicą akumulacyjną przeznaczona do większych zbiorników, kanistrów, obudów i innych wyrobów pustych. Ślimak 90 mm oraz układ zamykania 260 kN tworzą konfigurację do rozdmuchu dużych detali. Sterowanie grubością ścianki umożliwia dostosowanie profilu materiału do kształtu produktu.

50 l

maks. pojemność wyrobu

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Liczba stanowisk	1
Maksymalna pojemność wyrobu	50 l
Cykl jałowy	450 cykli/h
Średnica ślimaka	90 mm
Stosunek L/D ślimaka	25:1
Moc napędu ślimaka	37 kW
Moc grzałek cylindra	18 kW
Liczba stref grzewczych cylindra	4
Wydajność uplastyczniania HDPE	130 kg/h
Moc napędu pompy hydraulicznej	30 kW
Siła zamykania	260 kN
Zakres formy (oznaczenie katalogowe)	450-1000 mm
Wymiar układu formy (oznaczenie katalogowe)	700 × 950 mm
Maksymalna średnica głowicy	340 mm
Moc grzałek głowicy	7,6 kW
Liczba stref grzewczych głowicy	4
Ciśnienie rozdmuchu	0,8 MPa
Zapotrzebowanie na sprężone powietrze	1,0 m ³ /min
Ciśnienie wody chłodzącej	0,3 MPa
Przepływ wody chłodzącej	90 l/min

Parametry dotyczą konfiguracji katalogowej. Wydajność produkcyjna zależy od wyrobu, formy, materiału i czasu chłodzenia. Cykl jałowy nie jest wydajnością gotowych wyrobów. Konfigurację końcową potwierdzamy w ofercie.

WYTŁACZARKO-ROZDMUCHIWARKI / JEDNOSTANOWISKOWA

ABLD120 - 160 I



Przykładowa konfiguracja ABLD120

Duże beczki i zbiorniki do 160 l

Konfiguracja do większych beczek, pojemników oraz wyrobów przemysłowych. Głowica akumulacyjna współpracuje ze ślimakiem 120 mm i układem zamykania o sile 800 kN. Sterowanie grubością ścianki oraz rozdmuch od dołu wspierają prowadzenie procesu dla dużych objętości. Parametry cyklu dobieramy do masy i konstrukcji wyrobu.

160 l

maks. pojemność wyrobu

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Liczba stanowisk	1
Maksymalna pojemność wyrobu	160 l
Wydajność katalogowa	18-25 szt./h
Średnica ślimaka	120 mm
Stosunek L/D ślimaka	28:1
Moc napędu ślimaka	75 kW
Moc grzałek cylindra	30 kW
Liczba stref grzewczych cylindra	5
Wydajność uplastyczniania HDPE	240 kg/h
Moc napędu pompy hydraulicznej	45 kW
Siła zamykania	800 kN
Maksymalne wymiary formy	1000 × 1500 mm
Zakres otwarcia formy	600-1500 mm
Maksymalna średnica głowicy	520 mm
Moc grzałek głowicy	12 kW
Liczba stref grzewczych głowicy	5
Ciśnienie rozdmuchu	0,8 MPa
Zapotrzebowanie na sprężone powietrze	1,6 m³/min
Ciśnienie wody chłodzącej	0,3 MPa
Przepływ wody chłodzącej	180 l/min

Parametry dotyczą konfiguracji katalogowej. Wydajność produkcyjna zależy od wyrobu, formy, materiału i czasu chłodzenia. Cykl jałowy nie jest wydajnością gotowych wyrobów. Konfigurację końcową potwierdzamy w ofercie.

WYTŁACZARKO-ROZDMUCHIWARKI / JEDNOSTANOWISKOWA

ABLD120 - 230 I



Przykładowa konfiguracja ABLD120 - 230 I

Beczki przemysłowe i zbiorniki do 230 l

Duża maszyna do beczek, zbiorników i innych pustych wyrobów przemysłowych. Układ ze ślimakiem 120 mm i głowicą akumulacyjną osiąga katalogową wydajność uplastyczniania HDPE 320 kg/h. Siła zamykania wynosi 900 kN, a kontrola grubości ścianki pozwala ustawić profil materiału dla konkretnego detalu.

230 I

maks. pojemność wyrobu

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Liczba stanowisk	1
Maksymalna pojemność wyrobu	230 l
Cykl jałowy	300 cykli/h
Średnica ślimaka	120 mm
Stosunek L/D ślimaka	33:1
Moc napędu ślimaka	132 kW
Moc grzałek cylindra	36 kW
Liczba stref grzewczych cylindra	6
Wydajność uplastyczniania HDPE	320 kg/h
Moc napędu pompy hydraulicznej	37 kW
Siła zamykania	900 kN
Maksymalne wymiary formy	1400 × 1600 mm
Zakres otwarcia formy	700-1600 mm
Maksymalna średnica głowicy	580 mm
Moc grzałek głowicy	36 kW
Liczba stref grzewczych głowicy	6
Ciśnienie rozdmuchu	0,8 MPa
Zapotrzebowanie na sprężone powietrze	1,6 m ³ /min
Ciśnienie wody chłodzącej	0,3 MPa
Przepływ wody chłodzącej	180 l/min
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	7,5 × 3,5 × 5,5 m
Masa maszyny	36 t

Parametry dotyczą konfiguracji katalogowej. Wydajność produkcyjna zależy od wyrobu, formy, materiału i czasu chłodzenia. Cykl jałowy nie jest wydajnością gotowych wyrobów. Konfigurację końcową potwierdzamy w ofercie.

WYDMUCHIARKI PET / PÓŁAUTOMATYCZNE

YDB-2L-2

**Półautomatyczna wydmuchiwarka PET**

Półautomat PET. Wydajność teoretyczna: 800-1000 butelek na godzinę.

800-1000

Wydajność [but./h]

Półautomatyczna wydmuchiwarka z piecem - przykładowa konfiguracja serii

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Siła zamykania	Do potwierdzenia
Skok zamykania [mm]	155
Skok rozciągania [mm]	370
Rozstaw gniazd [mm]	90-130
Liczba gniazd	2
Liczba uchwytów transportowych [szt.]	72
Wydajność teoretyczna [but./h]	800-1000
Moc grzania [kW]	28 × 0,5
Liczba poziomów lamp	7
Ciśnienie robocze	Do potwierdzenia
Zużycie powietrza niskiego ciśnienia [m³/min]	0,6
Ciśnienie rozdmuchu [bar]	20-30
Zużycie powietrza wysokiego ciśnienia [m³/min]	1,2
Ciśnienie chłodzenia [bar]	2-4
Temperatura wody chłodzącej [°C]	10-12
Zapotrzebowanie na wodę	Do potwierdzenia
Parametr wydajności chłodzenia	Do potwierdzenia
Wymiary zespołu rozdmuchu [mm]	1580 × 610 × 1560
Masa zespołu rozdmuchu [kg]	650
Wymiary pieca [mm]	1700 × 565 × 1335
Masa pieca [kg]	350
Wydajność w zestawieniu skróconym [but./h]	700-1000

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

WYDMUCHIARKI PET / PÓŁAUTOMATYCZNE

YDB-2L-4



Półautomatyczna wydmuchiwarka PET

Półautomat PET. Wydajność teoretyczna: 1600-2000 butelek na godzinę.

1600-2000

Wydajność [but./h]

Półautomatyczna wydmuchiwarka z piecem - przykładowa konfiguracja serii

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Siła zamykania	Do potwierdzenia
Skok zamykania [mm]	190
Skok rozciągania [mm]	370
Rozstaw gniazd [mm]	100-110
Liczba gniazd	4
Liczba uchwytów transportowych [szt.]	96
Wydajność teoretyczna [but./h]	1600-2000
Moc grzania [kW]	32 × 0,8
Liczba poziomów lamp	8
Ciśnienie robocze	Do potwierdzenia
Zużycie powietrza niskiego ciśnienia [m³/min]	0,8
Ciśnienie rozdmuchu [bar]	20-30
Zużycie powietrza wysokiego ciśnienia [m³/min]	2,4
Ciśnienie chłodzenia [bar]	2-4
Temperatura wody chłodzącej [°C]	10-12
Zapotrzebowanie na wodę	Do potwierdzenia
Parametr wydajności chłodzenia	Do potwierdzenia
Wymiary zespołu rozdmuchu [mm]	1650 × 810 × 2100
Masa zespołu rozdmuchu [kg]	800
Wymiary pieca [mm]	2200 × 565 × 1345
Masa pieca [kg]	400
Wydajność w zestawieniu skróconym [but./h]	1000-1800

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

WYDMUCHIARKI PET / PÓŁAUTOMATYCZNE

YDB-5L

**Półautomatyczna wydmuchiwarka PET**

Półautomat PET. Wydajność teoretyczna: 400-1100 butelek na godzinę.

400-1100

Wydajność [but./h]

Półautomatyczna wydmuchiwarka z piecem - przykładowa konfiguracja serii

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Siła zamykania	Do potwierdzenia
Skok zamykania [mm]	215
Skok rozciągania [mm]	400
Rozstaw gniazd [mm]	90-130
Liczba gniazd	1
Liczba uchwytów transportowych [szt.]	72
Wydajność teoretyczna [but./h]	400-1100
Moc grzania [kW]	28 × 0,8
Liczba poziomów lamp	8
Ciśnienie robocze	Do potwierdzenia
Zużycie powietrza niskiego ciśnienia [m³/min]	0,6
Ciśnienie rozdmuchu [bar]	20-30
Zużycie powietrza wysokiego ciśnienia [m³/min]	1,2
Ciśnienie chłodzenia [bar]	2-4
Temperatura wody chłodzącej [°C]	10-12
Zapotrzebowanie na wodę	Do potwierdzenia
Parametr wydajności chłodzenia	Do potwierdzenia
Wymiary zespołu rozdmuchu [mm]	1900 × 650 × 1800
Masa zespołu rozdmuchu [kg]	750
Wymiary pieca [mm]	1700 × 670 × 1600
Masa pieca [kg]	350

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

WYDMUCHIARKI PET / PÓŁAUTOMATYCZNE

YDB-6L-2

**Półautomatyczna wydmuchiwarka PET**

Półautomat PET. Wydajność teoretyczna: 800-1200 butelek na godzinę.

800-1200

Wydajność [but./h]

Półautomatyczna wydmuchiwarka z piecem - przykładowa konfiguracja serii

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Siła zamykania	Do potwierdzenia
Skok zamykania [mm]	215
Skok rozciągania [mm]	400
Rozstaw gniazd [mm]	90-120
Liczba gniazd	1-2
Liczba uchwytów transportowych [szt.]	96
Wydajność teoretyczna [but./h]	800-1200
Moc grzania [kW]	32 × 0,8
Liczba poziomów lamp	10
Ciśnienie robocze	Do potwierdzenia
Zużycie powietrza niskiego ciśnienia [m³/min]	0,8
Ciśnienie rozdmuchu [bar]	20-30
Zużycie powietrza wysokiego ciśnienia [m³/min]	1,6
Ciśnienie chłodzenia [bar]	2-4
Temperatura wody chłodzącej [°C]	10-12
Zapotrzebowanie na wodę	Do potwierdzenia
Parametr wydajności chłodzenia	Do potwierdzenia
Wymiary zespołu rozdmuchu [mm]	2000 × 780 × 1800
Masa zespołu rozdmuchu [kg]	800
Wymiary pieca [mm]	2170 × 670 × 1600
Masa pieca [kg]	400

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

WYDMUCHIARKI PET / PÓŁAUTOMATYCZNE

YDB-10L

**Półautomatyczna wydmuchiwarka PET**

Półautomat PET. Wydajność teoretyczna: 300-400 butelek na godzinę.

300-400

Wydajność [but./h]

Półautomatyczna wydmuchiwarka z piecem - przykładowa konfiguracja serii

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Siła zamykania	Do potwierdzenia
Skok zamykania [mm]	280
Skok rozciągania [mm]	450
Rozstaw gniazd [mm]	90-120
Liczba gniazd	1-2
Liczba uchwytów transportowych [szt.]	96
Wydajność teoretyczna [but./h]	300-400
Moc grzania [kW]	28 × 0,8
Liczba poziomów lamp	10
Ciśnienie robocze	Do potwierdzenia
Zużycie powietrza niskiego ciśnienia [m³/min]	0,6
Ciśnienie rozdmuchu [bar]	20-30
Zużycie powietrza wysokiego ciśnienia [m³/min]	1,6
Ciśnienie chłodzenia [bar]	2-4
Temperatura wody chłodzącej [°C]	10-12
Zapotrzebowanie na wodę	Do potwierdzenia
Parametr wydajności chłodzenia	Do potwierdzenia
Wymiary zespołu rozdmuchu [mm]	1950 × 650 × 1750
Masa zespołu rozdmuchu [kg]	700
Wymiary pieca [mm]	2170 × 670 × 1600
Masa pieca [kg]	400

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

WYDMUCHIARKI PET / PÓŁAUTOMATYCZNE

YDB-20L



Półautomatyczna wydmuchiwarka PET

Półautomat PET. Wydajność teoretyczna: 80-150 butelek na godzinę.

80-150

Wydajność [but./h]

Półautomatyczna wydmuchiwarka z piecem - przykładowa konfiguracja serii

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Siła zamykania	Do potwierdzenia
Skok zamykania [mm]	360
Skok rozciągania [mm]	500
Rozstaw gniazd [mm]	200-300
Liczba gniazd	1-2
Liczba uchwytów transportowych [szt.]	19
Wydajność teoretyczna [but./h]	80-150
Moc grzania [kW]	38 × 0,8
Liczba poziomów lamp	12
Ciśnienie robocze	Do potwierdzenia
Zużycie powietrza niskiego ciśnienia [m³/min]	0,8
Ciśnienie rozdmuchu [bar]	20-30
Zużycie powietrza wysokiego ciśnienia [m³/min]	1,6
Ciśnienie chłodzenia [bar]	2-4
Temperatura wody chłodzącej [°C]	10-12
Zapotrzebowanie na wodę	Do potwierdzenia
Parametr wydajności chłodzenia	Do potwierdzenia
Wymiary zespołu rozdmuchu [mm]	2180 × 740 × 1900
Masa zespołu rozdmuchu [kg]	1250
Wymiary pieca [mm]	2650 × 720 × 1950
Masa pieca [kg]	600

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

WYDMUCHIARKI PET / PÓŁAUTOMATYCZNE

YDB-5L-1

**Półautomatyczna wydmuchiwarka PET**

Półautomatyczna wydmuchiwarka PET do doboru według planowanej produkcji.

400-600

Wydajność [but./h]

Półautomatyczna wydmuchiwarka z piecem - przykładowa konfiguracja serii

Dostępne dane katalogowe

Parametr	Wartość
Wydajność katalogowa [but./h]	400-600
Szczegółowa konfiguracja	Do potwierdzenia

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

Szczegółową specyfikację pozostałych podzespołów ustalimy przy doborze konfiguracji.

WYDMUCHIARKI PET / PÓŁAUTOMATYCZNE

YDB-5L-2

**Półautomatyczna wydmuchiwarka PET**

Półautomatyczna wydmuchiwarka PET do doboru według planowanej produkcji.

400-600

Wydajność [but./h]

Półautomatyczna wydmuchiwarka z piecem - przykładowa konfiguracja serii

Dostępne dane katalogowe

Parametr	Wartość
Wydajność katalogowa [but./h]	400-600
Szczegółowa konfiguracja	Do potwierdzenia

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

Szczegółową specyfikację pozostałych podzespołów ustalimy przy doborze konfiguracji.

WYDMUCHIARKI PET / PÓŁAUTOMATYCZNE

YDB-10L-1

**Półautomatyczna wydmuchiwarka PET**

Półautomatyczna wydmuchiwarka PET do doboru według planowanej produkcji.

Do ustalenia

Wydajność [but./h]

Półautomatyczna wydmuchiwarka z piecem - przykładowa konfiguracja serii

Dostępne dane katalogowe

Parametr	Wartość
Wydajność katalogowa [but./h]	Do potwierdzenia
Szczegółowa konfiguracja	Do potwierdzenia

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

Szczegółową specyfikację pozostałych podzespołów ustalimy przy doborze konfiguracji.

WYDMUCHIARKI PET / AUTOMATYCZNE LINIOWE

YDB-2



Automatyczna wydmuchiwarka PET

Automatyczna wydmuchiwarka PET. Wydajność teoretyczna: 2500 butelek na godzinę.

2500

Wydajność [but./h]

Automatyczna wydmuchiwarka PET - przykładowa konfiguracja serii

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Liczba gniazd	2
Siła zamykania	Do potwierdzenia
Skok formy [mm]	90
Skok pręta rozciągającego [mm]	300
Skok dna formy [mm]	50
Rozstaw butelek [mm]	76,2
Liczba uchwytów preform [szt.]	66
Maksymalna pojemność butelki [ml]	600
Maksymalna wysokość butelki [mm]	260
Maksymalna średnica butelki [mm]	68
Wydajność teoretyczna [but./h]	2500
Układ komór grzewczych [szt.]	2 × 2
Układ lamp grzewczych [szt.]	2 × 8
Moc zainstalowana [kW]	36
Ciśnienie robocze [MPa]	0,7-0,9
Ciśnienie rozdmuchu [MPa]	2,5-3,0
Zużycie powietrza wysokiego ciśnienia	Do potwierdzenia
Moc zespołu sprężonego powietrza [kW]	30
Ciśnienie wody chłodzącej [MPa]	0,4
Moc znamionowa chłodzenia [HP]	3
Wymiary maszyny [mm]	2700 × 1800 × 2200
Masa maszyny [kg]	2000

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

WYDMUCHIARKI PET / AUTOMATYCZNE LINIOWE

YDB-2A



Automatyczna wydmuchiarka PET

Automatyczna wydmuchiarka PET. Wydajność teoretyczna: 2000 butelek na godzinę.

2000

Wydajność [but./h]

Automatyczna wydmuchiarka PET - przykładowa konfiguracja serii

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Liczba gniazd	2
Siła zamykania	Do potwierdzenia
Skok formy [mm]	110
Skok pręta rozciągającego [mm]	400
Skok dna formy [mm]	50
Rozstaw butelek [mm]	114,3
Liczba uchwytów preform [szt.]	52
Maksymalna pojemność butelki [ml]	1500
Maksymalna wysokość butelki [mm]	330
Maksymalna średnica butelki [mm]	105
Wydajność teoretyczna [but./h]	2000
Układ komór grzewczych [szt.]	4 × 4
Układ lamp grzewczych [szt.]	4 × 8
Moc zainstalowana [kW]	50
Ciśnienie robocze [MPa]	0,7-0,9
Ciśnienie rozdmuchu [MPa]	2,5-3,0
Zużycie powietrza wysokiego ciśnienia	Do potwierdzenia
Moc zespołu sprężonego powietrza [kW]	30
Ciśnienie wody chłodzącej [MPa]	0,4
Moc znamionowa chłodzenia [HP]	3
Wymiary maszyny [mm]	3300 × 1800 × 2000
Masa maszyny [kg]	2500

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

WYDMUCHIARKI PET / AUTOMATYCZNE LINIOWE

YDB-2 (Jars)



Automatyczna wydmuchiwarka PET

Automatyczna wydmuchiwarka PET. Wydajność teoretyczna: 2500 butelek na godzinę.

2500

Wydajność [but./h]

Automatyczna wydmuchiwarka PET - przykładowa konfiguracja serii

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Liczba gniazd	2
Siła zamykania	Do potwierdzenia
Skok formy [mm]	120
Skok pręta rozciągającego [mm]	300
Skok dna formy [mm]	50
Rozstaw butelek [mm]	76,2
Liczba uchwytów preform [szt.]	66
Maksymalna pojemność butelki [ml]	600
Maksymalna wysokość butelki [mm]	200
Maksymalna średnica butelki [mm]	85
Wydajność teoretyczna [but./h]	2500
Układ komór grzewczych [szt.]	2 × 2
Układ lamp grzewczych [szt.]	2 × 8
Moc zainstalowana [kW]	36
Ciśnienie robocze [MPa]	0,7-0,9
Ciśnienie rozdmuchu [MPa]	2,5-3,0
Zużycie powietrza wysokiego ciśnienia	Do potwierdzenia
Moc zespołu sprężonego powietrza [kW]	30
Ciśnienie wody chłodzącej [MPa]	0,4
Moc znamionowa chłodzenia [HP]	3
Wymiary maszyny [mm]	2700 × 1800 × 2200
Masa maszyny [kg]	2000

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

WYDMUCHIARKI PET / AUTOMATYCZNE LINIOWE

YDB-2A (Jars)



Automatyczna wydmuchiwarka PET

Automatyczna wydmuchiwarka PET. Wydajność teoretyczna: 2000 butelek na godzinę.

2000

Wydajność [but./h]

Automatyczna wydmuchiwarka PET - przykładowa konfiguracja serii

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Liczba gniazd	2
Siła zamykania	Do potwierdzenia
Skok formy [mm]	110
Skok pręta rozciągającego [mm]	400
Skok dna formy [mm]	50
Rozstaw butelek [mm]	114,3
Liczba uchwytów preform [szt.]	52
Maksymalna pojemność butelki [ml]	1500
Maksymalna wysokość butelki [mm]	330
Maksymalna średnica butelki [mm]	105
Wydajność teoretyczna [but./h]	2000
Układ komór grzewczych [szt.]	4 × 4
Układ lamp grzewczych [szt.]	4 × 8
Moc zainstalowana [kW]	50
Ciśnienie robocze [MPa]	0,7-0,9
Ciśnienie rozdmuchu [MPa]	2,5-3,0
Zużycie powietrza wysokiego ciśnienia	Do potwierdzenia
Moc zespołu sprężonego powietrza [kW]	30
Ciśnienie wody chłodzącej [MPa]	0,4
Moc znamionowa chłodzenia [HP]	3
Wymiary maszyny [mm]	3300 × 1800 × 2000
Masa maszyny [kg]	2500

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

WYDMUCHIARKI PET / AUTOMATYCZNE LINIOWE

YDB-4



Automatyczna wydmuchiwarka PET

Automatyczna wydmuchiwarka PET. Wydajność teoretyczna: 4500 butelek na godzinę.

4500

Wydajność [but./h]

Automatyczna wydmuchiwarka PET - przykładowa konfiguracja serii

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Liczba gniazd	4
Siła zamykania	Do potwierdzenia
Skok formy [mm]	90
Skok pręta rozciągającego [mm]	260
Skok dna formy [mm]	50
Rozstaw butelek [mm]	76,2
Liczba uchwytów preform [szt.]	95
Maksymalna pojemność butelki [ml]	600
Maksymalna wysokość butelki [mm]	260
Maksymalna średnica butelki [mm]	68
Wydajność teoretyczna [but./h]	4500
Układ komór grzewczych [szt.]	4 × 4
Układ lamp grzewczych [szt.]	4 × 7
Moc zainstalowana [kW]	45
Ciśnienie robocze [MPa]	0,7-0,9
Ciśnienie rozdmuchu [MPa]	2,5-3,0
Zużycie powietrza wysokiego ciśnienia	Do potwierdzenia
Moc zespołu sprężonego powietrza [kW]	45
Ciśnienie wody chłodzącej [MPa]	0,4
Moc znamionowa chłodzenia [HP]	5
Wymiary maszyny [mm]	3900 × 1800 × 2200
Masa maszyny [kg]	3500

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

WYDMUCHIARKI PET / AUTOMATYCZNE LINIOWE

YDB-4A



Automatyczna wydmuchiwarka PET

Automatyczna wydmuchiwarka PET. Wydajność teoretyczna: 4000 butelek na godzinę.

4000

Wydajność [but./h]

Automatyczna wydmuchiwarka PET - przykładowa konfiguracja serii

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Liczba gniazd	4
Siła zamykania	Do potwierdzenia
Skok formy [mm]	125
Skok pręta rozciągającego [mm]	330
Skok dna formy [mm]	50
Rozstaw butelek [mm]	114,3
Liczba uchwytów preform [szt.]	82
Maksymalna pojemność butelki [ml]	1500
Maksymalna wysokość butelki [mm]	330
Maksymalna średnica butelki [mm]	105
Wydajność teoretyczna [but./h]	4000
Układ komór grzewczych [szt.]	5 × 5
Układ lamp grzewczych [szt.]	5 × 9
Moc zainstalowana [kW]	80
Ciśnienie robocze [MPa]	0,7-0,9
Ciśnienie rozdmuchu [MPa]	2,5-3,0
Zużycie powietrza wysokiego ciśnienia	Do potwierdzenia
Moc zespołu sprężonego powietrza [kW]	45
Ciśnienie wody chłodzącej [MPa]	0,4
Moc znamionowa chłodzenia [HP]	5
Wymiary maszyny [mm]	4800 × 2200 × 2200
Masa maszyny [kg]	4500

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

WYDMUCHIARKI PET / AUTOMATYCZNE LINIOWE

YDB-6



Automatyczna wydmuchiwarka PET

Automatyczna wydmuchiwarka PET. Wydajność teoretyczna: 7200 butelek na godzinę.

7200

Wydajność [but./h]

Automatyczna wydmuchiwarka PET - przykładowa konfiguracja serii

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Liczba gniazd	4
Siła zamykania	Do potwierdzenia
Skok formy [mm]	90
Skok pręta rozciągającego [mm]	260
Skok dna formy [mm]	50
Rozstaw butelek [mm]	76,2
Liczba uchwytów preform [szt.]	106
Maksymalna pojemność butelki [ml]	600
Maksymalna wysokość butelki [mm]	260
Maksymalna średnica butelki [mm]	68
Wydajność teoretyczna [but./h]	7200
Układ komór grzewczych [szt.]	4 × 4
Układ lamp grzewczych [szt.]	4 × 8
Moc zainstalowana [kW]	69,5
Ciśnienie robocze [MPa]	0,7-0,9
Ciśnienie rozdmuchu [MPa]	2,5-3,0
Zużycie powietrza wysokiego ciśnienia	Do potwierdzenia
Moc zespołu sprężonego powietrza [kW]	60
Ciśnienie wody chłodzącej [MPa]	0,4
Moc znamionowa chłodzenia [HP]	5
Wymiary maszyny [mm]	4200 × 2100 × 2200
Masa maszyny [kg]	6000

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

WYDMUCHIARKI PET / AUTOMATYCZNE LINIOWE

YDB-6A



Automatyczna wydmuchiwarka PET

Automatyczna wydmuchiwarka PET. Wydajność teoretyczna: 6000 butelek na godzinę.

6000

Wydajność [but./h]

Automatyczna wydmuchiwarka PET - przykładowa konfiguracja serii

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Liczba gniazd	4
Siła zamykania	Do potwierdzenia
Skok formy [mm]	125
Skok pręta rozciągającego [mm]	330
Skok dna formy [mm]	50
Rozstaw butelek [mm]	114,3
Liczba uchwytów preform [szt.]	92
Maksymalna pojemność butelki [ml]	1500
Maksymalna wysokość butelki [mm]	330
Maksymalna średnica butelki [mm]	105
Wydajność teoretyczna [but./h]	6000
Układ komór grzewczych [szt.]	5 × 8
Układ lamp grzewczych [szt.]	5 × 9
Moc zainstalowana [kW]	100
Ciśnienie robocze [MPa]	0,7-0,9
Ciśnienie rozdmuchu [MPa]	2,5-3,0
Zużycie powietrza wysokiego ciśnienia	Do potwierdzenia
Moc zespołu sprężonego powietrza [kW]	60
Ciśnienie wody chłodzącej [MPa]	0,4
Moc znamionowa chłodzenia [HP]	5
Wymiary maszyny [mm]	5200 × 2100 × 2200
Masa maszyny [kg]	7000

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

WYDMUCHIARKI PET / AUTOMATYCZNE LINIOWE

YDB-A5L



Automatyczna wydmuchiwarka PET

Automatyczna wydmuchiwarka PET. Wydajność teoretyczna: 1500 butelek na godzinę.

1500

Wydajność [but./h]

Automatyczna wydmuchiwarka PET - przykładowa konfiguracja serii

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Liczba gniazd	2
Siła zamykania	Do potwierdzenia
Skok formy [mm]	260
Skok pręta rozciągającego [mm]	350
Skok dna formy [mm]	50
Rozstaw butelek [mm]	220
Liczba uchwytów preform [szt.]	80
Maksymalna pojemność butelki [ml]	6000
Maksymalna wysokość butelki [mm]	350
Maksymalna średnica butelki [mm]	180
Wydajność teoretyczna [but./h]	1500
Układ komór grzewczych [szt.]	4 × 4
Układ lamp grzewczych [szt.]	4 × 10
Moc zainstalowana [kW]	82
Ciśnienie robocze [MPa]	0,7-0,9
Ciśnienie rozdmuchu [MPa]	2,5-3,0
Zużycie powietrza wysokiego ciśnienia	Do potwierdzenia
Moc zespołu sprężonego powietrza [kW]	60
Ciśnienie wody chłodzącej [MPa]	0,4
Moc znamionowa chłodzenia [HP]	5
Wymiary maszyny [mm]	4000 × 1800 × 2200
Masa maszyny [kg]	4500

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

WYDMUCHIARKI PET / AUTOMATYCZNE LINIOWE

YDB-A25L



Automatyczna wydmuchiarka PET

Automatyczna wydmuchiarka PET. Wydajność teoretyczna: 400 butelek na godzinę.

400

Wydajność [but./h]

Automatyczna wydmuchiarka PET - przykładowa konfiguracja serii

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Liczba gniazd	1
Siła zamykania	Do potwierdzenia
Skok formy [mm]	320
Skok pręta rozciągającego [mm]	460
Skok dna formy [mm]	50
Rozstaw butelek [mm]	300
Liczba uchwytów preform [szt.]	48
Maksymalna pojemność butelki [ml]	25000
Maksymalna wysokość butelki [mm]	460
Maksymalna średnica butelki [mm]	230
Wydajność teoretyczna [but./h]	400
Układ komór grzewczych [szt.]	4 × 4
Układ lamp grzewczych [szt.]	4 × 120
Moc zainstalowana [kW]	80
Ciśnienie robocze [MPa]	0,7-0,9
Ciśnienie rozdmuchu [MPa]	2,5-3,0
Zużycie powietrza wysokiego ciśnienia	Do potwierdzenia
Moc zespołu sprężonego powietrza [kW]	44
Ciśnienie wody chłodzącej [MPa]	0,4
Moc znamionowa chłodzenia [HP]	5
Wymiary maszyny [mm]	4000 × 1800 × 2200
Masa maszyny [kg]	4500

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

WYDMUCHIARKI PET / AUTOMATYCZNE LINIOWE

YDBA-1L-2

**Automatyczna wydmuchiwarka PET**

Automatyczna wydmuchiwarka PET. Wydajność katalogowa: 1800-2500 butelek na godzinę.

1800-2500

Wydajność [but./h]

Automatyczna wydmuchiwarka PET - przykładowa konfiguracja serii

Dostępne dane katalogowe

Parametr	Wartość
Rozstaw osi [mm]	76,2
Wydajność katalogowa [but./h]	1800-2500
Szczegółowa konfiguracja	Do potwierdzenia

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

Szczegółową specyfikację pozostałych podzespołów ustalimy przy doborze konfiguracji.

WYDMUCHIARKI PET / AUTOMATYCZNE LINIOWE

YDBA-2L-2

**Automatyczna wydmuchiwarka PET**

Automatyczna wydmuchiwarka PET. Wydajność katalogowa: 1600-2500 butelek na godzinę.

1600-2500

Wydajność [but./h]

Automatyczna wydmuchiwarka PET - przykładowa konfiguracja serii

Dostępne dane katalogowe

Parametr	Wartość
Rozstaw osi [mm]	114,3
Wydajność katalogowa [but./h]	1600-2500
Szczegółowa konfiguracja	Do potwierdzenia

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

Szczegółową specyfikację pozostałych podzespołów ustalimy przy doborze konfiguracji.

WYDMUCHIARKI PET / AUTOMATYCZNE LINIOWE

YDBA-2

**Automatyczna wydmuchiwarka PET**

Automatyczna wydmuchiwarka PET. Wydajność katalogowa: 1600-2500 butelek na godzinę.

1600-2500

Wydajność [but./h]

Automatyczna wydmuchiwarka PET - przykładowa konfiguracja serii

Dostępne dane katalogowe

Parametr	Wartość
Rozstaw osi [mm]	114,3
Wydajność katalogowa [but./h]	1600-2500
Szczegółowa konfiguracja	Do potwierdzenia

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

Szczegółową specyfikację pozostałych podzespołów ustalimy przy doborze konfiguracji.

WYDMUCHIARKI PET / AUTOMATYCZNE LINIOWE

YDBA-1L-4

**Automatyczna wydmuchiwarka PET**

Automatyczna wydmuchiwarka PET. Wydajność katalogowa: 4500-6000 butelek na godzinę.

4500-6000

Wydajność [but./h]

Automatyczna wydmuchiwarka PET - przykładowa konfiguracja serii

Dostępne dane katalogowe

Parametr	Wartość
Rozstaw osi [mm]	76,2
Wydajność katalogowa [but./h]	4500-6000
Szczegółowa konfiguracja	Do potwierdzenia

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

Szczegółową specyfikację pozostałych podzespołów ustalimy przy doborze konfiguracji.

WYDMUCHIARKI PET / AUTOMATYCZNE LINIOWE

YDBA-2L-4

**Automatyczna wydmuchiwarka PET**

Automatyczna wydmuchiwarka PET. Wydajność katalogowa: 3500-6000 butelek na godzinę.

3500-6000

Wydajność [but./h]

Automatyczna wydmuchiwarka PET - przykładowa konfiguracja serii

Dostępne dane katalogowe

Parametr	Wartość
Rozstaw osi [mm]	114,3
Wydajność katalogowa [but./h]	3500-6000
Szczegółowa konfiguracja	Do potwierdzenia

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

Szczegółową specyfikację pozostałych podzespołów ustalimy przy doborze konfiguracji.

WYDMUCHIARKI PET / AUTOMATYCZNE LINIOWE

YDBA-4

**Automatyczna wydmuchiwarka PET**

Automatyczna wydmuchiwarka PET. Wydajność katalogowa: 3000-5000 butelek na godzinę.

3000-5000

Wydajność [but./h]

Automatyczna wydmuchiwarka PET - przykładowa konfiguracja serii

Dostępne dane katalogowe

Parametr	Wartość
Rozstaw osi [mm]	114,3
Wydajność katalogowa [but./h]	3000-5000
Szczegółowa konfiguracja	Do potwierdzenia

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

Szczegółową specyfikację pozostałych podzespołów ustalimy przy doborze konfiguracji.

WYDMUCHIARKI PET / AUTOMATYCZNE LINIOWE

YDBA-1L-6

**Automatyczna wydmuchiwarka PET**

Automatyczna wydmuchiwarka PET. Wydajność katalogowa: 8000-9000 butelek na godzinę.

8000-9000

Wydajność [but./h]

Automatyczna wydmuchiwarka PET - przykładowa konfiguracja serii

Dostępne dane katalogowe

Parametr	Wartość
Rozstaw osi [mm]	76,2
Wydajność katalogowa [but./h]	8000-9000
Szczegółowa konfiguracja	Do potwierdzenia

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

Szczegółową specyfikację pozostałych podzespołów ustalimy przy doborze konfiguracji.

WYDMUCHIARKI PET / AUTOMATYCZNE LINIOWE

YDBA-2L-6

**Automatyczna wydmuchiwarka PET**

Automatyczna wydmuchiwarka PET. Wydajność katalogowa: 10000-12000 butelek na godzinę.

10000-12000

Wydajność [but./h]

Automatyczna wydmuchiwarka PET - przykładowa konfiguracja serii

Dostępne dane katalogowe

Parametr	Wartość
Rozstaw osi [mm]	114,3
Wydajność katalogowa [but./h]	10000-12000
Szczegółowa konfiguracja	Do potwierdzenia

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

Szczegółową specyfikację pozostałych podzespołów ustalimy przy doborze konfiguracji.

WYDMUCHIARKI PET / AUTOMATYCZNE LINIOWE

YDBA-5L

**Automatyczna wydmuchiwarka PET**

Automatyczna wydmuchiwarka PET. Wydajność dla wybranej konfiguracji wymaga potwierdzenia.

Do ustalenia

Wydajność [but./h]

Automatyczna wydmuchiwarka PET - przykładowa konfiguracja serii

Dostępne dane katalogowe

Parametr	Wartość
Rozstaw osi [mm]	190,5
Wydajność katalogowa [but./h]	Do potwierdzenia
Szczegółowa konfiguracja	Do potwierdzenia

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

Szczegółową specyfikację pozostałych podzespołów ustalimy przy doborze konfiguracji.

WYDMUCHIARKI PET / AUTOMATYCZNE LINIOWE

YDBA-10L

**Automatyczna wydmuchiwarka PET**

Automatyczna wydmuchiwarka PET. Wydajność katalogowa: 400-500 butelek na godzinę.

400-500

Wydajność [but./h]

Automatyczna wydmuchiwarka PET - przykładowa konfiguracja serii

Dostępne dane katalogowe

Parametr	Wartość
Rozstaw osi [mm]	190,5
Wydajność katalogowa [but./h]	400-500
Szczegółowa konfiguracja	Do potwierdzenia

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

Szczegółową specyfikację pozostałych podzespołów ustalimy przy doborze konfiguracji.

WYDMUCHIARKI PET / AUTOMATYCZNE LINIOWE

YDBA-20L

**Automatyczna wydmuchiwarka PET**

Automatyczna wydmuchiwarka PET. Wydajność katalogowa: 400-500 butelek na godzinę.

400-500

Wydajność [but./h]

Automatyczna wydmuchiwarka PET - przykładowa konfiguracja serii

Dostępne dane katalogowe

Parametr	Wartość
Rozstaw osi [mm]	Do potwierdzenia
Wydajność katalogowa [but./h]	400-500
Szczegółowa konfiguracja	Do potwierdzenia

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

Szczegółową specyfikację pozostałych podzespołów ustalimy przy doborze konfiguracji.

WYDMUCHIARKI PET / AUTOMATYCZNE LINIOWE

YDBA-5L-2

**Automatyczna wydmuchiwarka PET**

Automatyczna wydmuchiwarka PET. Wydajność katalogowa: 1500-1800 butelek na godzinę.

1500-1800

Wydajność [but./h]

Automatyczna wydmuchiwarka PET - przykładowa konfiguracja serii

Dostępne dane katalogowe

Parametr	Wartość
Rozstaw osi [mm]	220
Wydajność katalogowa [but./h]	1500-1800
Szczegółowa konfiguracja	Do potwierdzenia

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

Szczegółową specyfikację pozostałych podzespołów ustalimy przy doborze konfiguracji.

WYDMUCHIARKI PET / AUTOMATYCZNE LINIOWE

YDBA-10L-2

**Automatyczna wydmuchiwarka PET**

Automatyczna wydmuchiwarka PET. Wydajność katalogowa: 1000-1200 butelek na godzinę.

1000-1200

Wydajność [but./h]

Automatyczna wydmuchiwarka PET - przykładowa konfiguracja serii

Dostępne dane katalogowe

Parametr	Wartość
Rozstaw osi [mm]	Do potwierdzenia
Wydajność katalogowa [but./h]	1000-1200
Szczegółowa konfiguracja	Do potwierdzenia

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

Szczegółową specyfikację pozostałych podzespołów ustalimy przy doborze konfiguracji.

WYDMUCHIARKI PET / AUTOMATYCZNE LINIOWE

YDBA-2L

**Automatyczna wydmuchiwarka PET**

Automatyczna wydmuchiwarka PET. Wydajność katalogowa: 1500-2500 butelek na godzinę.

1500-2500

Wydajność [but./h]

Automatyczna wydmuchiwarka PET - przykładowa konfiguracja serii

Dostępne dane katalogowe

Parametr	Wartość
Rozstaw osi [mm]	poniżej 152,4
Wydajność katalogowa [but./h]	1500-2500
Szczegółowa konfiguracja	Do potwierdzenia

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

Szczegółową specyfikację pozostałych podzespołów ustalimy przy doborze konfiguracji.

WYDMUCHIARKI PET / LINIOWE HIGH SPEED

FG4



Liniowa wydmuchiarka PET High Speed

Liniowa wydmuchiarka PET. 4 gniazda, 6500-8000 butelek na godzinę.

6500-8000

Wydajność [but./h]

Wysokowydajna wydmuchiarka liniowa - przykładowa konfiguracja serii

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Konstrukcja	Liniowa
Liczba gniazd	4
Wydajność katalogowa [but./h]	6500-8000
Maksymalna pojemność butelki [ml]	2000
Maksymalna wysokość butelki [mm]	328
Maksymalna średnica butelki okrągłej [mm]	105
Maksymalna przekątna butelki kwadratowej [mm]	115
Wewnętrzna średnica szyjki [mm]	20-25
Maksymalna długość preformy [mm]	150
Moc zainstalowana [kW]	51
Moc robocza pieca [kW]	25
Zasilanie [V / Hz]	380 (50 Hz)
Wydajność sprężarki	Do potwierdzenia
Ciśnienie sprężarki [bar]	30
Ciśnienie wody chłodzącej formę	4-6 bar
Temperatura wody chłodzącej formę	6-13 °C
Ciśnienie wody chłodzącej piec	4-6 bar
Temperatura wody chłodzącej piec	6-13 °C
Wymiary maszyny [m]	3,3 × 1,0 × 2,3
Masa maszyny [kg]	3200

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

WYDMUCHIARKI PET / LINIOWE HIGH SPEED

FGX4



Liniowa wydmuchiarka PET High Speed

Liniowa wydmuchiarka PET. 4 gniazda, 8000-9000 butelek na godzinę.

8000-9000

Wydajność [but./h]

Wysokowydajna wydmuchiarka liniowa - przykładowa konfiguracja serii

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Konstrukcja	Liniowa
Liczba gniazd	4
Wydajność katalogowa [but./h]	8000-9000
Maksymalna pojemność butelki [ml]	2000
Maksymalna wysokość butelki [mm]	328
Maksymalna średnica butelki okrągłej [mm]	105
Maksymalna przekątna butelki kwadratowej [mm]	115
Wewnętrzna średnica szyjki [mm]	20-25
Maksymalna długość preformy [mm]	150
Moc zainstalowana [kW]	51
Moc robocza pieca [kW]	32
Zasilanie [V / Hz]	380 (50 Hz)
Wydajność sprężarki	Do potwierdzenia
Ciśnienie sprężarki [bar]	30
Ciśnienie wody chłodzącej formę	4-6 bar
Temperatura wody chłodzącej formę	6-13 °C
Ciśnienie wody chłodzącej piec	4-6 bar
Temperatura wody chłodzącej piec	6-13 °C
Wymiary maszyny [m]	4,0 × 1,3 × 2,2
Masa maszyny [kg]	3500

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

WYDMUCHIARKI PET / LINIOWE HIGH SPEED

FG6



Liniowa wydmuchiwarka PET High Speed

Liniowa wydmuchiwarka PET. 6 gniazd, 9000-10000 butelek na godzinę.

9000-10000

Wydajność [but./h]

Wysokowydajna wydmuchiwarka liniowa - przykładowa konfiguracja serii

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Konstrukcja	Liniowa
Liczba gniazd	6
Wydajność katalogowa [but./h]	9000-10000
Maksymalna pojemność butelki [ml]	2000
Maksymalna wysokość butelki [mm]	328
Maksymalna średnica butelki okrągłej [mm]	105
Maksymalna przekątna butelki kwadratowej [mm]	115
Wewnętrzna średnica szyjki [mm]	20-25
Maksymalna długość preformy [mm]	150
Moc zainstalowana [kW]	51
Moc robocza pieca [kW]	30
Zasilanie [V / Hz]	380 (50 Hz)
Wydajność sprężarki	Do potwierdzenia
Ciśnienie sprężarki [bar]	30
Ciśnienie wody chłodzącej formę	4-6 bar
Temperatura wody chłodzącej formę	6-13 °C
Ciśnienie wody chłodzącej piec	4-6 bar
Temperatura wody chłodzącej piec	6-13 °C
Wymiary maszyny [m]	4,3 × 1,0 × 2,3
Masa maszyny [kg]	3800

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

WYDMUCHIARKI PET / LINIOWE HIGH SPEED

FGX6



Liniowa wydmuchiarka PET High Speed

Liniowa wydmuchiarka PET. 6 gniazd, 12000-13000 butelek na godzinę.

12000-13000

Wydajność [but./h]

Wysokowydajna wydmuchiarka liniowa - przykładowa konfiguracja serii

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Konstrukcja	Liniowa
Liczba gniazd	6
Wydajność katalogowa [but./h]	12000-13000
Maksymalna pojemność butelki [ml]	2000
Maksymalna wysokość butelki [mm]	328
Maksymalna średnica butelki okrągłej [mm]	105
Maksymalna przekątna butelki kwadratowej [mm]	115
Wewnętrzna średnica szyjki [mm]	20-25
Maksymalna długość preformy [mm]	150
Moc zainstalowana [kW]	97
Moc robocza pieca [kW]	42
Zasilanie [V / Hz]	380 (50 Hz)
Wydajność sprężarki	Do potwierdzenia
Ciśnienie sprężarki [bar]	30
Ciśnienie wody chłodzącej formę	4-6 bar
Temperatura wody chłodzącej formę	6-13 °C
Ciśnienie wody chłodzącej piec	4-6 bar
Temperatura wody chłodzącej piec	6-13 °C
Wymiary maszyny [m]	5,5 × 1,3 × 2,5
Masa maszyny [kg]	6500

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

WYDMUCHIARKI PET / LINIOWE HIGH SPEED

FG8



Liniowa wydmuchiwarka PET High Speed

Liniowa wydmuchiwarka PET. 8 gniazd, 12000-13000 butelek na godzinę.

12000-13000

Wydajność [but./h]

Wysokowydajna wydmuchiwarka liniowa - przykładowa konfiguracja serii

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Konstrukcja	Liniowa
Liczba gniazd	8
Wydajność katalogowa [but./h]	12000-13000
Maksymalna pojemność butelki [ml]	750
Maksymalna wysokość butelki [mm]	290
Maksymalna średnica butelki okrągłej [mm]	75
Maksymalna przekątna butelki kwadratowej [mm]	75
Wewnętrzna średnica szyjki [mm]	20-25
Maksymalna długość preformy [mm]	140
Moc zainstalowana [kW]	97
Moc robocza pieca [kW]	45
Zasilanie [V / Hz]	380 (50 Hz)
Wydajność sprężarki	Do potwierdzenia
Ciśnienie sprężarki [bar]	30
Ciśnienie wody chłodzącej formę	4-6 bar
Temperatura wody chłodzącej formę	6-13 °C
Ciśnienie wody chłodzącej piec	4-6 bar
Temperatura wody chłodzącej piec	6-13 °C
Wymiary maszyny [m]	4,8 × 1,0 × 2,3
Masa maszyny [kg]	4500

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

WYDMUCHIARKI PET / LINIOWE HIGH SPEED

FGX8



Liniowa wydmuchiarka PET High Speed

Liniowa wydmuchiarka PET. 8 gniazd, 15000-16000 butelek na godzinę.

15000-16000

Wydajność [but./h]

Wysokowydajna wydmuchiarka liniowa - przykładowa konfiguracja serii

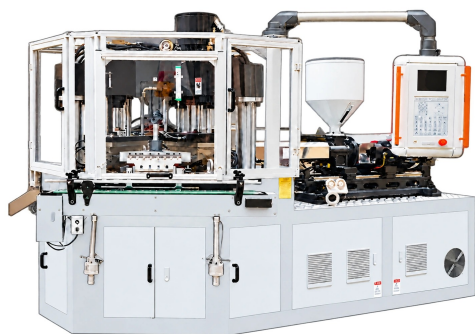
Dane techniczne

Parametr	Wartość
Konstrukcja	Liniowa
Liczba gniazd	8
Wydajność katalogowa [but./h]	15000-16000
Maksymalna pojemność butelki [ml]	750
Maksymalna wysokość butelki [mm]	300
Maksymalna średnica butelki okrągłej [mm]	75
Maksymalna przekątna butelki kwadratowej [mm]	75
Wewnętrzna średnica szyjki [mm]	20-25
Maksymalna długość preformy [mm]	150
Moc zainstalowana [kW]	97
Moc robocza pieca [kW]	48
Zasilanie [V / Hz]	380 (50 Hz)
Wydajność sprężarki	Do potwierdzenia
Ciśnienie sprężarki [bar]	30
Ciśnienie wody chłodzącej formę	4-6 bar
Temperatura wody chłodzącej formę	6-13 °C
Ciśnienie wody chłodzącej piec	4-6 bar
Temperatura wody chłodzącej piec	6-13 °C
Wymiary maszyny [m]	5,5 × 1,3 × 2,5
Masa maszyny [kg]	6500

Parametry katalogowe wymagają potwierdzenia dla konkretnego wyrobu, formy, materiału i konfiguracji. Wydajność rzeczywista zależy od warunków procesu.

WTRYSKOWYDMUCHIARKI / HYDRAULICZNE

IBM35



Wtryskowydmuchiarka IBM35 - widok maszyny

Kompaktowy model do małych opakowań

Kompaktowa wtryskowydmuchiarka do opakowań o pojemności 2-1000 ml. Układ wtryskowy ze ślimakiem 40 mm i masą wtrysku 176 g współpracuje z formą o sile zwarcia 350 kN. Maszyna pozwala dobrać układ gniazd do geometrii opakowania i planowanej wydajności.

2-1000 ml

Pojemność wyrobu

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	40 mm
Masa wtrysku	176 g
Moc grzania cylindra	7,2 kW
Liczba stref regulacji grzania	3
Siła zwarcia formy wtryskowej	350 kN
Siła zwarcia formy rozdmuchowej	40 kN
Skok otwarcia płyt formy	220 mm
Maksymalne wymiary płyty formy (dł. × szer.)	420 × 340 mm
Minimalna wysokość formy	180 mm
Moc silnika	15 kW
Moc grzania formy	2,8 kW
Ciśnienie układu hydraulicznego	14 MPa
Ciśnienie sprężonego powietrza	≥ 1,0 MPa
Wymagany przepływ sprężonego powietrza	≥ 0,8 m ³ /min
Przepływ wody chłodzącej	3 m ³ /h
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	3100 × 1200 × 2200 mm
Masa maszyny	4 t
Pojemność wyrobu	2-1000 ml
Maksymalna wysokość wyrobu	≤ 220 mm
Maksymalna średnica wyrobu	≤ 80 mm
Moc całkowita	25 kW

Dobór formy, liczby gniazd i wydajności wymaga analizy konkretnego opakowania oraz tworzywa.

WTRYSKOWYDMUCHIARKI / HYDRAULICZNE

IBM45



Wtryskowydmuchiarka IBM45 - widok maszyny

Większa masa wtrysku, elastyczny dobór formy

Wtryskowydmuchiarka do opakowań o pojemności 2-1200 ml, z siłą zwarcia formy wtryskowej 450 kN. Ślimak 45 mm oraz masa wtrysku 260 g zapewniają większy zakres doboru form niż w najmniejszym modelu serii. Konfigurację dobieramy do wymiarów wyrobu, tworzywa i liczby gniazd.

2-1200 ml

Pojemność wyrobu

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	45 mm
Masa wtrysku	260 g
Moc grzania cylindra	10 kW
Liczba stref regulacji grzania	3
Siła zwarcia formy wtryskowej	450 kN
Siła zwarcia formy rozdmuchowej	78 kN
Skok otwarcia płyt formy	220 mm
Maksymalne wymiary płyty formy (dł. × szer.)	560 × 390 mm
Minimalna wysokość formy	240 mm
Moc silnika	25 kW
Moc grzania formy	4 kW
Ciśnienie układu hydraulicznego	14 MPa
Ciśnienie sprężonego powietrza	≥ 1,0 MPa
Wymagany przepływ sprężonego powietrza	≥ 0,8 m ³ /min
Przepływ wody chłodzącej	3 m ³ /h
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	3500 × 1400 × 2300 mm
Masa maszyny	6,0 t
Pojemność wyrobu	2-1200 ml
Maksymalna wysokość wyrobu	≤ 240 mm
Maksymalna średnica wyrobu	≤ 90 mm
Moc całkowita	39 kW

Dobór formy, liczby gniazd i wydajności wymaga analizy konkretnego opakowania oraz tworzywa.

WTRYSKOWYDMUCHIARKI / HYBRYDOWE

IBM55 Hybrid



Wtryskowydmuchiarka IBM55 Hybrid - widok maszyny

Hybrydowy napęd i precyzyjna kontrola procesu

Hybrydowa wtryskowydmuchiarka do opakowań 3-1000 ml. Serwonapędy oraz kontrola położenia i ciśnienia wspierają powtarzalność procesu.

3-1000 ml

Pojemność wyrobu

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	50 mm
Maksymalna teoretyczna masa wtrysku	350 g
Moc grzania cylindra	10 kW
Liczba stref regulacji grzania	3
Siła zwarcia formy wtryskowej	550 kN
Skok otwarcia formy wtryskowej	120 mm
Siła zwarcia formy rozdmuchowej	89 kN
Skok otwarcia formy rozdmuchowej	120 mm
Czas cyklu suchego	3,5 s
Maksymalne wymiary płyty formy (dł. x szer.)	600 x 390 mm
Minimalna wysokość formy	240 mm
Moc silnika	17 kW
Moc grzania formy	4 kW
Ciśnienie układu hydraulicznego	14 MPa
Ciśnienie sprężonego powietrza	Do potwierdzenia
Wymagany przepływ sprężonego powietrza	≥ 0,8 m³/min
Przepływ wody chłodzącej	3 m³/h
Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)	3800 x 1400 x 2200 mm
Masa maszyny	< 6 t
Pojemność wyrobu	3-1000 ml
Maksymalna wysokość wyrobu	≤ 200 mm
Maksymalna średnica wyrobu	≤ 100 mm
Moc silnika przenośnika	0,1 kW
Moc całkowita	34 kW

Dobór formy, liczby gniazd i wydajności wymaga analizy konkretnego opakowania oraz tworzywa.

Czas cyklu suchego nie jest czasem cyklu produkcyjnego. Masa wtrysku jest wartością teoretyczną.

WTRYSKOWYDMUCHIARKI / HYDRAULICZNE

IBM65



Wtryskowydmuchiarka IBM65 - widok maszyny

Większa przestrzeń na formę

Wtryskowydmuchiarka o sile zwarcia formy wtryskowej 650 kN i płycie formy do 740 × 390 mm. Układ ze ślimakiem 50 mm osiąga katalogową masę wtrysku 375 g. Model przeznaczony jest do opakowań 2-1200 ml, przy doborze formy do wymiarów i wymaganej wydajności.

2-1200 ml

Pojemność wyrobu

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	50 mm
Masa wtrysku	375 g
Moc grzania cylindra	10 kW
Liczba stref regulacji grzania	3
Siła zwarcia formy wtryskowej	650 kN
Siła zwarcia formy rozdmuchowej	89 kN
Skok otwarcia płyt formy	240 mm
Maksymalne wymiary płyty formy (dł. × szer.)	740 × 390 mm
Minimalna wysokość formy	280 mm
Moc silnika	37 kW
Moc grzania formy	5 kW
Ciśnienie układu hydraulicznego	14 MPa
Ciśnienie sprężonego powietrza	≥ 1,0 MPa
Wymagany przepływ sprężonego powietrza	≥ 0,8 m ³ /min
Przepływ wody chłodzącej	4 m ³ /h
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	4000 × 1500 × 2350 mm
Masa maszyny	7,5 t
Pojemność wyrobu	2-1200 ml
Maksymalna wysokość wyrobu	≤ 240 mm
Maksymalna średnica wyrobu	≤ 100 mm
Moc całkowita	52 kW

Dobór formy, liczby gniazd i wydajności wymaga analizy konkretnego opakowania oraz tworzywa.

WTRYSKOWYDMUCHIWARKI / HYDRAULICZNE

IBM75



Wtryskowydmuchiwarka IBM75 - widok maszyny

Najwyższa siła zwarcia w serii

Największy model tej serii: 750 kN siły zwarcia formy wtryskowej i 150 kN formy rozdmuchowej. Płyta formy do 840 × 460 mm daje więcej miejsca na oprzyrządowanie. Maszyna obsługuje opakowania 2-1200 ml i wykorzystuje pięć stref regulacji grzania cylindra.

2-1200 ml

Pojemność wyrobu

Dane techniczne

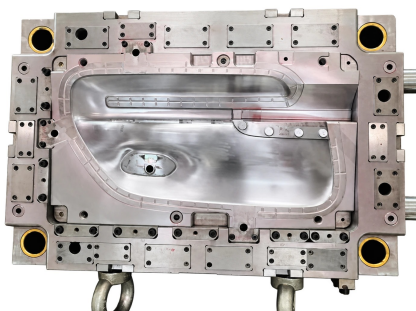
Parametr	Wartość
Średnica ślimaka	50 mm
Masa wtrysku	375 g
Moc grzania cylindra	12 kW
Liczba stref regulacji grzania	5
Siła zwarcia formy wtryskowej	750 kN
Siła zwarcia formy rozdmuchowej	150 kN
Skok otwarcia płyt formy	240 mm
Maksymalne wymiary płyty formy (dł. × szer.)	840 × 460 mm
Minimalna wysokość formy	280 mm
Moc silnika	40 kW
Moc grzania formy	6 kW
Ciśnienie układu hydraulicznego	14 MPa
Ciśnienie sprężonego powietrza	≥ 1,0 MPa
Wymagany przepływ sprężonego powietrza	≥ 0,8 m ³ /min
Przepływ wody chłodzącej	5 m ³ /h
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	4000 × 1700 × 2000 mm
Masa maszyny	12 t
Pojemność wyrobu	2-1200 ml
Maksymalna wysokość wyrobu	≤ 240 mm
Maksymalna średnica wyrobu	≤ 100 mm
Moc całkowita	58 kW

Dobór formy, liczby gniazd i wydajności wymaga analizy konkretnego opakowania oraz tworzywa.

FORMY WTRYSKOWE / INDYWIDUALNY PROJEKT

Formy do motoryzacji

Oprządkowanie do wtrysku elementów z tworzyw dla branży motoryzacyjnej. Konstrukcję formy dopasowujemy do geometrii detalu, wymagań powierzchni i planowanej skali produkcji. Zakres projektu może obejmować elementy wyposażenia wnętrza, detale zewnętrzne oraz komponenty oświetlenia i instalacji elektrycznych.



Przykładowa forma do panelu drzwi samochodowych.

Zastosowania

Elementy wyposażenia wnętrza • Elementy zewnętrzne z tworzyw • Komponenty oświetlenia • Elementy instalacji elektrycznych

Założenia do wyceny

Dokumentacja detalu	Model 3D, rysunek lub próbka oraz wymagania funkcjonalne
Tworzywo	Gatunek materiału i warunki użytkowania wyrobu
Wymagania wyrobu	Tolerancje, wygląd powierzchni i wymagania montażowe
Wydajność	Planowana wielkość produkcji i liczba gniazd dobierana do projektu
Konstrukcja formy	Stal, układ wlewowy, chłodzenie i sposób uwalniania detalu
Wtryskarka	Wymiary płyt, rozstaw kolumn, mocowanie i dostępne przyłącza
Odbiór techniczny	Zakres prób, pomiarów i kryteria akceptacji detalu

Przekaż model 3D, rysunek lub opis detalu. Uzgodnimy konstrukcję formy, zakres prób i kryteria odbioru.

FORMY WTRYSKOWE / INDYWIDUALNY PROJEKT

Formy do AGD

Formy do produkcji elementów urządzeń gospodarstwa domowego. Punktem wyjścia jest dokumentacja detalu, wybrane tworzywo i sposób jego montażu w gotowym urządzeniu. Dobór konstrukcji, liczby gniazd oraz wykończenia powierzchni prowadzimy indywidualnie dla danego projektu.



Przykładowa obudowa z tworzywa do urządzenia AGD.

Zastosowania

Elementy urządzeń gospodarstwa domowego • Części użytkowe według dokumentacji klienta

Założenia do wyceny

Dokumentacja detalu	Model 3D, rysunek lub próbka oraz wymagania funkcjonalne
Tworzywo	Gatunek materiału i warunki użytkowania wyrobu
Wykończenie	Oczekiwana faktura, połysk i wygląd widocznych powierzchni
Wydajność	Planowana wielkość produkcji i liczba gniazd dobierana do projektu
Konstrukcja formy	Stal, układ wlewowy, chłodzenie i sposób uwalniania detalu
Wtryskarka	Wymiary płyt, rozstaw kolumn, mocowanie i dostępne przyłącza
Odbiór techniczny	Zakres prób, pomiarów i kryteria akceptacji detalu

Przekaż model 3D, rysunek lub opis detalu. Uzgodnimy konstrukcję formy, zakres prób i kryteria odbioru.

FORMY WTRYSKOWE / INDYWIDUALNY PROJEKT

Formy do wyrobów medycznych

Oprządkowanie do elementów z tworzyw przeznaczonych do zastosowań medycznych. Każdy projekt wymaga określenia funkcji wyrobu, materiału oraz kryteriów jakościowych. Zakres prób i dokumentacji uzgadniamy na etapie zapytania, przed doбором konstrukcji formy.

Zastosowania

Elementy z tworzyw do zastosowań medycznych • Indywidualne detale według wymagań projektu

Założenia do wyceny

Dokumentacja detalu	Model 3D, rysunek lub próbka oraz wymagania funkcjonalne
Tworzywo	Gatunek materiału i warunki użytkowania wyrobu
Wymagania zastosowania	Warunki użytkowania, czystość i ewentualny sposób sterylizacji do uwzględnienia w projekcie
Dokumentacja jakościowa	Wymagane badania, pomiary i dokumenty odbiorowe
Wydajność	Planowana wielkość produkcji i liczba gniazd dobierana do projektu
Konstrukcja formy	Stal, układ wlewowy, chłodzenie i sposób uwalniania detalu
Wtryskarka	Wymiary płyt, rozstaw kolumn, mocowanie i dostępne przyłącza
Odbiór techniczny	Zakres prób, pomiarów i kryteria akceptacji detalu

Przełącz model 3D, rysunek lub opis detalu. Uzgodnimy konstrukcję formy, zakres prób i kryteria odbioru.

PROTOTYPY / TESTY / KRÓTKIE SERIE

Szybkie prototypowanie

Od pierwszej sztuki do przygotowania produkcji. Dobieramy technologię wykonania do materiału, geometrii, wymaganej dokładności i celu testów.



Prototypowanie i obróbka precyzyjnych detali

Zakres usług

Obróbka CNC • Druk 3D • Prototypy i części z blach • Wtrysk prototypowy i szybkie formy • Odlewanie próżniowe • Precyzyjna obróbka diamentowa • Produkcja krótkoseryjna

Wykonanie i transport

Dokumentacja	Model 3D lub rysunek, materiał, liczba sztuk oraz wymagania powierzchniowe i wymiarowe.
Wykonanie	Czas zależy od procesu i jest liczony od zatwierdzenia założeń. Terminy poszczególnych usług podajemy na kolejnych stronach.
Wzorzec do wykonawcy	Jeśli potrzebny: orientacyjnie 2-3 dni dla niewielkiej przesyłki.
Dostawa prototypów	Orientacyjnie 2-3 dni dla pojedynczych sztuk i małych przesyłek.
W obie strony	Łącznie orientacyjnie 4-6 dni transportu ponad czas wykonania, gdy projekt wymaga przesłania fizycznego wzorca i zwrotu próbek.
Wycena	Uwzględnia koszty transportu. Sposób wysyłki, dostępność i końcowy harmonogram potwierdzamy dla projektu.

SZYBKE PROTOTYPOWANIE / ZAKRES USŁUGI

Obróbka CNC

Prototypy i części użytkowe obrabiane z tworzyw oraz metali. Frezowanie, toczenie i obróbkę pięcioosiową dobieramy do geometrii, wymagań wymiarowych oraz planowanej liczby detali.

Możliwości wykonania

- Frezowanie, toczenie, frezowanie 5-osiowe
- Szkiełkowanie, anodowanie, malowanie proszkowe
- Powłoki galwaniczne, szczotkowanie, polerowanie, elektropolowanie

Materiały do doboru

ABS, PMMA, PC, PA, POM, PP, PEEK; kompozyty węglowe · Aluminium 6061/7075, stal nierdzewna 304/316, stal węglowa · Mosiądz, miedź, tytan Grade 2/5

Parametry procesu

Kolejność wartości	Frezowanie / toczenie / 5 osi
Tolerancja standardowa	$\pm 0,125$ / $\pm 0,125$ / $\pm 0,075$ mm
Tolerancja możliwa po ocenie projektu	$\pm 0,05$ / $\pm 0,05$ / $\pm 0,025$ mm
Maksymalny detal	1500×800×600 / Ø500×1000 / 800×500×500 mm
Minimalny szczegół	0,5 / 0,5 / 0,3 mm
Standardowa chropowatość Ra	1,6 / 0,8 / 0,8 μm
Minimalny promień zaokrąglenia	R0,1 / R0,05 / R0,05 mm
Partia	Od 1 sztuki

Czas wykonania i dostawa

Najkrótsze projekty od 3 dni roboczych; frezowanie 5-osiowe od 5 dni. Harmonogram zależy od projektu. Transport ustalamy osobno.

Do czasu wykonania należy doliczyć transport. Dla małych przesyłek przyjmujemy orientacyjnie 2-3 dni w każdą stronę; przy dwóch przesyłkach łącznie 4-6 dni. Dokumentację CAD można przekazać elektronicznie. Koszt transportu i końcowy termin są częścią indywidualnej wyceny.

SZYBKIE PROTOTYPOWANIE / ZAKRES USŁUGI

Druk 3D

Modele wizualne, prototypy funkcjonalne i części metalowe bez wykonywania formy. Technologię druku dobieramy do wielkości, materiału, szczegółowości oraz warunków pracy elementu.

Możliwości wykonania

- SLA, FDM, SLS i metalowy DMLS
- Szlifowanie, polerowanie, obróbka strumieniowa, wygładzanie parowe
- Lakierowanie, barwienie, metalizacja, obróbka CNC po druku

Materiały do doboru

SLA: żywice fotopolimerowe · FDM: ABS, PLA, PC, PEEK, TPU · SLS: PA11/PA12, poliamid z włóknem szklanym, TPU · DMLS: stal 316L, AlSi10Mg, Ti6Al4V

Parametry procesu

Kolejność wartości	SLA / FDM / SLS / DMLS
Tolerancja	±0,1 / ±0,3 / ±0,2 / ±0,1 mm
Minimalna warstwa	0,025 / 0,1 / 0,1 / 0,02 mm
Minimalny szczegół	0,2 / 0,8 / 0,5 / 0,4 mm
Pole robocze	600×600×400 / 900×600×900 / 380×380×580 / 250×250×325 mm
Chropowatość Ra	1,6 / 6-15 / 6-12 / 6-10 μm
Podpory	Tak / tak / nie / tak

Czas wykonania i dostawa

Orientacyjnie: SLA/FDM 1-3 dni, SLS 2-4 dni, DMLS 3-5 dni. Najszybsze SLA/FDM od 1 dnia roboczego. Transport dodatkowo.

Do czasu wykonania należy doliczyć transport. Dla małych przesyłek przyjmujemy orientacyjnie 2-3 dni w każdą stronę; przy dwóch przesyłkach łącznie 4-6 dni. Dokumentację CAD można przekazać elektronicznie. Koszt transportu i końcowy termin są częścią indywidualnej wyceny.

SZYBKIE PROTOTYPOWANIE / ZAKRES USŁUGI

Prototypy i części z blach

Obudowy, osłony, wsporniki i zespoły z blachy, od pojedynczego prototypu po partię produkcyjną. Zakres może obejmować montaż elementów złącznych, spawanie i wykończenie powierzchni.

Możliwości wykonania

- Cięcie laserowe i plazmowe; wodą na zapytanie
- Gięcie CNC, wykrawanie, tłoczenie
- Spawanie TIG/MIG, laserowe i zgrzewanie punktowe
- Gratowanie, szkiełkowanie, anodowanie, pasywacja
- Malowanie proszkowe/mokre, galwanizacja, sitodruk

Materiały do doboru

Aluminium 5052/6061, stal nierdzewna 304/316 · Stal węglowa i ocynkowana, miedź C101/C110, mosiądz, tytan Grade 2

Parametry procesu

Grubość typowa	0,5-6 mm
Cięcie laserem - grubość maksymalna	Stal węglowa 10 mm; stal nierdzewna/aluminium 6 mm
Maksymalny arkusz	1500×3000 mm
Tolerancja cięcia laserem	±0,05 mm
Tolerancja gięcia	±0,1 mm / ±0,1°
Pozycjonowanie wykrawania	±0,1 mm
Minimalny promień gięcia	1× grubość blachy
Minimalny otwór	Równy grubości blachy; minimum 0,5 mm
Maksymalna masa detalu	50 kg

Czas wykonania i dostawa

Prototypy: zwykle 3-5 dni roboczych. Partie produkcyjne: 1-3 tygodnie. Zakres wykończenia wpływa na termin; transport osobno.

Do czasu wykonania należy doliczyć transport. Dla małych przesyłek przyjmujemy orientacyjnie 2-3 dni w każdą stronę; przy dwóch przesyłkach łącznie 4-6 dni. Dokumentację CAD można przekazać elektronicznie. Koszt transportu i końcowy termin są częścią indywidualnej wyceny.

SZYBKIE PROTOTYPOWANIE / ZAKRES USŁUGI

Wtrysk prototypowy i szybkie formy

Próbne wypraski z docelowego materiału oraz krótkie serie przed uruchomieniem produkcji masowej. Dobieramy formę aluminiową lub stalową, a próbki pozwalają ocenić geometrię i funkcję detalu.

Możliwości wykonania

- Formy jedno- i wielogniazdowe
- Wtrysk, obtrysk miękkim materiałem, zatryskiwanie wkładek
- Analiza wykonalności, próbki T1, wykonanie partii
- Polerowanie, faktury, lakierowanie, sitodruk, tampodruk, grawerowanie laserowe

Materiały do doboru

ABS, PC, PC/ABS, PP, PA6/PA66/PA12, HDPE, POM, PBT · PVC, PEI, PS, PMMA, TPU, TPE, PEEK, LSR; wybrane duroplasty

Parametry procesu

Forma aluminiowa - deklarowana trwałość	Do 10 000 wtrysków
Forma stalowa - deklarowana trwałość	Do 100 000 wtrysków
Tolerancja formy / wypraski	±0,005 / ±0,05 mm
Klasa siły zamykania	50-1000 t
Maksymalny detal	800×600×400 mm
Materiały form	Aluminium 7075; P20, 718H, 738H, S136, NAK80
Partia	Od 1 sztuki
Wykończenie formy	SPI A1, B1, C1, D1

Czas wykonania i dostawa

Standardowo 2-4 tygodnie od akceptacji projektu. Wariant przyspieszony od 10 dni roboczych po potwierdzeniu wykonalności. Czas transportu ustalamy osobno.

Do czasu wykonania należy doliczyć transport. Dla małych przesyłek przyjmujemy orientacyjnie 2-3 dni w każdą stronę; przy dwóch przesyłkach łącznie 4-6 dni. Dokumentację CAD można przekazać elektronicznie. Koszt transportu i końcowy termin są częścią indywidualnej wyceny.

SZYBKIE PROTOTYPOWANIE / ZAKRES USŁUGI

Odlewanie próżniowe

Krótkie serie odlewów w elastycznych formach silikonowych wykonanych z modelu wzorcowego. Żywice poliuretanowe mogą odwzorowywać wybrane cechy tworzyw produkcyjnych, lecz nie zastępują ich identycznym składem materiałowym.

Możliwości wykonania

- Model wzorcowy SLA/CNC, forma RTV, odlewanie próżniowe
- Elementy sztywne, elastyczne i przezroczyste
- Zalewanie wkładek i obtrysk, barwienie, faktury
- Lakierowanie, nadruki, grawerowanie, powłoki soft-touch i ekranowanie EMI/RFI

Materiały do doboru

Poliuretany o właściwościach zbliżonych do ABS, PMMA, PC lub PP · Elastomery poliuretanowe; silikon

Parametry procesu

Typowa wielkość serii	1-200 sztuk
Wydajność jednej formy	Do około 25 odlewów; zależnie od geometrii
Standardowa tolerancja wymiarowa	$\pm 0,25$ mm dla pierwszych 25 mm; dodatkowo $\pm 0,1$ mm na każde kolejne 25 mm
Maksymalny detal	914×914×1829 mm
Ścianka	Minimum 0,75 mm; zalecane 1,5-4 mm
Minimalny szczegół	0,635 mm
Powierzchnia z modelu SLA	Ra 1,6 μ m lub lepiej
Zakres twardości żywic	Sztywne: Shore D 76-86; elastyczne: Shore A 20-95

Czas wykonania i dostawa

Pierwszy detal możliwy od 3 dni; typowa partia około 15 dni roboczych. Termin ustalamy po ocenie modelu i liczby form. Transport osobno.

Do czasu wykonania należy doliczyć transport. Dla małych przesyłek przyjmujemy orientacyjnie 2-3 dni w każdą stronę; przy dwóch przesyłkach łącznie 4-6 dni. Dokumentację CAD można przekazać elektronicznie. Koszt transportu i końcowy termin są częścią indywidualnej wyceny.

SZYBKIE PROTOTYPOWANIE / ZAKRES USŁUGI

Precyzyjna obróbka diamentowa

Elementy optyczne, zwierciadła i soczewki obrabiane narzędziem diamentowym. Dobór procesu uwzględnia geometrię powierzchni, materiał oraz wymaganą jakość optyczną.

Możliwości wykonania

- Toczenie współosiowe i pozaosiowe
- Obróbka płaska fly-cutting oraz powierzchni swobodnych SSS/FTS
- Zwierciadła, soczewki IR, mikrosoczewki, struktury dyfrakcyjne, wkładki optyczne
- Powłoki złote, srebrne, aluminiowe, AR, DLC; niklowanie i anodowanie

Materiały do doboru

Aluminium 6061-T6, miedź OFHC, NiP, mosiądz · Stal nierdzewna i tytan: po ocenie wykonalności · PMMA, PC, PS, COP, COC, PEI · Ge, Si, ZnSe, ZnS, CaF₂, InSb; szkła chalcogenkowe

Parametry procesu

Średnica elementu	1-300 mm
Tolerancja wymiarowa - do uzgodnienia	Do $\pm 1 \mu\text{m}$
Dokładność kształtu - wybrane konfiguracje	Do $\lambda/20$ RMS przy $\lambda = 632,8 \text{ nm}$; pozostałe według projektu
Chropowatość RMS - zależnie od optyki	<5 nm dla wybranych lusterek i soczewek; <10 nm freeform/DOE; <20 nm mikrosoczewki
Jakość powierzchni scratch-dig	40-20 lub 60-40, zależnie od elementu

Czas wykonania i dostawa

Standardowo 7-14 dni roboczych; proste elementy od 5 dni roboczych po potwierdzeniu. Powłoki i wielkość partii wpływają na termin. Transport osobno.

Do czasu wykonania należy doliczyć transport. Dla małych przesyłek przyjmujemy orientacyjnie 2-3 dni w każdą stronę; przy dwóch przesyłkach łącznie 4-6 dni. Dokumentację CAD można przekazać elektronicznie. Koszt transportu i końcowy termin są częścią indywidualnej wyceny.

SZYBKIE PROTOTYPOWANIE / ZAKRES USŁUGI

Produkcja krótkoseryjna

Partie pilotażowe, produkcja pomostowa i wyroby o ograniczonym zapotrzebowaniu. Pomagamy przejść od zatwierdzonego prototypu do powtarzalnych dostaw, dobierając proces do materiału, liczby sztuk i planowanych zmian konstrukcji.

Możliwości wykonania

- Obróbka CNC tworzyw i metali
- Formowanie wtryskowe z szybkim oprzyrządowaniem
- Wytwarzanie części i zespołów z blach
- Odlewanie poliuretanów w formach silikonowych
- Próbne partie do oceny użytkowej i produkcja na czas przygotowania narzędzi seryjnych

Materiały do doboru

Aluminium 6061/7075, stal 304/316 i węglowa, tytan, mosiądz, miedź, magnez · ABS, PC, PMMA, PA, POM, PP, PEEK, PEI, PTFE; żywice PU

Parametry procesu

Zakres partii - CNC	1-10 000 sztuk
Zakres partii - blachy	1-10 000 sztuk
Zakres partii - wtrysk krótkoseryjny	50-10 000 sztuk
Zakres partii - odlewy	10-200 sztuk
Parametry i wykończenie	Dobierane według technologii i dokumentacji detalu

Czas wykonania i dostawa

Termin zależy od procesu, oprzyrządowania i wielkości partii. Wtrysk z wykonaniem szybkiej formy zwykle 2-4 tygodnie; pozostałe procesy zgodnie z ich kartami. Transport osobno.

Do czasu wykonania należy doliczyć transport. Dla małych przesyłek przyjmujemy orientacyjnie 2-3 dni w każdą stronę; przy dwóch przesyłkach łącznie 4-6 dni. Dokumentację CAD można przekazać elektronicznie. Koszt transportu i końcowy termin są częścią indywidualnej wyceny.