PRESSES À INJECTER / SERVO POLYVALENTES

TH730

Presse à injecter TH730 - exemple de configuration de la famille de machines

Presse à injecter polyvalente - force de fermeture 7300 kN

Presse à injecter servohydraulique pour la fabrication de produits thermoplastiques. Le modèle TH730 offre une force de fermeture de 7300 kN et des versions de vis de diamètre 90-110 mm. Le groupe de plastification est choisi selon la matière, la masse injectable et la géométrie requise du produit.

7300 kN
force de fermeture

Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur
Diamètre de la vis	**A: 90 mm · B: 95 mm · C: 105 mm · D: 110 mm**
Rapport L/D de la vis	**A: 25,3 · B: 24 · C: 21,7 · D: 20,7**
Volume injectable	**A: 2925 cm³ · B: 3259 cm³ · C: 3982 cm³ · D: 4369 cm³**
Masse injectable (PS)	**A: 2662 g · B: 2966 g · C: 3623 g · D: 3977 g**
Pression d’injection	**A: 194 MPa · B: 174 MPa · C: 143 MPa · D: 130 MPa**
Vitesse de rotation maximale de la vis	**150 tr/min**
Force de fermeture	**7300 kN**
Course d’ouverture	**1000 mm**
Passage entre colonnes	**1020 × 970 mm**
Hauteur maximale du moule	**960 mm**
Hauteur minimale du moule	**400 mm**
Course d’éjection	**280 mm**
Force d’éjection	**212 kN**
Puissance du servomoteur	**50 + 50 kW**
Puissance des résistances	**54,3 kW**
Volume du réservoir d’huile	**1000 l**
Dimensions de la machine (L × l × h)	**11,43 × 2,4 × 3,14 m**
Masse de la machine	**33 t**

Les désignations A, B, C, D correspondent à différentes versions du groupe de plastification. Les données concernent la configuration catalogue. Le choix du groupe de plastification, du moule et des équipements est confirmé dans l’offre.