

PRESSES À INJECTER / SERVO POLYVALENTES

TH320

**Presse à injecter polyvalente - force de fermeture 3200 kN**

Presse à injecter servohydraulique pour la fabrication de produits thermoplastiques. Le modèle TH320 offre une force de fermeture de 3200 kN et des versions de vis de diamètre 65-75 mm. Le groupe de plastification est choisi selon la matière, la masse injectable et la géométrie requise du produit.

3200 kN

force de fermeture

Presse à injecter TH320 - exemple de configuration de la famille de machines

Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur
Diamètre de la vis	A: 65 mm · B: 70 mm · C: 75 mm
Rapport L/D de la vis	A: 23,8 · B: 22 · C: 20,6
Volume injectable	A: 1161 cm³ · B: 1347 cm³ · C: 1546 cm³
Masse injectable (PS)	A: 1057 g · B: 1226 g · C: 1407 g
Pression d'injection	A: 208 MPa · B: 179 MPa · C: 156 MPa
Vitesse de rotation maximale de la vis	192 tr/min
Force de fermeture	3200 kN
Course d'ouverture	720 mm
Passage entre colonnes	730 × 680 mm
Hauteur maximale du moule	680 mm
Hauteur minimale du moule	300 mm
Course d'éjection	160 mm
Force d'éjection	102 kN
Puissance du servomoteur	50 kW
Puissance des résistances	22,8 kW
Volume du réservoir d'huile	690 l
Dimensions de la machine (L × l × h)	6,90 × 1,85 × 2,35 m
Masse de la machine	12,7 t

Les désignations A, B, C correspondent à différentes versions du groupe de plastification. Les données concernent la configuration catalogue. Le choix du groupe de plastification, du moule et des équipements est confirmé dans l'offre.