

MACHINES D'INJECTION-SOUFFLAGE / HYBRIDES

IBM55 Hybrid



Machine d'injection-soufflage IBM55 Hybrid - vue de la machine

Entraînement hybride et contrôle précis du procédé

Machine d'injection-soufflage hybride pour emballages de 3-1000 ml. Les servocommandes et le contrôle de position et de pression favorisent la répétabilité du procédé.

3-1000 ml

Volume du produit

Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur
Diamètre de la vis	50 mm
Masse injectable théorique maximale	350 g
Puissance de chauffe du fourreau	10 kW
Nombre de zones de régulation du chauffage	3
Force de fermeture du moule d'injection	550 kN
Course d'ouverture du moule d'injection	120 mm
Force de fermeture du moule de soufflage	89 kN
Course d'ouverture du moule de soufflage	120 mm
Durée du cycle à sec	3,5 s
Dimensions maximales de la plaque du moule (L x l)	600 x 390 mm
Hauteur minimale du moule	240 mm
Puissance du moteur	17 kW
Puissance de chauffe du moule	4 kW
Pression du circuit hydraulique	14 MPa
Pression d'air comprimé	À confirmer
Débit d'air comprimé requis	≥ 0,8 m³/min
Débit d'eau de refroidissement	3 m³/h
Dimensions de la machine (L x l x h)	3800 x 1400 x 2200 mm
Masse de la machine	< 6 t
Volume du produit	3-1000 ml
Hauteur maximale du produit	≤ 200 mm
Diamètre maximal du produit	≤ 100 mm
Puissance du moteur du convoyeur	0,1 kW
Puissance totale	34 kW

Le choix du moule, du nombre d'empreintes et de la cadence exige l'analyse de l'emballage et de la matière concernés.

La durée du cycle à sec n'est pas celle du cycle de production. La masse injectable est une valeur théorique.